

INTELLISPEC™

Guida dell'operatore Serie V

Pressco Technology Inc.

68257 Rev. 02



© 2011 Pressco Technology Inc. Tutti i diritti riservati.

Il presente manuale non può essere riprodotto o trasmesso, parzialmente o integralmente, in alcuna forma o con qualsiasi mezzo, elettronico o meccanico, ivi comprese fotocopie o registrazioni, per qualsiasi finalità, senza l'autorizzazione scritta di Pressco Technology Inc.

I contenuti del presente manuale vengono forniti esclusivamente a titolo informativo, sono soggetti a modifica senza preavviso e non presuppongono alcun impegno da parte di Pressco Technology Inc.

Redazione e progettazione grafica:

Pressco Technology Inc. World Headquarters

29200 Aurora Road

Cleveland, OH USA 44139-1847

TEL 440-498-2600

FAX 440-498-2615

www.pressco.com

Sommario

Capitolo 1 Come contattare Pressco	3
Capitolo 2 Introduzione	5
Introduzione	5
Informazioni sulla presente Guida dell'operatore	5
Convenzioni tipografiche	6
Protezione dalle scariche elettrostatiche	6
Capitolo 3 Informazioni di sicurezza	7
Simboli	7
Dispositivi di avviso	9
Rischio residuo	10
Utilizzo previsto	10
Utilizzo non previsto	11
Attrezzatura protettiva personale	11
Sicurezza del personale	12
Sollevamento di oggetti pesanti	13
Utenti autorizzati	14
Utilizzo di parti di ricambio	15
Capitolo 4 Specifiche di sistema	17
Condizioni ambientali	17
Specifiche	18
Dichiarazione di conformità - Intellispec System	31
Dichiarazione di conformità - Tunnel integrato	32
Dichiarazione di conformità - Cluster Box integrato	33
Dichiarazione di conformità - Cluster Box	34
Capitolo 5 Installazione e cablaggio	35
Spedizione e movimentazione	35
Raccomandazioni prima dell'installazione	36
Diagramma a blocchi del sistema	36
Diagramma a blocchi sistema - Tunnel integrato	38
Requisiti di assemblaggio, posizionamento e montaggio	39
Connessioni esterne dell'interfaccia utente	42
Connessioni esterne del modulo Chromapulse	47
Connessioni esterne del cluster box	49
Messa in funzione	60
Capitolo 6 Utilizzo	61
Accensione	61
Online/Offline	63
Armadio e interfaccia utente Intellispec	63
Dispositivi di input dell'interfaccia utente	65
Display interfaccia utente - 4 livelli	70
Barra degli strumenti del menu	75
Cambio del pezzo	77

Informazioni su account utente e accesso.....	77
Allarmi	79
Visualizzazioni di grafici e immagini.....	84
Menu Strumenti.....	98
Log modifiche programma parte	101
Come uscire dal software Intellispec	104
Capitolo 7 Frequenza di manutenzione	105
Pulizia del filtro del processore di visione	106
Pulizia dei filtri del cluster box.....	107
Sostituzione/pulizia dei filtri della ventola Chromapulse CP4422EV	108
Pulizia delle superfici ottiche	109
Pulizia delle superfici in vetro.....	110
Pulizia del divisore di fascio Chromapulse	110
Pulizia dell'obiettivo della telecamera	111
Pulizia delle superfici in plastica	112
Pulizia dello specchio ellissoidale	112
Pulizia del rilevatore pezzi	113
Pulizia del sensore di rilevamento pezzi e del riflettore	114
Sostituzione dei filtri/filtri regolatori	115
Indice.....	117

Capitolo 1

COME CONTATTARE PRESSCO

Assistenza clienti 24 ore al giorno, 7 giorni su 7:

+1 440-498-2000

E-mail:

service@pressco.com (*mailto:service@pressco.com*) o *techsupport@pressco.com*
(*mailto:techsupport@pressco.com*)

Fax del Servizio clienti:

+1 440-498-4761

Indirizzo postale:

Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Rd. Cleveland, OH USA 44139-1847

Numero di telefono:

+1 440-498-2600

Sito Web:

www.pressco.com (*http://www.pressco.com*)

Orario d'ufficio:

Lunedì - venerdì dalle 8.00 alle 17.00 Eastern Standard Time

Capitolo 2

INTRODUZIONE

INTRODUZIONE

Grazie per aver acquistato questo sistema Intellispec. Intellispec è un sistema di visione per macchine ad alta velocità progettato appositamente per il monitoraggio dei prodotti e dei processi in linea. Si tratta di uno strumento molto potente, che consente di eseguire ispezioni molto più affidabili rispetto ai controlli visivi umani o ai metodi di campionamento. Grazie alle tecnologie PC di ultima generazione, a potenti nuovi algoritmi di ispezione, alla capacità di regolazione in linea e alla possibilità di archiviazione dei dati di ispezione, Intellispec è in grado di ispezionare i pezzi con estrema precisione su linee ad alta velocità.

Il sistema Intellispec vi aiuterà a fornire prodotti di altissima qualità alla vostra clientela.

INFORMAZIONI SULLA PRESENTE GUIDA DELL'OPERATORE

La presente Guida dell'operatore contiene istruzioni per l'uso del sistema di visione Intellispec, fornendo le informazioni necessarie per utilizzare un sistema Intellispec installato e programmato correttamente. Non si tratta di un manuale di programmazione o di manutenzione hardware. La programmazione, la manutenzione e la configurazione del sistema richiedono una formazione specialistica. Pressco può organizzare corsi di addestramento presso la sede del cliente o presso la propria sede di Cleveland, Ohio, USA. Per ulteriori informazioni, *contattare l'ufficio formazione Pressco* (vedere "*Come contattare Pressco*" a pagina 3).

Questa Guida dell'operatore:

- È considerata parte integrante del sistema e dev'essere tenuta a portata di mano per riferimento futuro, finché il sistema viene usato presso il proprio stabilimento.
- È responsabilità dell'utente mantenerla in buone condizioni, in un luogo asciutto, pronta a essere consultata dagli *utenti autorizzati* (a pagina 14) del sistema.
- Descrive la tecnologia implementata al momento della vendita e della fornitura del sistema e non deve essere considerata inadeguata in caso di miglioramenti tecnologici alla macchina o alle illustrazioni del manuale.

Le pubblicazioni correlate comprendono:

- Il manuale del sistema Intellispec Serie V, che contiene informazioni su riparazione e manutenzione

CONVENZIONI TIPOGRAFICHE

Di seguito sono illustrate le convenzioni tipografiche adottate nel presente manuale.

- Il **grassetto** è utilizzato per i titoli oppure per frasi o voci importanti.
- Il *corsivo* è utilizzato per evidenziare.
- I nomi dei componenti principali e dei segnali di controllo del sistema sono riportati in maiuscolo. Esempio: Armadio del processore.
- Le segnalazioni di pericolo hanno il seguente aspetto:



Pericolo

Le segnalazioni di pericolo servono a richiamare l'attenzione dell'utente su condizioni specifiche che possono provocare gravi incidenti, anche mortali. Le segnalazioni di pericolo contengono informazioni importanti che devono essere rispettate per evitare incidenti. Queste indicazioni sono evidenziate rispetto al corpo del testo come mostrato qui.

- Le segnalazioni di attenzione hanno il seguente aspetto:



Attenzione

Le segnalazioni di attenzione contengono informazioni importanti che devono essere rispettate per evitare: perdite di dati, deterioramento delle prestazioni del sistema o danni alle apparecchiature. Queste indicazioni sono evidenziate rispetto al corpo del testo come mostrato qui.

- Le note hanno il seguente aspetto:

❖ *Nota: Le note contengono informazioni speciali che meritano di essere evidenziate rispetto al corpo del testo, come mostrato qui.*

PROTEZIONE DALLE SCARICHE ELETTROSTATICHE

Attenzione

Le scariche elettrostatiche possono danneggiare i componenti elettronici.

Prima di rimuovere, installare o manipolare i componenti elettronici presenti all'interno del sistema di ispezione, adottare le seguenti precauzioni:

- Indossare un bracciale antistatico messo a terra tramite collegamento al sistema di ispezione.
- Salire su un tappetino antistatico messo a terra e disporre le schede di circuito sul tappetino durante l'operazione di sostituzione delle schede.
- Durante l'immagazzinamento e il trasporto, conservare le schede dei circuiti in apposite buste antistatiche. Assicurarsi che le buste siano sigillate.

Capitolo 3

INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Questa sezione contiene informazioni relative alla sicurezza dell'operatore che devono essere lette prima di utilizzare o sottoporre a manutenzione il sistema.



Avviso

In nessuna circostanza manomettere i componenti o i dispositivi sigillati della macchina, poiché questo potrebbe rimuovere le protezioni disponibili e creare potenziali condizioni pericolose.



Avviso

Questo prodotto non contiene parti riparabili dall'operatore. Per le riparazioni rivolgersi a personale qualificato. Onde evitare il rischio di scosse elettriche, non aprire gli sportelli dell'armadio con l'alimentazione attivata.

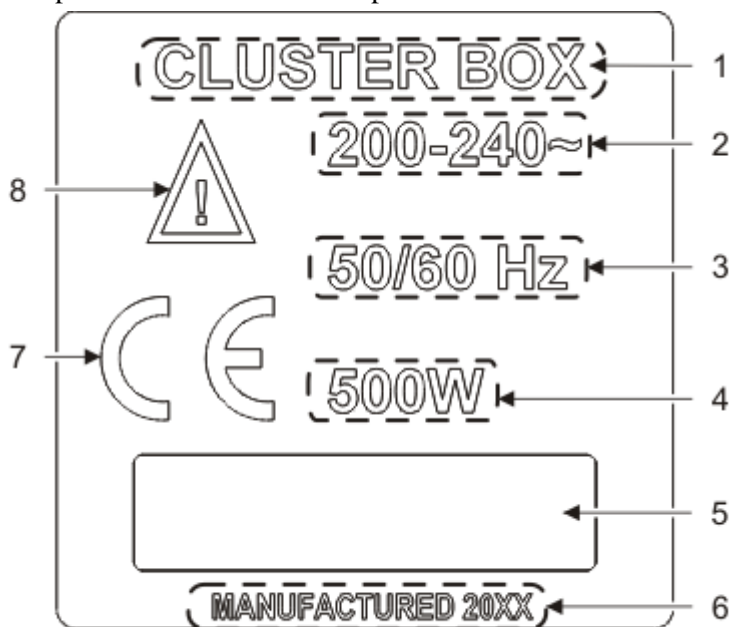
SIMBOLI

I seguenti simboli sono usati sul sistema Intellispec o nei suoi press. Prestare attenzione ai potenziali rischi.

	ATTENZIONE Possibile pericolo. Fare riferimento alla documentazione dell'utente fornita prima dell'uso.
	AVVISO Rischio di scossa elettrica
	On (alimentazione)
	Off (alimentazione)
	Corrente alternata
	Morsetto conduttore di protezione

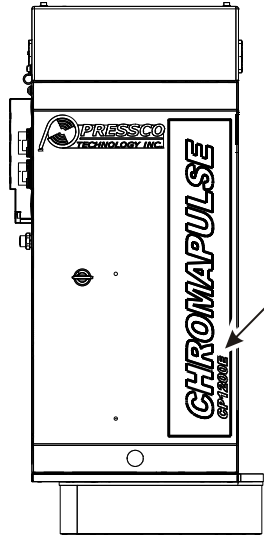
Etichettatura

L'illustrazione seguente mostra un'etichetta esemplificativa che si può trovare sui componenti del sistema Intellispec Serie V.



1	Nome del componente. NOTA: Il modello Chromapulse è indicato sul pannello frontale del modulo. Vedere l'esempio di seguito.
2	Intervallo di tensione in Volt CA
3	Intervallo di frequenza in Hertz (Hz)
4	Potenza nominale massima in Watt (W) con tutti gli accessori o i moduli plug-in connessi
5	Il numero di serie è indicato in questo riquadro
6	Anno di produzione
7	Certificazione del componente
8	Possibile pericolo. Fare riferimento alla documentazione fornita prima dell'uso.

Un esempio di etichetta di un modello Chromapulse con numero del modello è riportato qui sotto.



Per ulteriori etichettature, vedere la sezione *Specifiche del sistema* (vedere "Specifiche di sistema" a pagina 17).

DISPOSITIVI DI AVVISO

Il sistema Intellispec Serie V è dotato di dispositivi di avvertimento che indicano un eventuale errore del sistema o segnalano difetti o avvertimenti eccessivi per la linea di produzione.

Allarmi

Gli *allarmi* (a pagina 79) programmabili dall'utente consentono di configurare la durata dell'accensione delle spie nella struttura illuminazione opzionale e dell'avvisatore acustico, nel caso in cui siano soddisfatti alcuni criteri.

Oltre alla struttura illuminazione, quando determinati criteri sono soddisfatti sullo schermo compare un pulsante di allarme. È possibile fare clic su tale pulsante per *azzerare gli allarmi* (vedere "*Visualizzazione e cancellazione di allarmi*" a pagina 81) e visualizzare informazioni più dettagliate sulla condizione di allarme.



Struttura illuminazione

La struttura illuminazione opzionale può essere montata sopra o accanto a un modulo di ispezione, oppure accanto a un cluster box, se presente. L'avvisatore acustico opzionale, montato con la struttura illuminazione, emette un avvertimento sonoro.

Per ulteriori informazioni, fare riferimento a *Stato della struttura illuminazione* (a pagina 81).



Struttura illuminazione (opzionale)

- Rosso (allarme)
- Giallo (avvertimento)
- Verde (online)
- Blu (alimentazione)

RISCHIO RESIDUO

Il sistema Intellispec Serie V è stato progettato per ridurre al minimo qualsiasi pericolo di lesione personale. Tuttavia, il sistema usa dei dispositivi di espulsione per rimuovere i prodotti difettosi dal sistema di produzione. Inoltre, gli armadi elettrici presentano un rischio di scossa elettrica se vengono aperti.

Si raccomanda di prestare attenzione ai seguenti avvisi durante l'uso del sistema Intellispec o mentre si lavora in prossimità di esso:



Avviso

Le parti potrebbero essere proiettate colpendo le persone e causando lesioni. Stare lontano dai dispositivi di espulsione.



Avviso

Vi potrebbero essere componenti elettronici sensibili non protetti con alte tensioni. Tenere chiuso lo sportello dell'armadio del processore.

UTILIZZO PREVISTO

TIPO DI PROCESSO

Il sistema Intellispec Serie V è concepito per monitorare container e altri processi produttivi speciali e identificare i prodotti non conformi.

UTILIZZO PREVISTO

Il sistema Intellispec Serie V è progettato e costruito per l'uso in ambiente industriale chiuso, sempre al riparo dagli agenti atmosferici.

INGOMBRO

L'interfaccia utente Intellispec Serie V e i sensori che la accompagnano devono essere installati in un luogo che consenta l'installazione, la modifica delle dimensioni, l'utilizzo da parte dell'utente e procedure di manutenzione sicure e semplici.

UTILIZZO NON PREVISTO



Importante

Il sistema Intellispec Serie V **NON** deve essere usato per altri scopi diversi da quelli esplicitamente indicati nella sezione intitolata **Utilizzo previsto** (a pagina 10).

I seguenti utilizzi **non** sono previsti:

- Uso in ambiente esplosivo
- Uso in ambiente infiammabile
- Uso in ambiente umido o bagnato, ad eccezione di dove specificamente indicato



Avviso

Se lo strumento non è usato come specificato, si rischia di compromettere la protezione offerta dall'attrezzatura. Il presente strumento dev'essere usato solo in condizioni normali, ossia con tutti i mezzi di protezione intatti.

ATTREZZATURA PROTETTIVA PERSONALE





Importante

Seguire sempre i requisiti di sicurezza del proprio stabilimento oltre alle raccomandazioni indicate di seguito.

Si consiglia, come minimo, di usare le seguenti attrezzature protettive personali:




	Abbigliamento protettivo
	Guanti protettivi
	Tappi per le orecchie o cuffie protettive

	Occhiali protettivi
	Calzature antinfortunistiche


SICUREZZA DEL PERSONALE

Si consiglia di seguire le seguenti regole per garantire la sicurezza del personale addetto all'utilizzo e alla manutenzione della macchina.

Durante l'utilizzo della macchina:

	Serve un solo operatore per utilizzare la macchina. Tutte le altre persone presenti devono mantenere una distanza di sicurezza.
 <i>Figure 1:</i>	Gli operatori devono conoscere tutti i macchinari connessi alle attrezzature Pressco e sapere come usare i dispositivi di arresto di emergenza. Nota: i dispositivi di arresto di emergenza possono non essere collegati direttamente alle attrezzature Pressco, ma è importante conoscerne l'utilizzo.
	Prima di mettere online il sistema Pressco, l'operatore deve garantire che tutti i dispositivi di sicurezza usati con tutti macchinari connessi siano presenti e funzionanti.
 <i>Figure 2:</i>	L'operatore deve mantenere la massima concentrazione sul proprio lavoro e restare all'erta durante l'intero turno. In caso contrario, informare immediatamente il supervisore del turno.

Quando vengono eseguite operazioni di manutenzione o riparazione:


	Scollegare l'interruttore principale. Per informazioni sulle posizioni degli interruttori, consultare la sezione Accensione (a pagina 61) e Spegnimento.
---	---

	Prima di avviare la macchina, assicurarsi che non ci sia nessuno in prossimità di essa.
	Se le operazioni di manutenzione o riparazione richiedono la disconnessione o la rimozione dei sistemi di sicurezza o protezione, tale operazione dev'essere supervisionata da personale autorizzato che deve garantire la prevenzione di lesioni personali o danni alla macchina. Tutti i movimenti della macchina devono essere eseguiti a velocità e con spostamenti limitati.
	Le operazioni di manutenzione o riparazione sui componenti elettrici devono essere eseguite solo da personale autorizzato e adeguatamente addestrato. In caso di esecuzione di test con elettricità collegata, attenersi rigidamente alle regole fornite.
	Il personale che opera sulle parti più alte della macchina deve indossare un'imbracatura e agganciarla alla struttura; deve inoltre muoversi sempre con la massima cautela.
	Non eseguire mai operazioni di lubrificazione o manutenzione su parti meccaniche mentre la macchina è in funzione.

Per garantire la propria sicurezza, non:

- Aprire le protezioni di sicurezza durante l'uso della macchina
- Eseguire operazioni di manutenzione e riparazione mentre il sistema è in funzione
- Appoggiarsi alla macchina
- Sedersi sui componenti della macchina
- Usare la macchina per scopi diversi da quelli elencati nel presente manuale
- Modificare parti della macchina
- Consentire a personale non qualificato di utilizzare la macchina o sottoporla a procedure di manutenzione

SOLLEVAMENTO DI OGGETTI PESANTI



Attenzione

Alcuni componenti sono pesanti. Prendere le dovute precauzioni per prevenire lesioni personali o danni all'attrezzatura. Qualora non si riesca a sollevare l'oggetto da soli, chiedere l'aiuto di una persona in grado di farlo o usare un dispositivo di sollevamento.

I moduli di ispezione e gli altri componenti non dispongono di maniglie per il sollevamento. Accertarsi di:

- Sollevare l'attrezzatura dal basso; non usare cavi, staffe né altre protrusioni
- Tenere le dita lontane dalle lenti dei sensori per non sporcare l'attrezzatura
- Procedere lentamente

Per sollevare l'attrezzatura in tutta sicurezza:



Attenzione

Non ruotare il corpo mentre si sposta il carico. Compiere piccoli passi ruotando i piedi fino a raggiungere la posizione corretta.

1. Posizionarsi vicino al carico frontalmente con i piedi alla larghezza delle spalle.
2. Contrarre i muscoli addominali.
3. Mantenendo la schiena dritta, piegare le ginocchia e piegarsi verso il pavimento.
4. Afferrare saldamente il carico con entrambe le mani.
5. Tenendo il carico vicino al corpo, usare i muscoli delle gambe per alzarsi sollevando il carico dal pavimento.
 - La schiena deve rimanere dritta durante l'operazione di sollevamento; usare solo i muscoli delle gambe per sollevare il carico.
6. Per posizionare il carico nel luogo appropriato, piegare le ginocchia usando solo i muscoli delle gambe per abbassare il carico.

UTENTI AUTORIZZATI

Operatori addestrati, personale di manutenzione meccanica ed elettrica e responsabili dello stabilimento sono considerati utenti autorizzati del sistema Intellispec Serie V. Tali utenti sono tenuti a leggere attentamente le informazioni contenute nel presente manuale. Il responsabile di stabilimento deve garantire che siano osservate tutte le raccomandazioni di sicurezza contenute nel presente manuale.

Avviso

Consentire a lavoratori che non conoscono il processo di produzione a utilizzare il sistema Intellispec può provocare rischi di sicurezza.

In caso di dubbi su qualsiasi parte del presente manuale, *rivolgersi al supporto tecnico di Pressco* (vedere "*Come contattare Pressco*" a pagina 3).



Importante

Nessun operatore deve utilizzare il sistema al di fuori della propria area di competenza e responsabilità.

Utilizzo corretto:

il sistema può essere utilizzato da un solo un operatore alla volta. La posizione corretta dell'operatore è di fronte al monitor dell'interfaccia utente.

Riparazioni:

Qualsiasi riparazione del sistema dev'essere eseguita esclusivamente da personale di assistenza di Pressco Technology Inc. o da altri manutentori espressamente autorizzati da Pressco Technology Inc.

UTILIZZO DI PARTI DI RICAMBIO

Le seguenti limitazioni si applicano alle parti di ricambio:



Avviso

L'utilizzo di parti sostitutive non progettate secondo le specifiche Pressco può compromettere la sicurezza e l'efficacia del sistema Intellispec.

- L'uso di parti che non rispettano le specifiche progettuali di Pressco è vietato. Tale divieto si applica in particolare quando le parti interessate contengono o sono collegate a dispositivi di sicurezza.
- Prima di riprendere la produzione, assicurarsi che tutti i dispositivi di sicurezza siano correttamente funzionanti.

Pressco Technology Inc. non sarà in alcun modo responsabile nel caso in cui le indicazioni di cui sopra non siano rispettate.

Per ottenere un elenco delle parti di ricambio **contattare Pressco** (vedere "**Come contattare Pressco**" a pagina 3) all'assistenza clienti.

I tecnici Pressco sono disponibili ad aiutare i clienti, presso i loro stabilimenti, a risolvere eventuali problemi che possano insorgere durante l'uso e la manutenzione del sistema Intellispec.

Capitolo 4

SPECIFICHE DI SISTEMA

Il presente strumento è stato progettato e testato in conformità con la pubblicazione EN61010-1:2001 Safety Requirements for Electrical Equipment for Measurement, Control and Laboratory Use ed è stato fornito in condizioni sicure. La documentazione relativa alle istruzioni contiene informazioni e avvertimenti che devono essere seguiti dall'utente per garantire un utilizzo sicuro e per mantenere lo strumento in condizioni sicure.

CONDIZIONI AMBIENTALI

Il sistema Intellispec Serie V è progettato per garantire la sicurezza nelle seguenti condizioni ambientali:

❖ *Nota: rivolgersi a **Pressco Technology Inc.** (vedere "Come contattare Pressco" a pagina 3) se le condizioni ambientali non corrispondono a quelle elencate.*

Condizione	Specifiche
Uso interno/esterno	Solo per uso interno
Altitudine	Fino a 2000 metri
Temperatura operativa	Da 5 °C a 50 °C
Temperatura di immagazzinamento	Da 0 °C a 70 °C
Umidità	Umidità relativa massima dell'80% per temperature fino a 31 °C, che scende linearmente fino al 50% di umidità relativa a 50 °C
Alimentazione elettrica	Fluttuazioni di tensione fino a $\pm 10\%$ della tensione nominale
Valore nominale di protezione da sovratensione	Sovratensione transiente tipicamente presente nell'alimentazione elettrica NOTA: il livello normale di sovratensioni transienti è pari alla categoria II di tensione di tenuta a impulso (sovratensione) in base alla norma IEC 60364-4-443.
Grado nominale di inquinamento	Il presente strumento è progettato per l'uso nella categoria di installazione II e ha grado di inquinamento 1, in base rispettivamente alle norme EN61010-1 ed EN60664.

Avviso

si tratta di un prodotto di Classe A. In un ambiente domestico, il presente prodotto potrebbe causare interferenze radio, nel qual caso l'utente potrebbe dover attuare misure adeguate.

Livello di pressione sonora

Il segnalatore acustico della *struttura illuminazione* (a pagina 9) opzionale ha un livello sonoro massimo di 105 dB a 1 metro di distanza davanti al segnalatore. Usare adeguate protezioni per l'udito, come specificato dalle istruzioni dello stabilimento.

SPECIFICHE

Le sezioni seguenti contengono le specifiche elettriche e le misure per i componenti del sistema Intellispec Serie V. Il sistema acquistato comprende solo i componenti necessari per la propria applicazione.

Interfaccia utente

Specifiche elettriche dell'interfaccia utente

Seguono le specifiche elettriche per le diverse configurazioni dell'interfaccia utente:

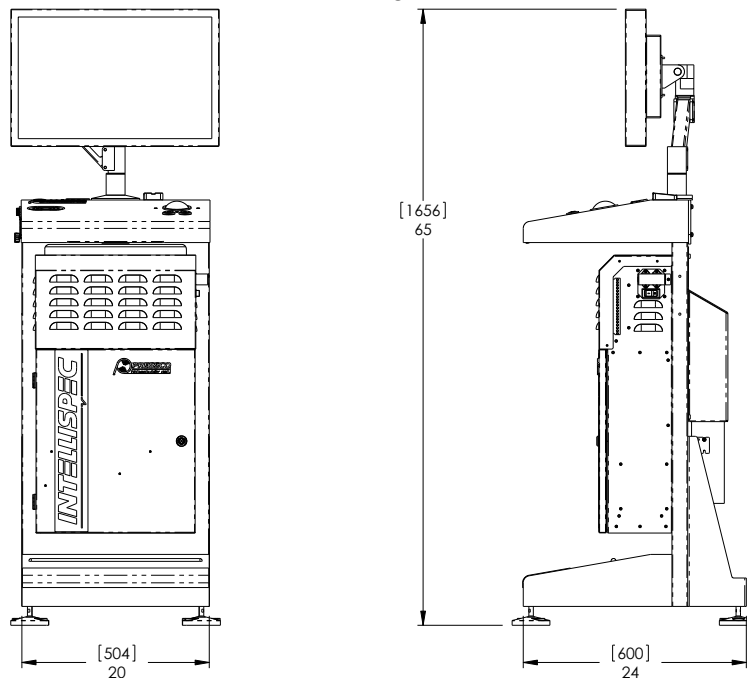
Interfaccia utente standard - UPS non compresa	
Intervallo di tensione	100-240VCA
Frequenza	50/60Hz
Corrente	5A a 120VCA, 100% carico

Interfaccia utente con UPS opzionale 750VA, 120VCA nominali	
Intervallo di tensione	100-132VCA
Frequenza	50/60Hz
Corrente	6,3A a 120VCA, 100% carico

Interfaccia utente con UPS opzionale 1KVA, 230VCA nominale	
Intervallo di tensione	200-240VCA
Frequenza	50/60Hz
Corrente	4,3A a 230VCA, 100% carico

Misure dell'interfaccia utente

Di seguito sono indicati il peso e le dimensioni dell'interfaccia utente di Intellispec Serie V (vedere l'illustrazione seguente):



Misura	Valore
Peso (totale interfaccia utente)	79,7 Kg [177 lb]
Peso (supporto con braccio monitor e tutti i componenti correlati)	31 Kg [68 lb]
Peso (computer)	25 Kg [55 lb]
Peso (monitor)	11,3 Kg max [25 lb]
Peso (UPS)	12,7 Kg [28 lb]
Altezza	1656 mm [65"]
Larghezza	504 mm [20"]
Profondità	600 mm [24"]

Specifiche elettriche del tunnel integrato

Seguono le specifiche elettriche relative al tunnel integrato (modulo di ispezione che contiene fotocamere e dispositivi di rilevamento del pezzo in un'unità, come i tunnel serie CP/EV).

Standard - Nessuna UPS	
Intervallo di tensione	100-240VCA
Frequenza	50/60Hz

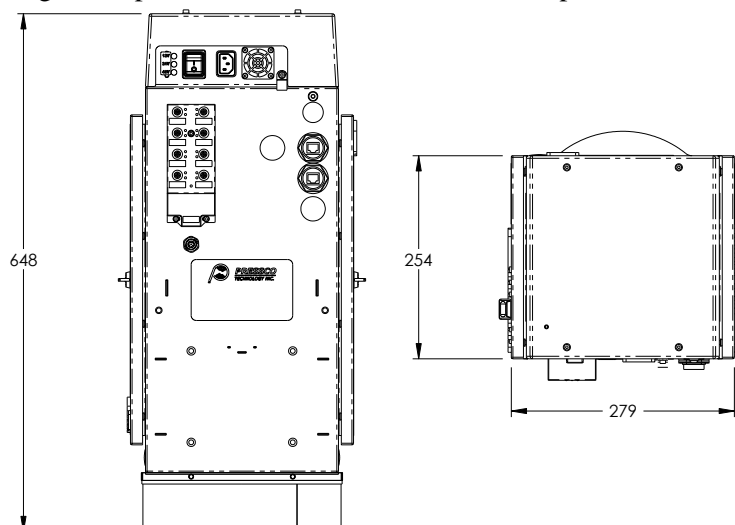
Standard - Nessuna UPS	
Corrente	6,2A a 120VCA, 100% carico

Opzionale 500VA UPS, 120VCA nominale	
Intervallo di tensione	100-132VCA
Frequenza	50/60Hz
Corrente	4,1 a 120VCA, 100% carico

Opzionale 500VA UPS, 230VCA nominale	
Intervallo di tensione	200-240VCA
Frequenza	50/60Hz
Corrente	2,2A a 230VCA, 100% carico

Misure del modulo CP/EV

Seguono i pesi e le dimensioni dei moduli di ispezione serie CPxx/ EV:



Misura	Valore
Peso	16,4 Kg [36 lb]
Altezza	648 mm
Larghezza	254 mm
Profondità	279 mm

❖ *Nota: le misure non comprendono i connettori*



Attenzione

Il presente oggetto è pesante. Rileggere la sezione relativa al ***sollevamento di oggetti pesanti*** (a pagina 13) prima di spostarlo.

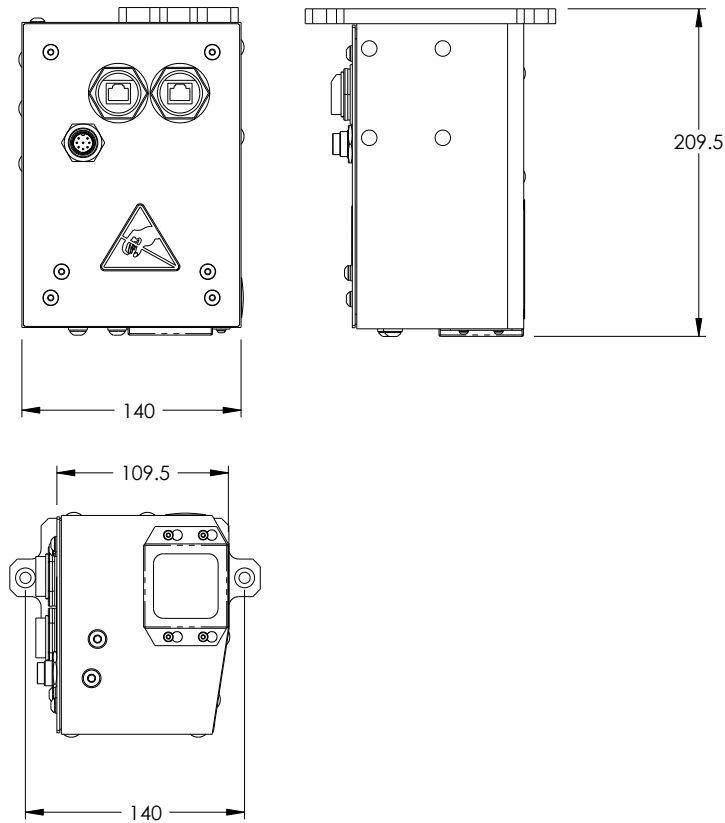
Pesi dei moduli di ispezione BNS

Seguono i pesi dei moduli di ispezione di base, collo e superficie di chiusura (BNS) e dei relativi componenti:

Misura	Valore
Peso (totale di base, collo, supporto della chiusura e moduli)	44 Kg [98 lb]
Peso (modulo fotocamera alla base)	2,3 Kg [5 lb]
Peso (modulo fotocamera sul collo)	2,7 Kg [6 lb]
Peso (modulo fotocamera su chiusura, con spia luminosa)	2,7 Kg [6 lb]
Peso (unità BNS inferiore - spie luminose)	8,2 Kg [18 lb]
Peso (supporto BNS)	34,6 Kg [77 lb]

Dimensioni del modulo fotocamera alla base Serie V

❖ Nota: le misure non comprendono i connettori

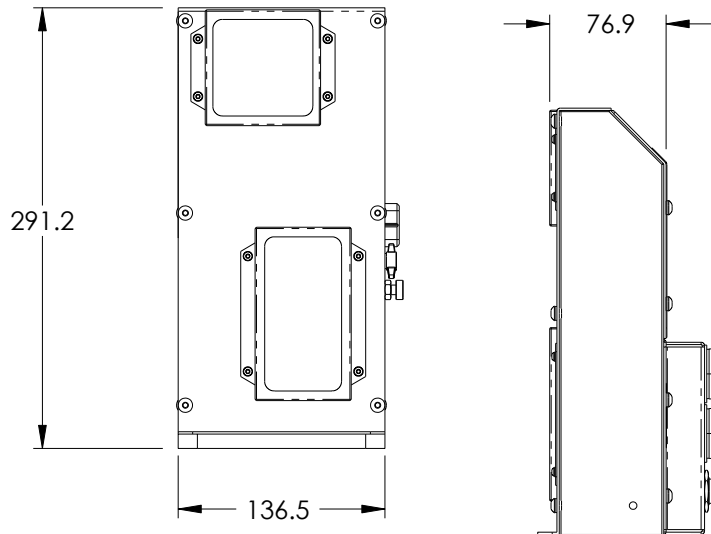


Posizionare il modulo a 5-15 mm dalla superficie della chiusura.

Misura	Valore
Altezza (modulo fotocamera alla base)	209,5 mm
Larghezza (modulo fotocamera alla base)	140 mm
Profondità (modulo fotocamera alla base)	140 mm

Dimensioni fotocamera su collo/parete laterale Serie V

❖ Nota: le misure non comprendono i connettori



Misura	Valore
Altezza	291,2 mm
Larghezza	136,5 mm
Profondità	76,9 mm

Dimensioni supporto base/collo Serie V

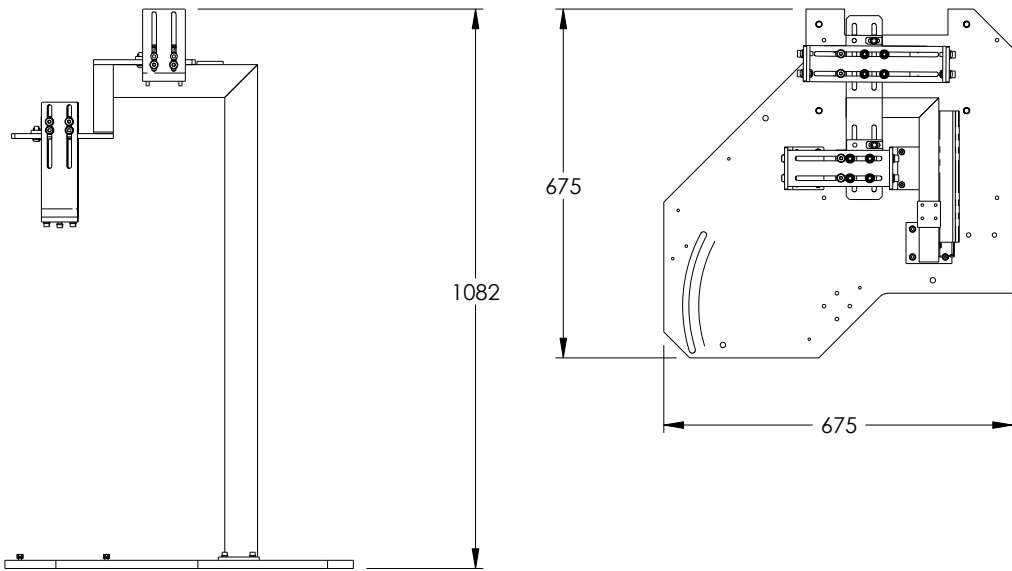
Seguono le dimensioni del supporto di montaggio e delle spie luminose per i moduli fotocamera alla base e al collo.

❖ Nota: le misure non comprendono i connettori



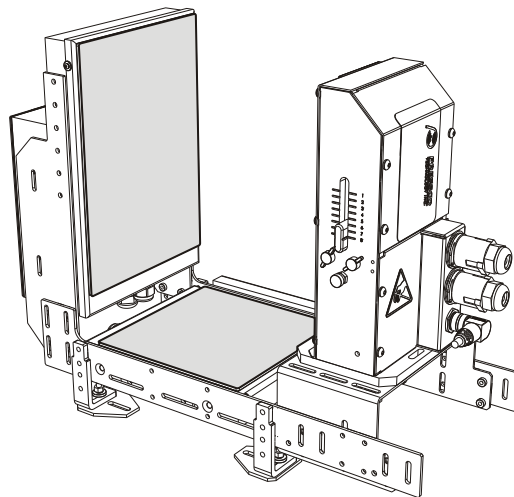
Attenzione

Il presente oggetto è pesante. Rileggere la sezione relativa al **sollevamento di oggetti pesanti** (a pagina 13) prima di spostarlo.



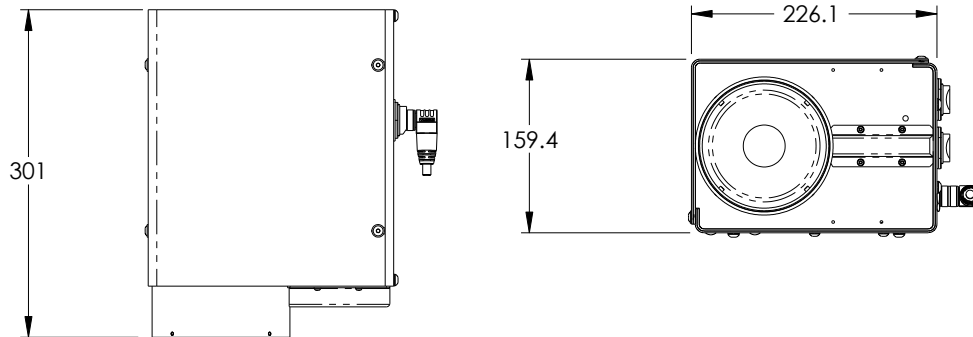
Misura	Valore
Altezza	1082 mm
Larghezza	675 mm
Profondità	675 mm

Il supporto della base/collo sostiene le spie luminose per i moduli di ispezione di base e collo, come illustrato di seguito.



Dimensioni modulo di ispezione della superficie di chiusura Serie V

❖ Nota: le misure non comprendono i connettori

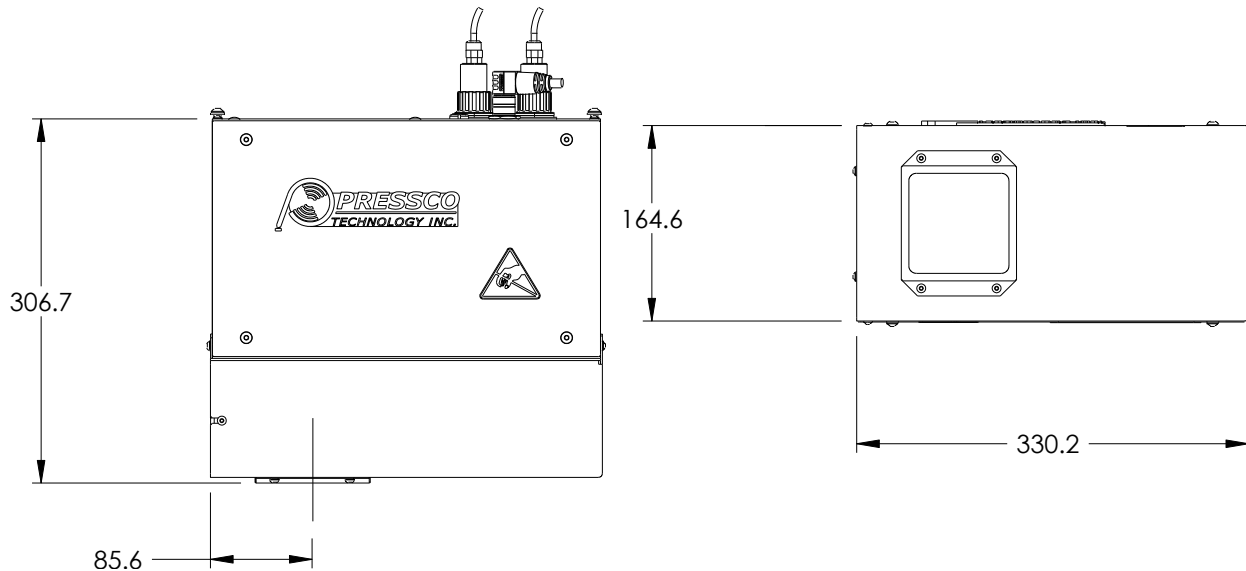


- Per diametri di finitura inferiori a 35 mm, posizionare 112 mm sopra le pinze
- Per diametri di finitura maggiori di 35 mm, posizionare 175 mm sopra le pinze

Misura	Valore
Altezza	301 mm
Larghezza	226,1 mm
Profondità	159,4 mm

Dimensione del modulo di ispezione delle Chiusure/Chiusure terminali delle preforme

❖ Nota: le misure non comprendono i connettori



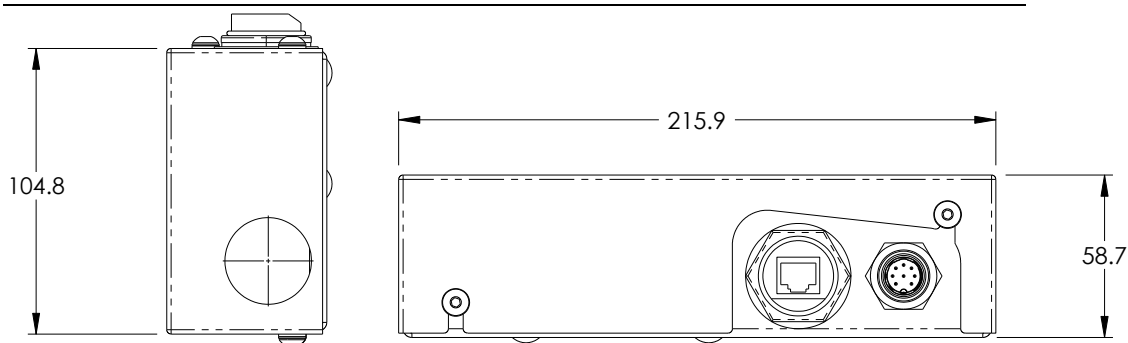
Misura	Valore
Altezza	306,7 mm

Misura	Valore
Larghezza	330,2 mm
Profondità	164,6 mm
Distanza dal bordo al centro della preforma	85,6 mm

Posizionare il modulo dal riferimento "A" a 25 mm al di sopra della superficie di chiusura della preforma.

Dimensione del modulo di ispezione delle Pareti delle preforme

❖ *Nota: le misure non comprendono i connettori*



Misura	Valore
Altezza	215,9 mm
Larghezza	104,8 mm
Profondità	58,7 mm

Cluster box Serie V

Specifiche elettriche del cluster box



Attenzione

Prima di accendere lo strumento, assicurarsi che la tensione di alimentazione sia nell'intervallo specificato.

❖ *Nota: il cluster box non è presente in tutti i sistemi. È utilizzato prevalentemente quando i sensori sono installati all'interno di una soffiatrice o di un macchinario analogo.*

Seguono le specifiche elettriche per le diverse configurazioni del cluster box:

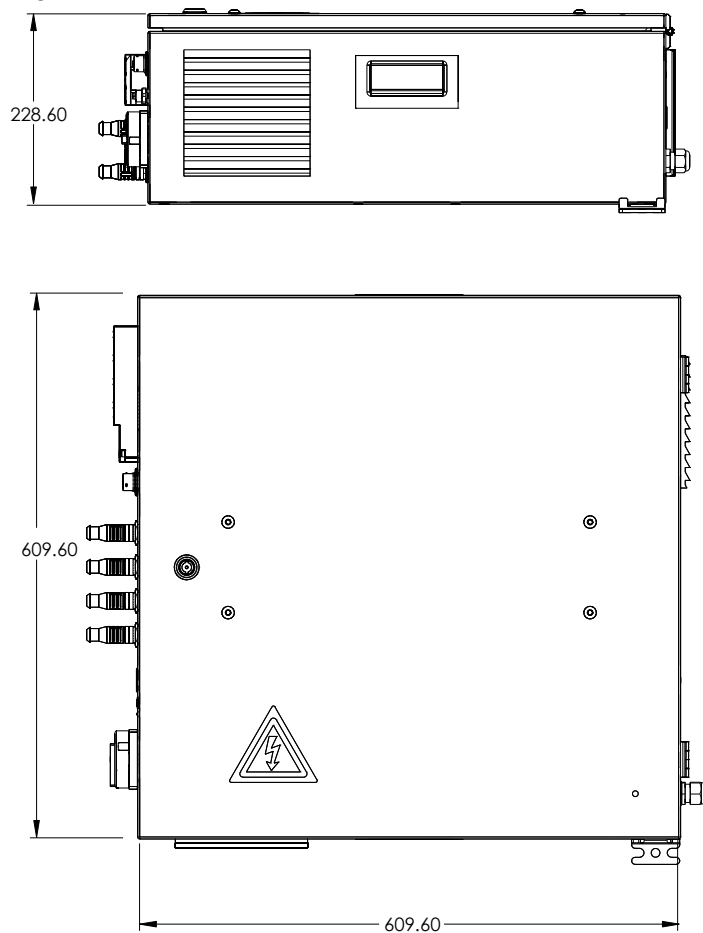
500VA UPS, 120VCA nominale	
Intervallo di tensione	100-132VCA
Frequenza	50/60Hz
Corrente	4,2A a 120VCA, 100% carico

500VA UPS, 230VCA nominale	
Intervallo di tensione	200-240VCA
Frequenza	50/60Hz
Corrente	2,2A a 230VCA, 100% carico

Trasformatore 1KVA, 400VCA	
Intervallo di tensione	380-420VCA
Frequenza	50/60Hz
Corrente	2,5A a 400VCA 100% carico

Misure di cluster box classico

Seguono il peso e le dimensioni di un cluster box classico (vedere illustrazione seguente).



Misura	Valore
Peso	45 Kg [99 lb]
Altezza	609,60 mm [24"]
Larghezza	609,60 mm [24"]
Profondità	228,60 mm [9"]

❖ *Nota: le misure non comprendono i connettori o interruttori.*

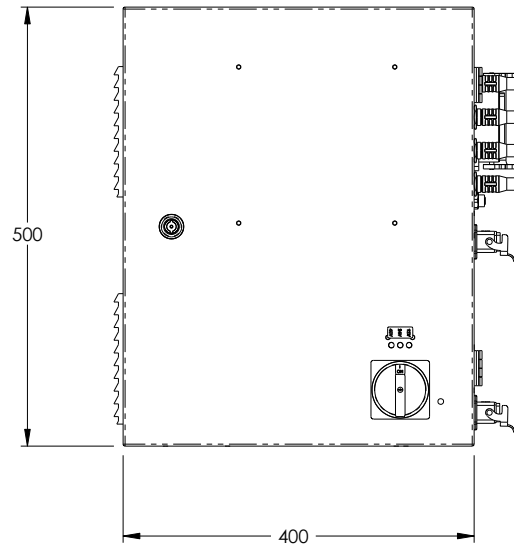
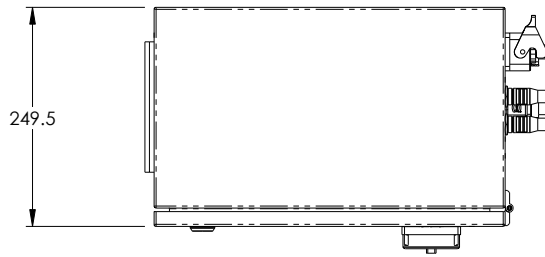


Attenzione

Il presente oggetto è pesante. Rileggere la sezione relativa al *sollevamento di oggetti pesanti* (a pagina 13) prima di spostarlo.

Misure di cluster box integrato

Seguono il peso e le dimensioni di un cluster integrato da 400V (vedere illustrazione seguente).



Misura	Valore
Peso	45 Kg [99 lb]
Altezza	500 mm [19,69"]
Larghezza	400 mm [15,75"]
Profondità	249,5 mm [9,82"]

❖ *Nota: le misure non comprendono i connettori o interruttori*

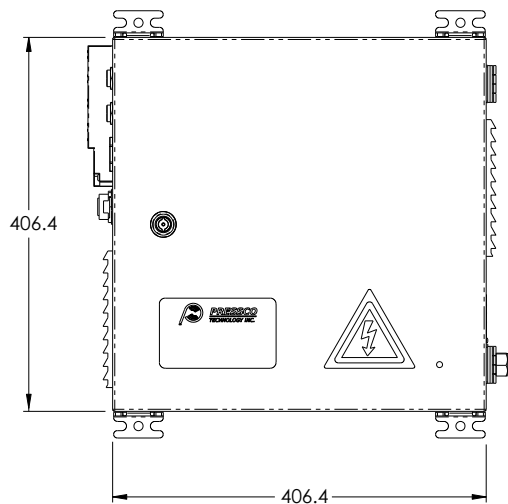
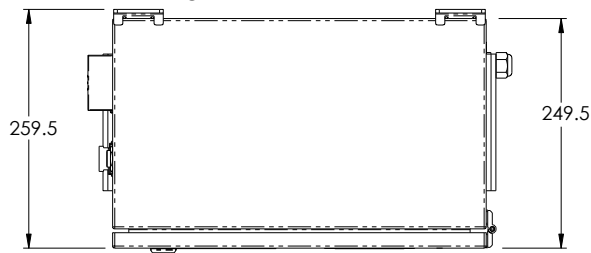


Attenzione

Il presente oggetto è pesante. Rileggere la sezione relativa al **sollevamento di oggetti pesanti** (a pagina 13) prima di spostarlo.

Misure cluster box versioni Micro e Wash-Down

Seguono il peso e le dimensioni dei cluster box versioni Micro o Wash-Down (vedere illustrazione seguente).



Misura	Valore
Peso	30,23 Kg [66,5 lb]
Altezza	406,40 mm [16"]
Larghezza	406,40 mm [16"]
Profondità	254 mm [10"]

❖ *Nota: le misure non comprendono i connettori o interruttori.*



Attenzione

Il presente oggetto è pesante. Rileggere la sezione relativa al **sollevamento di oggetti pesanti** (a pagina 13) prima di spostarlo.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ - INTELLISPEC SYSTEM



Il sottoscritto,

Pressco Technology, Inc., 29200 Aurora Road, Cleveland, Ohio USA 44139-1847,
dichiara, dietro sua esclusiva responsabilità, che il presente macchinario è conforme
alle norme fondamentali in materia di salute e sicurezza e ai requisiti di protezione
delle seguenti norme:

Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE

Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CEE

Descrizione della macchina:	SISTEMA DI ISPEZIONE E VISIONE MACCHINE AUTOMATIZZATO
Marca:	Pressco Technology Inc
Codice modello:	INTELLISPEC™ Serie V

Si certifica che il prodotto summenzionato e i relativi componenti sono stati progettati
e prodotti seguendo le norme europee armonizzate trasposte seguenti:

EN50081-2, Norma Generica sull'emissione

EN55011 Classe A/CISPR 11

EN 50082-2, Norma generica sull'immunità

EN61000 4-2 ESD: 4kV CD/8kV AD

EN61000 4-3 RFI: 10V/m

EN61000 4-4 EFT: linee di alimentazione +/-2kV, linee di segnale +/-1kV

EN61000 4-6 Immunità condotta a RF

EN60950 Sicurezza delle apparecchiature informatiche

Un dossier tecnico di fabbricazione è disponibile all'indirizzo summenzionato.

Firma:

Data:

Nome: **Noel E. Morgan Jr.**

Titolo: **Vicepresidente operativo**

In qualità di persona autorizzata dal produttore a firmare in sua vece.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ - TUNNEL INTEGRATO



Numero: EMC2932

Dichiarazione: si dichiara che il sistema di ispezione Intellispec Serie V di Pressco Technology, Inc. è conforme alla Direttiva 2004/108/CE del Parlamento europeo e del Consiglio del 15 dicembre 2004 concernente il ravvicinamento delle disposizioni legislative degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica e che abroga la Direttiva 89/336/CEE, e alla Direttiva 2006/95/CE del Parlamento europeo e del Consiglio del 12 dicembre 2006 sull'armonizzazione delle disposizioni legislative degli Stati membri relative alle apparecchiature elettriche progettate per l'uso entro determinati limiti di tensione.

Produttore: Pressco Technology, Inc.
29200 Aurora Road
Cleveland, Ohio 44139-1847
Stati Uniti

Identificazione del prodotto: Nome prodotto: Sistema di ispezione Intellispec Serie V

Standard applicati (sono elencati solo gli standard principali):

- **EN 61326-1:2006:** Electrical equipment for measurement, control and laboratory use —EMC requirements — Part 1: General requirements
- **EN61010-1 (2001):** Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use - Part 1: General requirements

Dossier tecnico: MS2932

Luogo: Pressco Technology, Inc. 30 aprile 2010
29200 Aurora Rd.
Solon, Ohio 44139-1847
Stati Uniti

Firma:

Data:

Nome: **Noel E. Morgan Jr.**

Titolo: **Vicepresidente operativo**

In qualità di persona autorizzata dal produttore a firmare in sua vece.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ - CLUSTER BOX INTEGRATO



Numero: CE3143

Dichiarazione: si dichiara che il Cluster Box integrato di Pressco Technology, Inc. è conforme alla Direttiva 2004/108/CE del Parlamento europeo e del Consiglio del 15 dicembre 2004 concernente il ravvicinamento delle disposizioni legislative degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica e che abroga la Direttiva 89/336/CEE, e alla Direttiva 2006/95/CE del Parlamento europeo e del Consiglio del 12 dicembre 2006 sull'armonizzazione delle disposizioni legislative degli Stati membri relative alle apparecchiature elettriche progettate per l'uso entro determinati limiti di tensione.

Produttore: Pressco Technology, Inc.
29200 Aurora Road
Cleveland, Ohio 44139-1847
Stati Uniti

Identificazione del prodotto: Nome prodotto: Cluster box integrato 66716

Standard applicati (sono elencati solo gli standard principali):

- **EN 61326-1:2006:** Electrical equipment for measurement, control and laboratory use —EMC requirements — Part 1: General requirements
- **EN61010-1 (2001):** Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use - Part 1: General requirements

Dossier tecnico: EMR3143 ed ES3143

Luogo: Pressco Technology Inc. 11 gennaio 2011
29200 Aurora Road
Cleveland, Ohio 44139-1847
Stati Uniti

Firma:

Data:

Nome: **Noel E. Morgan Jr.**

Titolo: **Vicepresidente operativo**

In qualità di persona autorizzata dal produttore a firmare in sua vece.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ - CLUSTER BOX



Numero: CE2985

Dichiarazione: si dichiara che il Cluster Box di Pressco Technology, Inc. è conforme alla Direttiva 2004/108/CE del Parlamento europeo e del Consiglio del 15 dicembre 2004 concernente il ravvicinamento delle disposizioni legislative degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica e che abroga la Direttiva 89/336/CEE, e alla Direttiva 2006/95/CE del Parlamento europeo e del Consiglio del 12 dicembre 2006 sull'armonizzazione delle disposizioni legislative degli Stati membri relative alle apparecchiature elettriche progettate per l'uso entro determinati limiti di tensione.

Produttore: Pressco Technology, Inc.
29200 Aurora Road
Cleveland, Ohio 44139-1847
Stati Uniti

Identificazione del prodotto: Nome prodotto: Cluster box 66083

Standard applicati (sono elencati solo gli standard principali):

- **EN 61326-1:2006:** Electrical equipment for measurement, control and laboratory use —EMC requirements — Part 1: General requirements
- **EN61010-1 (2001):** Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use - Part 1: General requirements

Dossier tecnico: EMR2985 ed ES2985

Luogo: Pressco Technology, Inc. 30 aprile 2010
29200 Aurora Rd.
Solon, Ohio 44139-1847
Stati Uniti

Firma:

Data:

Nome: **Noel E. Morgan Jr.**

Titolo: **Vicepresidente operativo**

In qualità di persona autorizzata dal produttore a firmare in sua vece.

Capitolo 5

INSTALLAZIONE E CABLAGGIO

SPEDIZIONE E MOVIMENTAZIONE

Pressco Technology Inc. spedisce componenti non assemblati in imballaggi specificamente progettati per proteggere il contenuto durante la movimentazione dall'esposizione agli agenti atmosferici.

Se non diversamente specificato nel contratto di acquisto della macchina, il cliente fornirà a Pressco Technology Inc. gli strumenti e le attrezzature necessarie per scaricare, sollevare e movimentare i pezzi della macchina. Pressco Technology Inc. ritiene molto importante che uno dei suoi tecnici supervisioni il processo di scaricamento, movimentazione e sollevamento della macchina. Il tecnico può infatti fornire utili consigli sulla sequenza logica in cui i componenti devono essere disimballati e posizionati per agevolare l'assemblaggio.

Avviso

Solo personale qualificato deve essere coinvolto nelle operazioni di scaricamento, movimentazione e sollevamento della macchina. Pressco Technology Inc. non sarà responsabile per alcun danno ai componenti e/o lesioni personali conseguenti al coinvolgimento di personale non autorizzato o al non rispetto delle indicazioni fornite nel presente manuale in merito a sollevamento e trasporto.



Importante

Il supervisore del sito ha la responsabilità di garantire che tutte le fasi di montaggio siano eseguite in sicurezza e in conformità con le disposizioni vigenti.

Una volta consegnata la macchina, verificare l'eventuale presenza di danni che possano essersi verificati durante il trasporto. In caso di danni, contattare **Pressco Technology Inc** (vedere "**Come contattare Pressco**" a pagina 3).

Nel movimentare la macchina, tenerla sempre vicina a terra.



Si consiglia di usare un carrello elevatore di capacità adeguata e con forche adatte per il peso da sollevare (macchina e imballaggio).

Di seguito sono indicate le dimensioni e il peso di una cassa. Tenere presente che si tratta delle dimensioni e del peso massimi. Le dimensioni e il peso della cassa possono essere inferiori, a seconda della configurazione prescelta. È possibile ricevere più casse a seconda della configurazione.

Dimensione	152,4 cm x 124,46 cm x 152,4 cm
Peso	453,592 kg

RACCOMANDAZIONI PRIMA DELL'INSTALLAZIONE

Prima che la macchina sia installata, l'installatore Pressco, insieme al cliente (o al suo rappresentante) controlla i seguenti criteri nell'ambiente in cui la macchina sarà installata:

- Il lavoro previsto dal contratto di installazione della macchina è stato eseguito
- Il disegno dello stabilimento che descrive il luogo in cui sarà installata la macchina è il disegno finale approvato da Pressco Technology Inc.
- Lo spazio e l'altezza necessari per l'installazione sono effettivamente disponibili
- Nell'area in cui la macchina sarà montata sono presenti sono i componenti inclusi nel layout di installazione. Accertarsi che non siano stati aggiunti all'ultimo momento macchine o componenti che potrebbero impedire o complicare il montaggio. In questo caso, contattare immediatamente il personale del Project Management di Pressco per trovare una soluzione adeguata al problema.

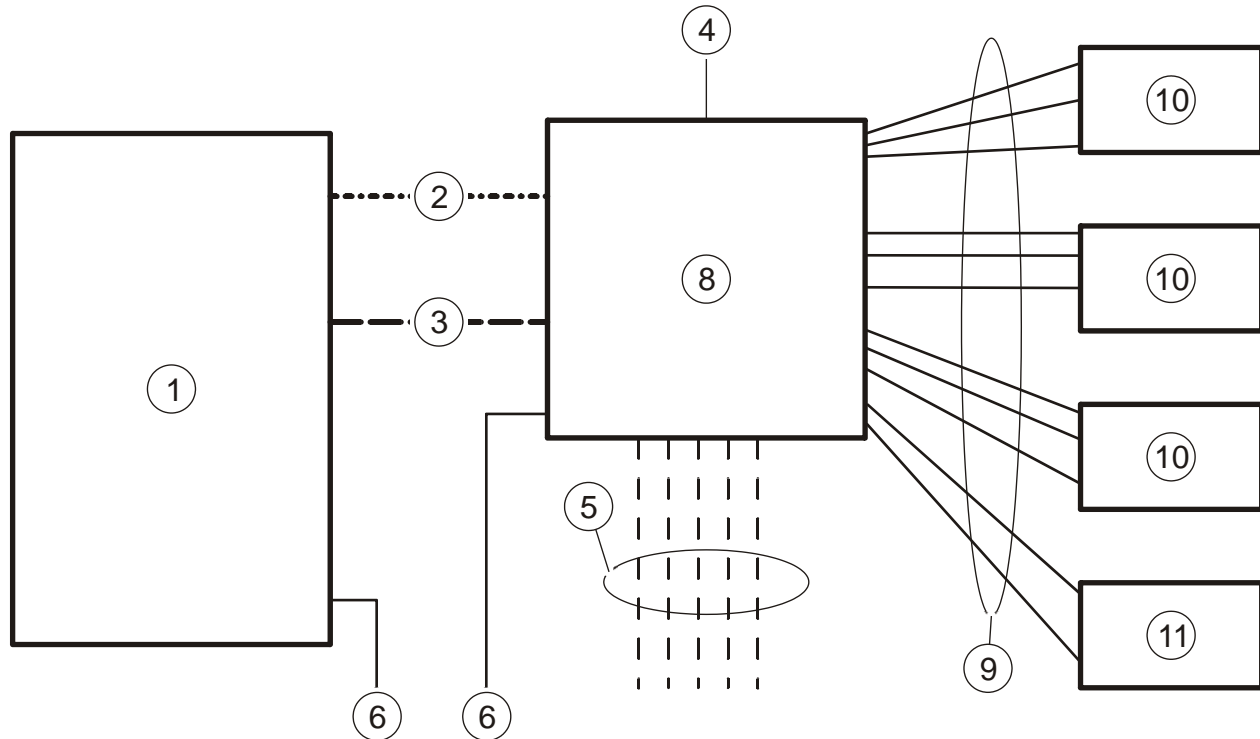
Prima di installare la macchina, consigliamo quanto segue:

- Trasportare la macchina all'interno del suo imballaggio nell'area dove sarà installata per ridurre al minimo la possibilità di danni
- Rimuovere con cautela il materiale di imballaggio e verificare la presenza di eventuali danni ai componenti
- Verificare che i componenti meccanici siano ben serrati, poiché possono allentarsi durante il trasporto
- Preparare l'area di alimentazione dell'aria compressa. Prima di completare le connessioni finali, verificare che i tubi siano puliti e privi di residui.

DIAGRAMMA A BLOCCHI DEL SISTEMA

Di seguito è riportato il diagramma a blocchi base del sistema Intellispec Serie V. Questi schemi mostrano i principali componenti dei due tipi di sistema base. Il sistema acquistato comprende solo i componenti necessari per la propria applicazione. I componenti numerati sono elencati nella tabella di seguito.

Di seguito è rappresentato il diagramma a blocchi di base di un tipico sistema BNS con cluster box e tre sensori (moduli telecamera). Il disegno mostra i moduli telecamera che contengono solo una telecamera ciascuno.

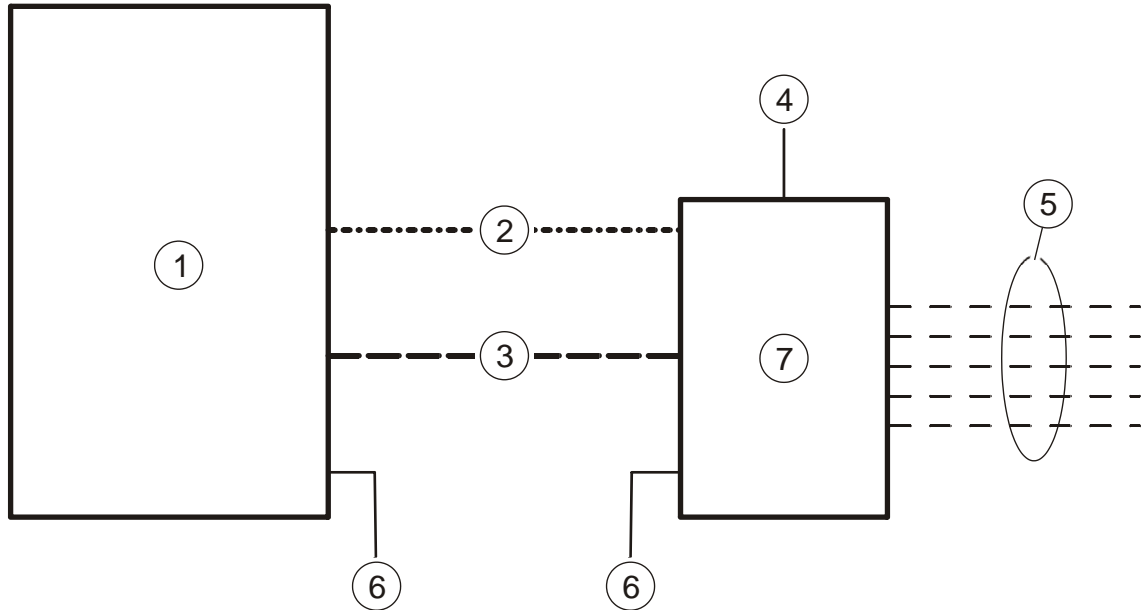


1	Interfaccia utente (PC, monitor e UPS)
2	Cavo verde Ethernet PDN (Pressco Data Network - rete di dati Pressco)
3	Sensore di ispezione / cavo blu Ethernet telecamera
4	Struttura illuminazione (opzionale)
5	Cavi dei sensori (per sensore presenza pezzo, encoder, pezzo macchina, rilevamento tasca, conferma scarto) Per i dettagli: connettori I/O (vedere " I/O box a 8 porte " a pagina 52, " Connessioni esterne del modulo Chromapulse " a pagina 47)
6	Alimentazione CA
7	Cluster box
8	Cavo verde Ethernet PDN, Sensore di ispezione / cavo blu Ethernet per telecamera, cavo alimentazione e attivazione (l'elemento 10 ha solo cavo PDN e cavo di alimentazione e attivazione)
9	Sensore di ispezione / modulo telecamera (esempio: base, collo, superficie chiusura)
10	Gruppo spie luminose (per telecamere su base/collo)

DIAGRAMMA A BLOCCHI SISTEMA - TUNNEL INTEGRATO

Di seguito è riportato il diagramma a blocchi base del sistema Intellispec Serie V. Questi schemi mostrano i principali componenti dei due tipi di sistema base. Il sistema acquistato comprende solo i componenti necessari per la propria applicazione. I componenti numerati sono elencati nella tabella di seguito.

Di seguito era presentato il diagramma a blocchi base di un sistema con tunnel integrato (e una telecamera).



1	Interfaccia utente (PC, monitor e UPS)
2	Cavo verde Ethernet PDN (Pressco Data Network - rete di dati Pressco)
3	Sensore di ispezione / cavo blu Ethernet telecamera
4	Struttura illuminazione (opzionale)
5	Cavi dei sensori (per sensore presenza pezzo, encoder, pezzo macchina, rilevamento tasca, conferma scarto) Per i dettagli: connettori I/O (vedere " I/O box a 8 porte " a pagina 52, " Connessioni esterne del modulo Chromapulse " a pagina 47)
6	Alimentazione CA
7	Tunnel integrato (esempio: modulo di ispezione CP/EV)

REQUISITI DI ASSEMBLAGGIO, POSIZIONAMENTO E MONTAGGIO

Il sistema Intellispec richiede quanto segue:

Servizi che il cliente è tenuto a fornire

Per utilizzare il sistema Intellispec Serie V è necessario quanto indicato in tabella. Prima di eseguire le connessioni, accertarsi che la fornitura corrisponda alle specifiche tecniche. A seconda del numero di moduli installati, può essere necessaria più di una connessione. Fare riferimento agli schermi di cablaggio specifici.

Servizio	Requisiti
Aria per il dispositivo di espulsione	La dimensione del tubo dev'essere tale da impedire una riduzione della pressione durante l'utilizzo della macchina. L'aria dev'essere asciutta e priva di oli.
Alimentazione elettrica	Ogni presa elettrica deve essere conforme a: <ul style="list-style-type: none">▪ Specifiche elettriche dell'interfaccia utente (a pagina 18) (usare le specifiche che si applicano al proprio sistema)▪ Specifiche elettriche del tunnel integrato (a pagina 19) (se presente)▪ Specifiche elettriche del cluster box (a pagina 27) (se presente)
Connessione Internet (opzionale)	Fornire un cavo Ethernet schermato per usare il supporto remoto di Pressco via Internet.

Messa a terra protettiva

Questo prodotto deve essere collegato a terra. In caso di malfunzionamento o guasto, la messa a terra offre un percorso di bassa resistenza per la corrente elettrica, al fine di ridurre il rischio di scossa elettrica.



Pericolo

Un'errata connessione del conduttore di messa a terra dell'attrezzatura può far insorgere il rischio di scossa elettrica. Con l'aiuto di un elettricista qualificato o di un tecnico dell'assistenza, verificare la corretta connessione a terra in caso di dubbio.

Attrezzature connesse tramite cavo di alimentazione

Il prodotto è fornito con un cavo di alimentazione con un conduttore di messa a terra e una spina di messa a terra. La spina dev'essere inserita in una presa appropriata, correttamente installata e collegata a terra in conformità con i codici e le ordinanze locali.

Non modificare la spina fornita con il prodotto. Se non entra nella presa, far installare una presa corretta da un elettricista qualificato.

Connessione diretta

Questo prodotto dev'essere collegato a un sistema di cablaggio permanente, metallico e messo a terra, oppure dev'essere utilizzato un conduttore di messa a terra dell'attrezzatura che funzioni insieme ai conduttori del circuito e che sia collegato al morsetto di messa a terra.

Connessione elettrica

Accertarsi che la tensione della presa di corrente corrisponda alla tensione richiesta dalla macchina. Fare riferimento alle specifiche delle attrezzature incluse nel sistema:

- *Specifiche elettriche dell'interfaccia utente* (a pagina 18)
- *Specifiche elettriche del tunnel integrato* (a pagina 19)
- *Specifiche elettriche del cluster box* (a pagina 27)



Avviso

L'interruttore di alimentazione è il dispositivo di disconnessione dell'alimentazione. Non posizionare l'attrezzatura in modo da impedire l'accesso all'interruttore di disconnessione. Se questo non è immediatamente accessibile (ad esempio in un rack o montato in modo da non essere raggiungibile), installare un dispositivo di disconnessione aggiuntivo in grado di isolare le fasi e il neutro del circuito elettrico, mantenendo intatta la connessione a terra.

Installazione

Pressco Technology Inc. consiglia di far installare e assemblare la macchina da tecnici specializzati Pressco. Questo è di vitale importanza per garantire il corretto funzionamento della macchina.

Avvertimento

Pressco Technology Inc. non è da ritenersi responsabile in caso di guasti o danni alla proprietà e/o lesioni personali conseguenti o correlate all'assemblaggio, nel caso in cui tale operazione sia stata eseguita da personale non autorizzato o non sia conforme alle indicazioni contenute nel presente manuale.

Per eseguire le operazioni di produzione, pulizia e riparazione, è importante che vi sia spazio sufficiente intorno alla macchina e una distanza adeguata dalle pareti.

Ventilazione

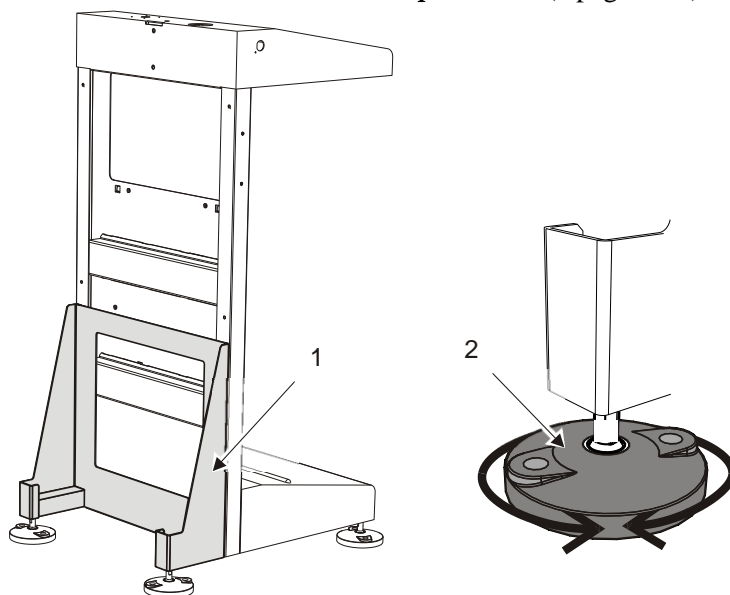
Posizionare i componenti del sistema Intellispec Serie V garantendo un'adeguata ventilazione che consenta un flusso d'aria appropriato attraverso i filtri dell'aria.

Componente	Spaziatura
Interfaccia utente	Lasciare 1 metro [39"] di spazio intorno alla macchina

Componente	Spaziatura
Cluster box (non usato su tutti i sistemi)	Lasciare 100 mm di spazio di fronte a ventola e presa d'aria

Stabilità dell'interfaccia utente

Garantire la stabilità dell'interfaccia utente. Fare inoltre riferimento alle indicazioni fornite nella sezione *Sicurezza del personale* (a pagina 12).

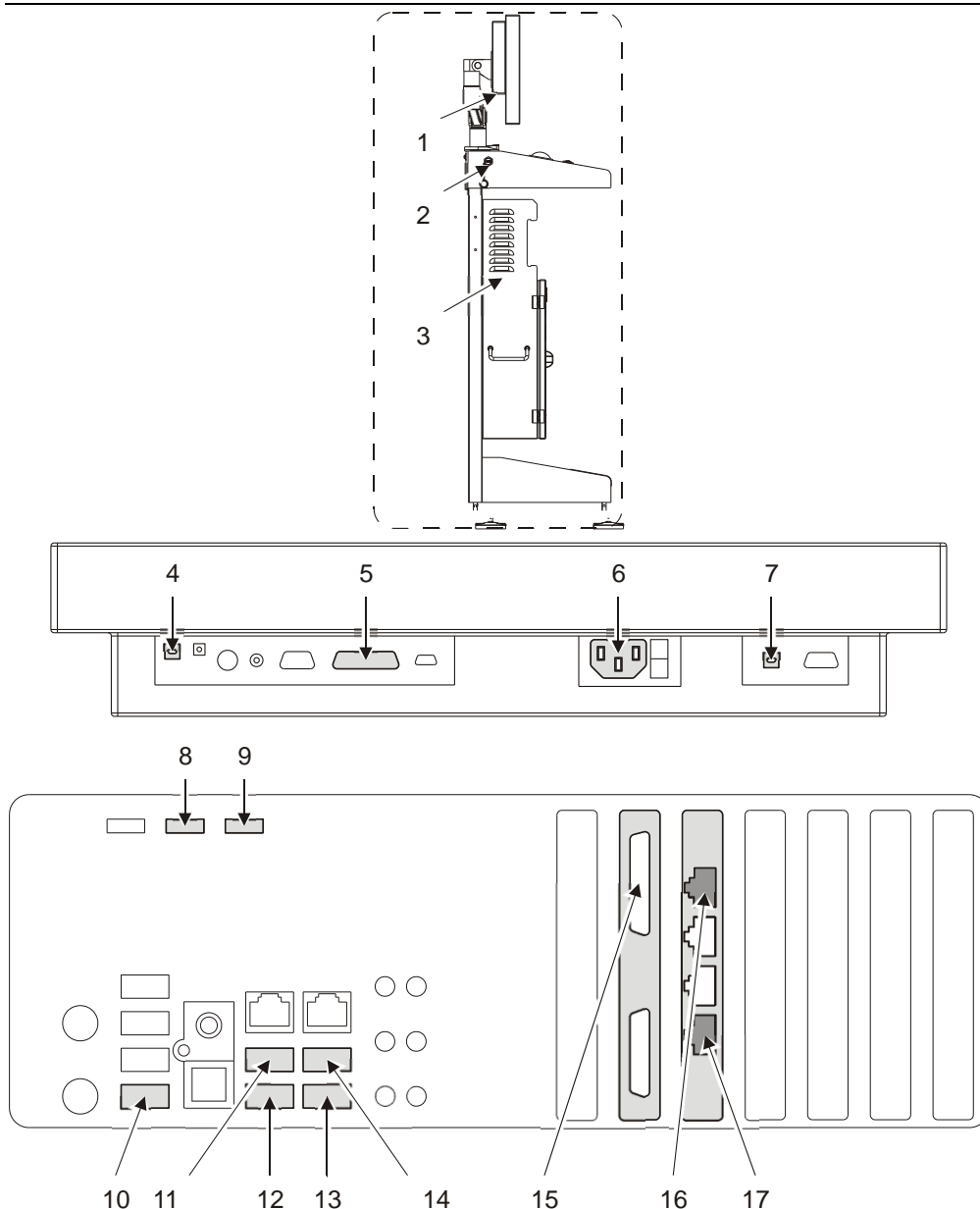


Per garantire che l'interfaccia utente sia stabile:

1. Accertarsi che lo stabilizzatore dell'interfaccia utente [elemento 1] sia adeguatamente fissato all'interfaccia stessa.
2. Regolare i piedini [elemento 2] per livellare l'interfaccia. Un corretto livellamento aiuta a garantire un corretto funzionamento.

CONNESSIONI ESTERNE DELL'INTERFACCIA UTENTE

❖ Nota: i connettori non indicati nel diagramma non hanno connessione



Per ulteriori informazioni, fare riferimento allo *Schema di cablaggio interfaccia utente/PC* (a pagina 45).

1	Pannello connettore del monitor
2	Porta USB
3	PC [all'interno dell'armadio]

Connettori del pannello connettore del monitor	
4	Connettore USB ausiliare
5	Ingresso DVI
6	Connettore di alimentazione CA
7	Connettore USB touch screen

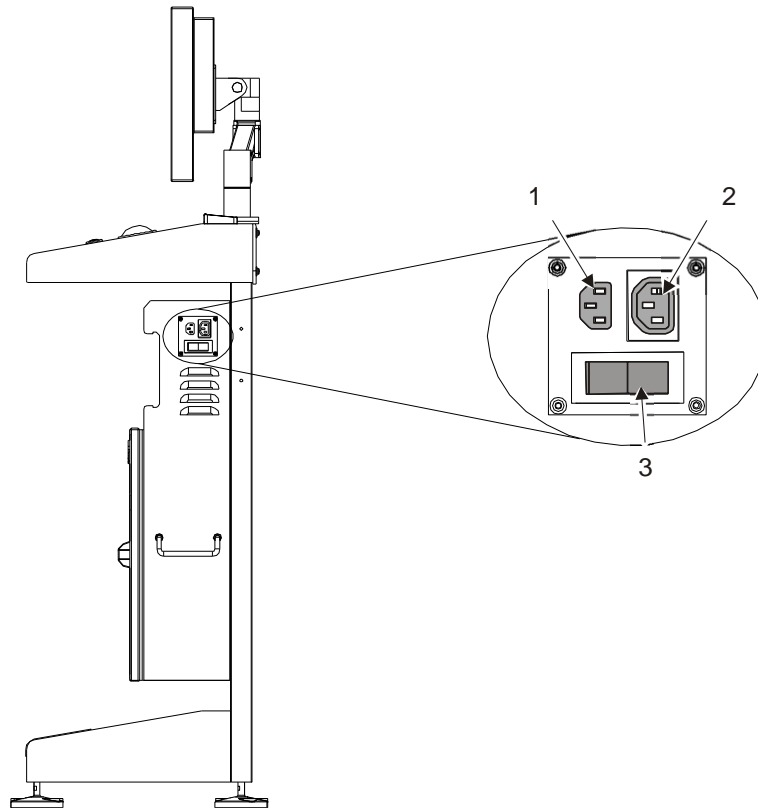
Connettori PC	
8	Connettore di alimentazione a 2 pin per interruttore Ethernet telecamera
9	Connettore di alimentazione a 2 pin per interruttore Ethernet PDN
10	Connettore porta USB
11	Connettore USB ausiliario per monitor
12	Connettore USB touch screen del monitor
13	Connettore USB trackball
14	Connettore USB dispositivo biometrico
15	Connettore DVI
16	Connettore Ethernet per interruttore Ethernet telecamera (cavo blu)
17	Connettore Ethernet per interruttore Ethernet PDN (cavo verde)
18	Connessione di rete di stabilimento opzionale
19	Connessione interfaccia utente remota opzionale

Cablaggio presa PC Pressco

Avviso

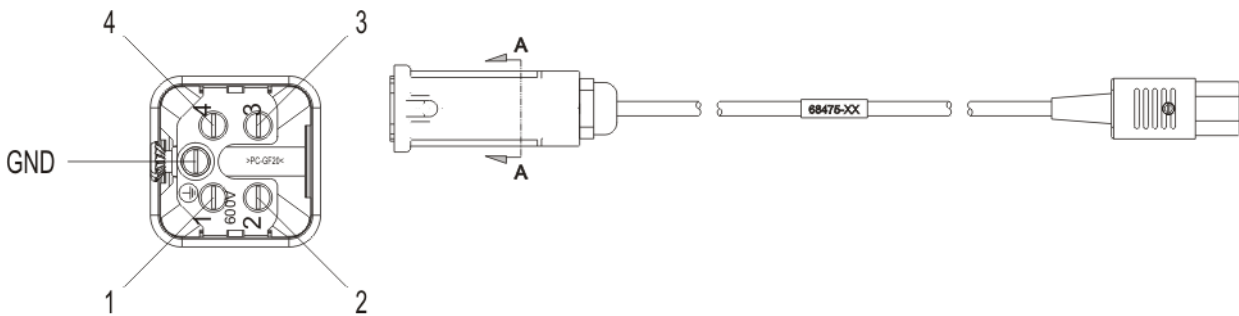
La presa PC Pressco deve essere utilizzata esclusivamente per alimentare il PC Intellispec. Qualsiasi altro utilizzo è vietato.

I collegamenti elettrici per l'interfaccia utente si trovano sul lato destro dell'armadio.



1	Collegamento elettrico PC
2	Collegamento elettrico monitor
3	Interruttore alimentazione interfaccia utente

Informazioni dettagliate per il cablaggio:



SECTION "A-A"

Uscita: 230 VCA, 500 W

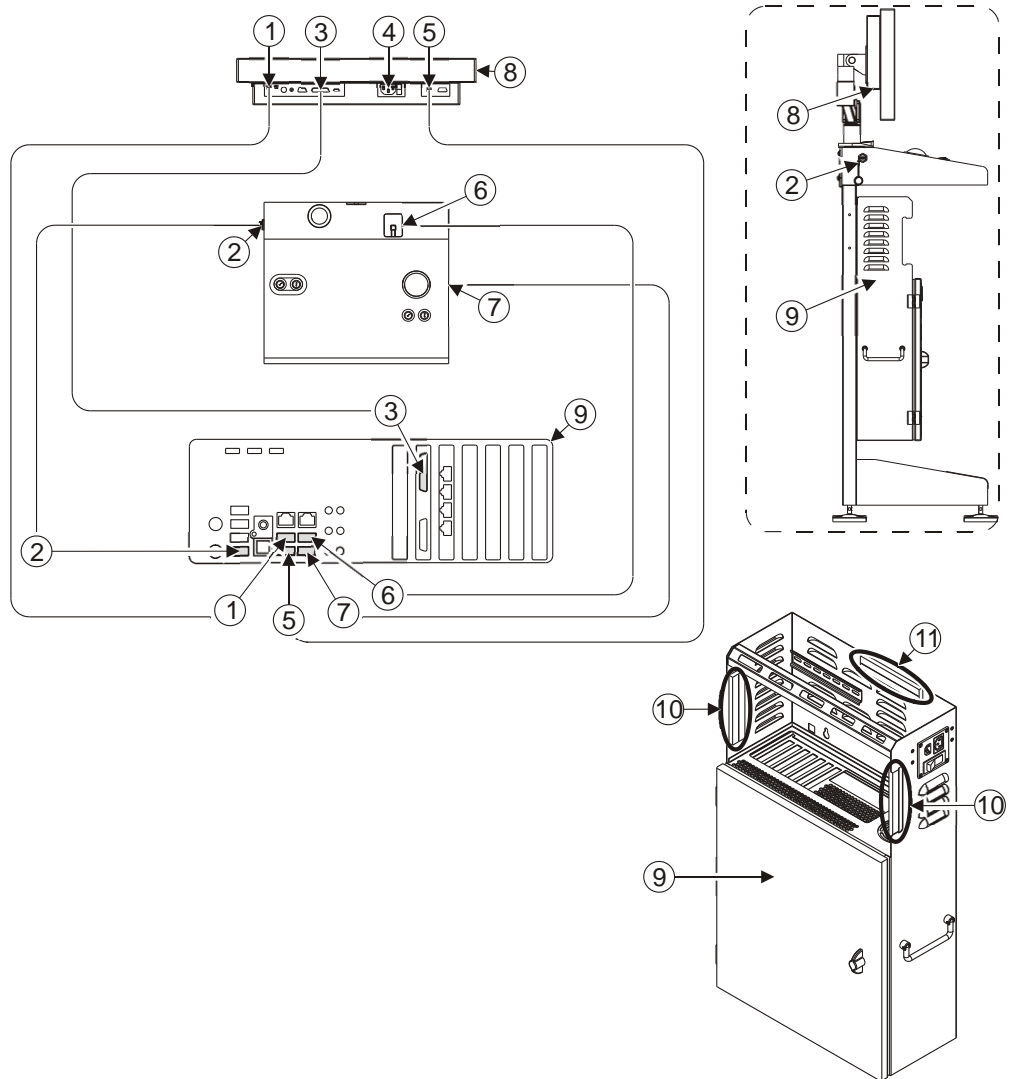
Connettore di uscita corrispondente: Harting: inserto 09200042611, copertura 09200031440

Utilizzare conduttori di tipo UL1015 o equivalenti, 1,44 mm² min.



Tabella dei conduttori			
Numero pin, connettore a 5 pin	Colore del conduttore	Numero pin, connettore a 3 pin	Descrizione
1	nero	L	L1
2	bianco	N	L2
GND	verde	GND	PE

Schema di cablaggio interfaccia utente/PC

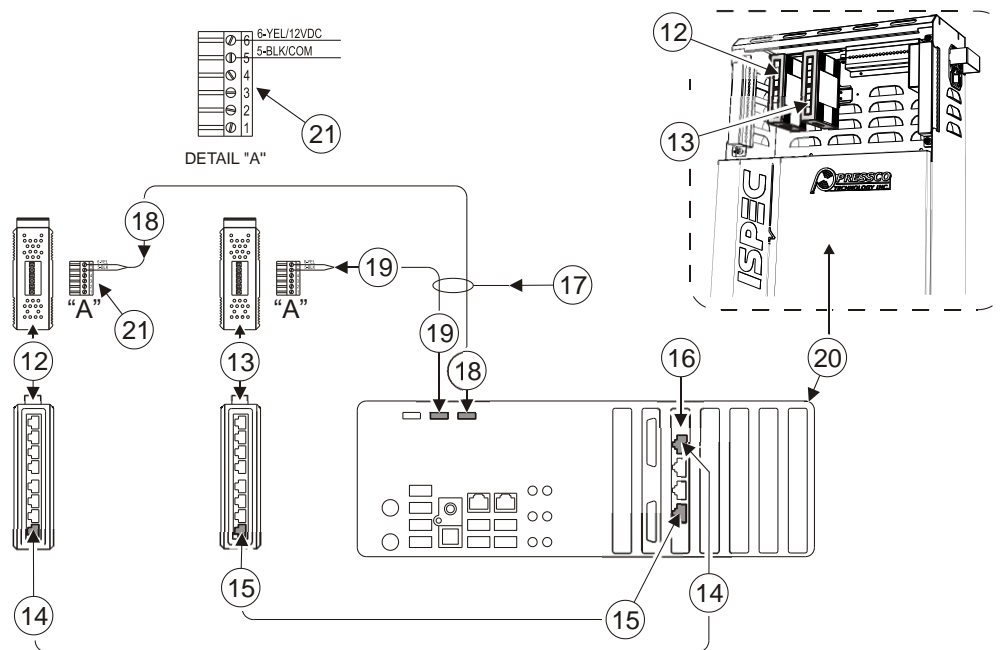
Lo schema seguente mostra le connessioni di cavi tra monitor, interfaccia utente e PC.



1	Cavo USB ausiliario per monitor
2	Cavo porta USB
3	Cavo DVI (compreso con il monitor). (rimuovere l'adattatore DVI-VGA se presente)

4	Ingresso alimentazione CA per il monitor
5	Cavo USB touch screen USB (per monitor touch screen opzionale)
6	Dispositivo biometrico opzionale - cavo USB  Non inserire finché non è installato il software dell'applicazione
7	Cavo USB trackball  Non inserire nel connettore PS/2
8	Vista del pannello connettore del monitor
9	PC. I connettori sono all'interno dell'armadio.
10	Posizioni laterali di ingresso del cavo
11	Ingresso cavo. Instradare i cavi dietro il pannello di montaggio del PC, attraverso l'ingresso del cavo sul retro del PC.

Interruttori Ethernet dello schema di cablaggio



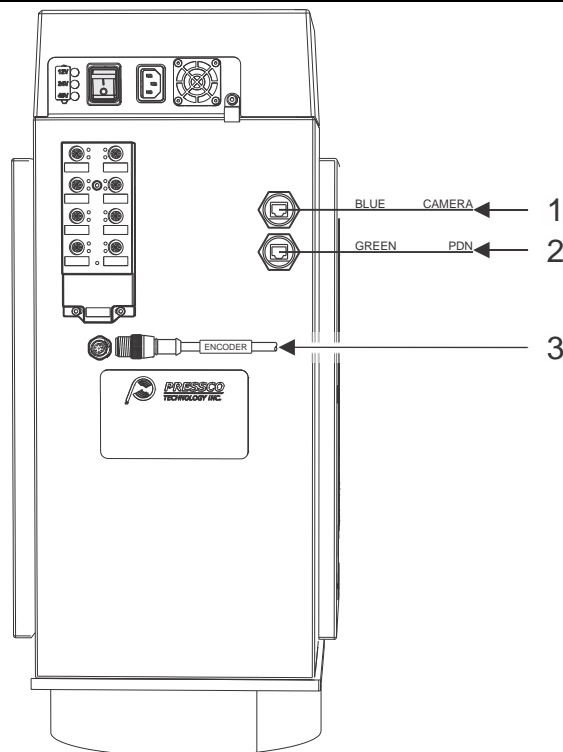
12	Interruttore Ethernet per telecamere [a sinistra]
13	Interruttore Ethernet per PDN (Pressco Device Network - rete dispositivo Pressco) [a destra]
14	Cavo Ethernet blu
15	Cavo Ethernet verde
16	Scheda Ethernet Quad
17	Connettori di alimentazione a due pin I cavi sono compresi con il PC.
18	Cavo di alimentazione a due pin

19	Cavo di alimentazione a due pin
20	PC
21	Dettaglio "A" Connessione di alimentazione interruttore Ethernet

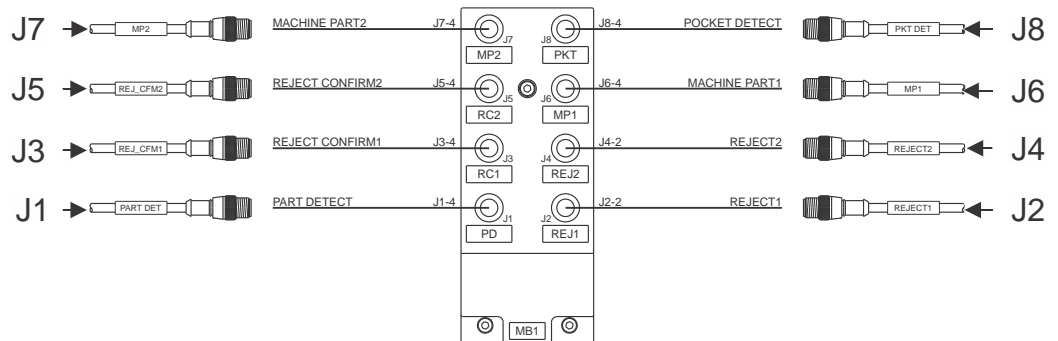
❖ *Nota: i cavi Ethernet Cat-6 sono suddivisi in due gruppi. I cavi verdi collegano le telecamere e i circuiti di illuminazione, nelle due direzioni. Il cavo blu collega i circuiti di rilevamento pezzi, nelle due direzioni.*

CONNESSIONI ESTERNE DEL MODULO CHROMAPULSE

❖ *Nota: questo modulo di ispezione non è utilizzato in tutti i sistemi. La configurazione del modulo di ispezione può variare.*



8-PORT I/O BOX-MB1



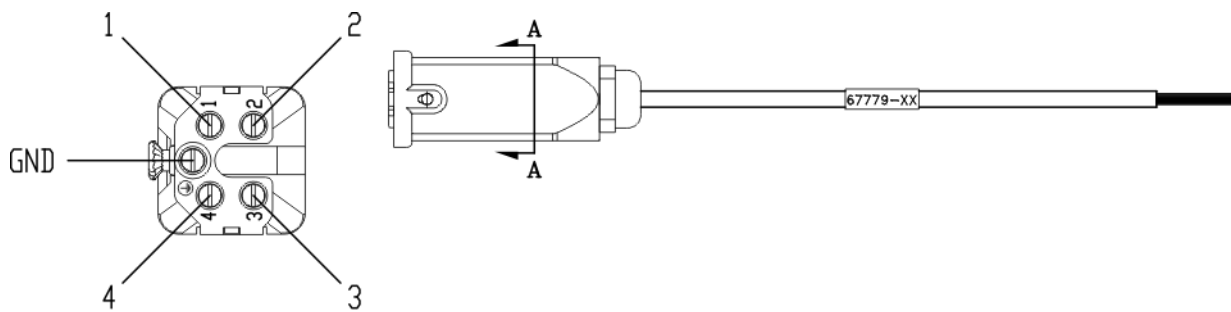
I/O Box MB1 a 8 porte		
1		Cavo blu - Fotocamera
2		Cavo verde - PDN (Pressco Data Network - rete di dati Pressco)
3		Encoder. Connettore pannello a 8 pin.
J1	PD	Rilevamento pezzo
J2	REJ1	Espulsione 1
J3	RC1	Conferma espulsione 1
J4	REJ2	Espulsione 2
J5	RC2	Conferma espulsione 2
J6	MP1	Pezzo macchina 1
J7	MP2	Pezzo macchina 2
J8	PKT	Rilevamento tasche

CONNESSIONI ESTERNE DEL CLUSTER BOX

Cablaggi di alimentazione di rete Cluster Box

I cablaggi di alimentazione di rete del Cluster Box devono essere eseguiti attenendosi al seguente schema. Per informazioni sulle tensioni nominali, consultare le *Specifiche elettriche del Cluster box* (a pagina 27).

Informazioni dettagliate per il cablaggio:



SECTION "A-A"

Connettore di rete corrispondente: Harting: inserto 09200042711, copertura 09200031440

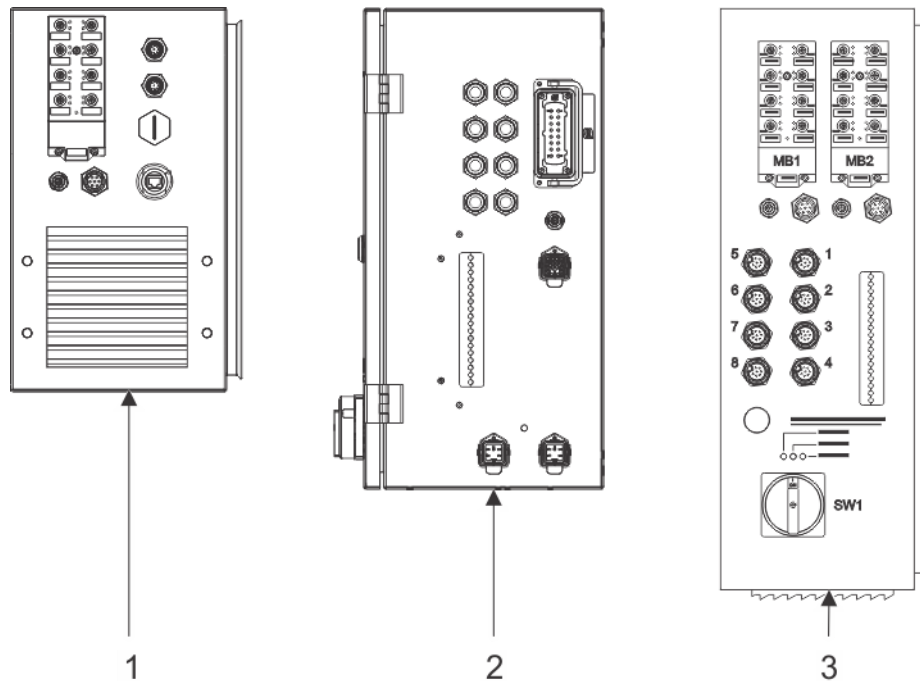
Utilizzare conduttori di tipo UL1015 o equivalenti, 1,44 mm² min.

Tabella dei conduttori		
Numero pin, connettore a 5 pin	Colore del conduttore	Descrizione
1	nero	L1
2	bianco	L2
GND (terra)	verde	PE

Tipi di cluster box

Esistono diversi tipi di cluster box, con dimensione, cablaggio esterno e valore di tensione diversi. Usare la tabella sottostante per identificare il proprio cluster box.

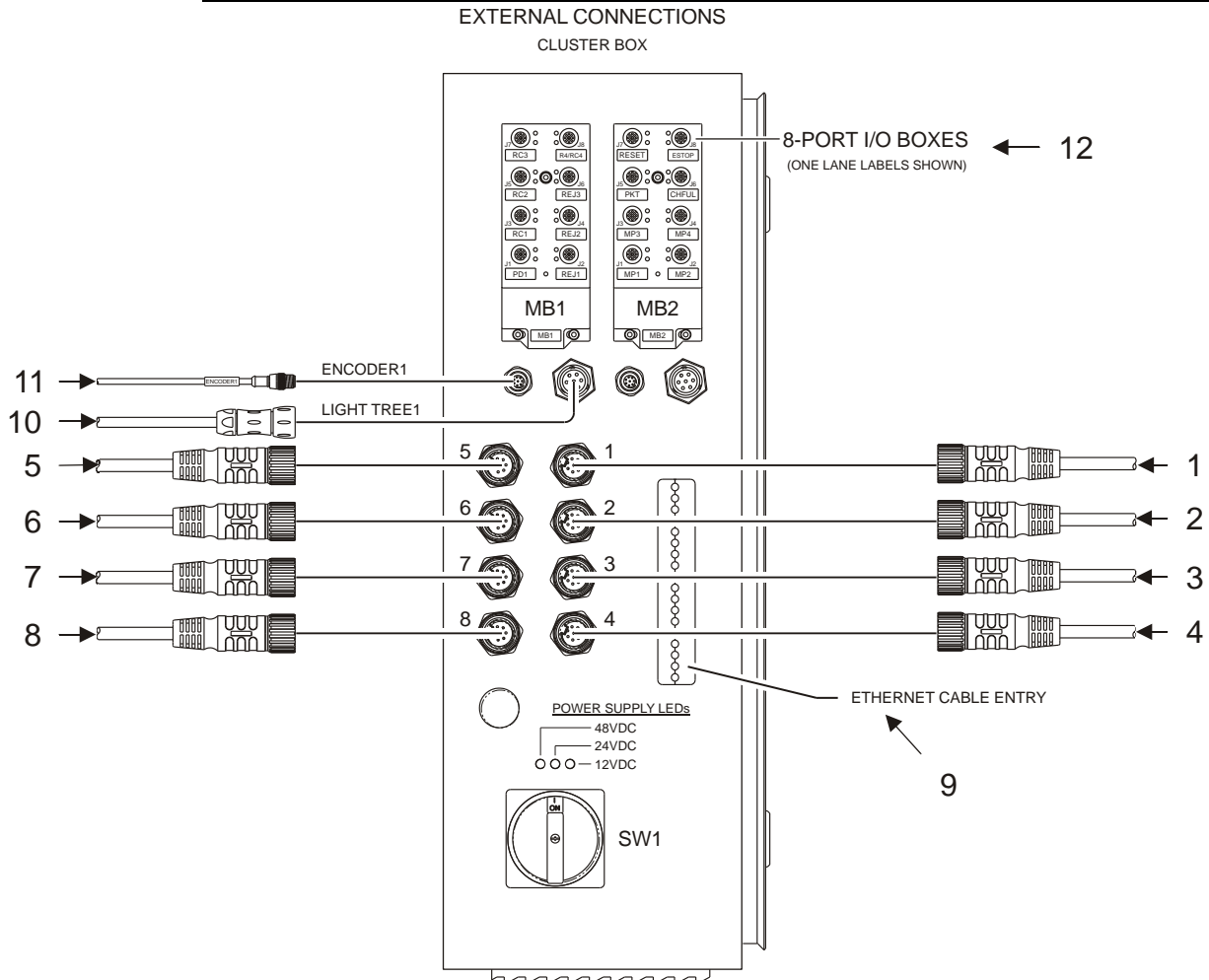
Per le **connessioni I/O esterne**, determinare se il cluster box di cui si dispone è di tipo classico, integrato, Wash-Down o Micro. Le forme di base sono illustrate di seguito:



1	Cluster box Micro o Wash-Down <ul style="list-style-type: none"> Nota: La versione Wash-Down ha un coperchio protettivo sul filtro e sulle prese d'aria della ventola
2	Cluster box integrato
3	Cluster box classico

Connettori esterni del cluster box classico

❖ Nota: il cluster box non è incluso in tutti i sistemi

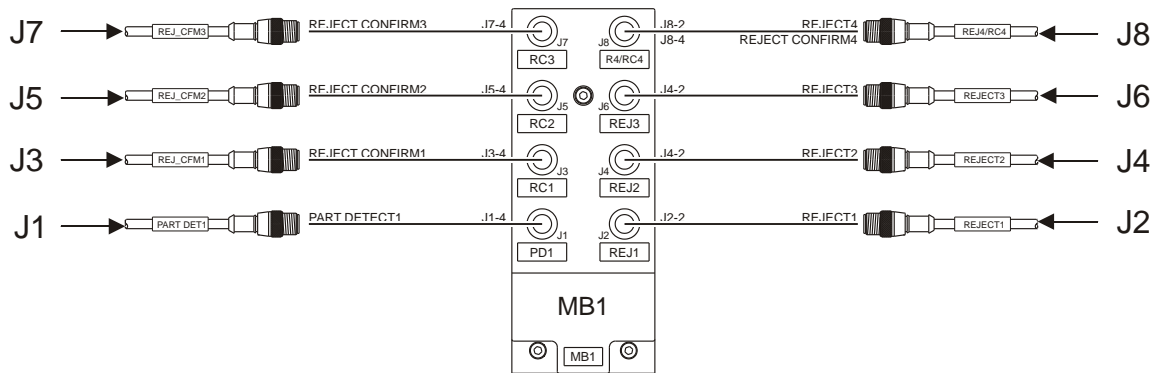


Per connettere i sensori 1-8 e determinare il numero di connessioni di rete, fare riferimento a *Configurazioni di sistema del cluster box* (vedere "*Configurazioni di sistema cluster box*" a pagina 53).

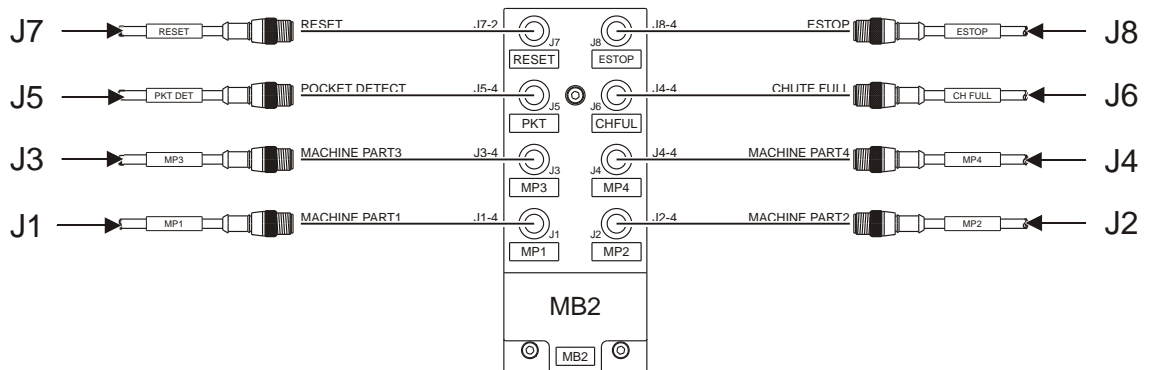
9	Ingresso cavo Ethernet
10	Struttura illuminazione 1
11	Encoder 1
12	I/O box a 8 porte (a pagina 52)

I/O BOX A 8 PORTE

8-PORT I/O BOX-MB1



8-PORT I/O BOX-MB2



I/O Box MB1 a 8 porte		
J1	PD1	Rilevamento pezzo 1
J2	REJ1	Espulsione 1
J3	RC1	Conferma espulsione 1
J4	REJ2	Espulsione 2
J5	RC2	Conferma espulsione 2
J6	REJ3	Espulsione 3
J7	RC3	Conferma espulsione 3
J8	R4/ RC4	Espulsione 4 / Conferma espulsione 4

I/O Box MB2 a 8 porte			Per la tipica configurazione base/collo/chiusura in una soffiatrice
J1	MP1	Pezzo macchina 1	Cavità

J2	MP2	Pezzo macchina 2	Mandrino
J3	MP3	Pezzo macchina 3	Braccio di trasferimento ingresso pezzo
J4	MP4	Pezzo macchina 4	
J5	PKT	Rilevamento tasche	
J6	CHFUL	Scivolo pieno	
J7	RESET	Reset	
J8	ESTOP	Arresto di emergenza	

Configurazioni di sistema cluster box

I cluster box con otto sensori devono essere cablati secondo la configurazione indicata nelle tabelle seguenti. Si noti quanto segue:

- Iniziando dalla porta 1 - connettere i moduli in ordine, saltando una connessione se e solo se il modulo appena connesso ha due telecamere (parete laterale con due telecamere e PSE).
- Etichettare i cavi sul lato del cluster box con denominazioni corrispondenti (da 1 a 8). Etichettare l'altra estremità del cavo con il nome del modulo.
- I moduli devono essere connessi secondo l'ordine qui elencato:
 - 1) Fondo
 - 2) Collo o parete laterale
 - 3) Chiusura
 - 4) Chiusura/chiusura finale preforma
 - 5) Parete preforma
 - 6) Base IMASS
 - 7) Parete Imass (la più in alto)
 - 8) Parete Imass (la seconda più in alto)

Usare la tabella qui sotto corrispondente alla propria configurazione di sistema e connettere i moduli di conseguenza.

- [*] Connessione a T al controllore dell'illuminazione
- [+] Il modulo si connette all'illuminazione della chiusura finale

B2WS-PSEPW-M	
Canale	Modulo
1	Base*
2	Parete
3	-
4	Chiusura
5	PSE+
6	-

7	PW*
8	Base IMASS

BNS-PSEPW-M2	
Canale	Modulo
1	Base*
2	Collo
3	Chiusura
4	PSE+
5	-
6	PW*
7	Base IMASS
8	Parete Imass

BNS-M3	
Canale	Modulo
1	Base*
2	Collo
3	Chiusura
4	Base IMASS
5	Parete Imass
6	Parete Imass
7	-
8	-

BWS-PSEPW-M2	
Canale	Modulo
1	Base*
2	Parete
3	Chiusura
4	PSE+
5	-
6	Pw*
7	Base IMASS
8	Parete Imass

B-PSEPW-M	
Canale	Modulo
1	Base*

2	PSE+
3	-
4	PW*
5	Imass
6	-
7	-
8	-

B-M2	
Canale	Modulo
1	Base*
2	Base IMASS
3	Parete Imass
4	-
5	-
6	-
7	-
8	-

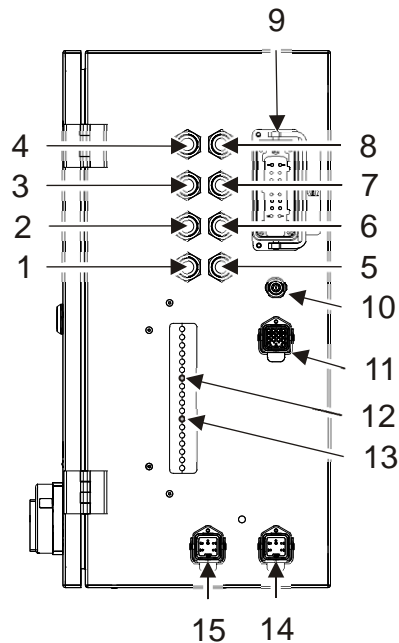
PSEPW-M	
Canale	Modulo
1	PSE+
2	-
3	PW
4	Imass
5	-
6	-
7	-
8	-

NS-PSE	
Canale	Modulo
1	Collo*
2	Chiusura
3	PSE*
4	-
5	-
6	-

7	-
8	-

Connessioni di rete		
(1) indica una connessione con cavo di rete, (2) indica due connessioni con cavo di rete		
Modulo	PDN (verde)	Dati (blu)
Fondo	1	1
Collo	-	1
Parete	-	1
Parete laterale (2 telecamere)	-	2
Chiusura	1	1
PSE	2	2
PW	1	1
Imass	1	-
Controllore	1	-
Computer	1	1

Connessioni esterne del cluster box integrato

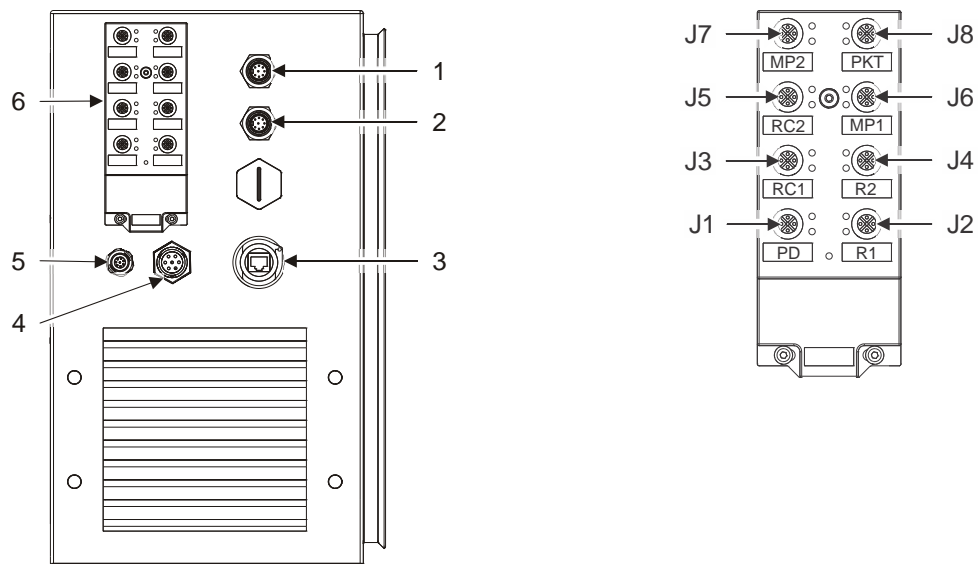


Per connettere i sensori 1-8 e determinare il numero di connessioni di rete, fare riferimento a *Configurazioni di sistema del cluster box* (vedere "*Configurazioni di sistema cluster box*" a pagina 53).

9	Al PCC (controllore programmabile)
---	------------------------------------

10	Encoder Pressco
11	Struttura illuminazione e avvisatore acustico
12	Rete PDN (verde)
13	Rete sensore (blu)
14	230 V al PC Pressco
15	Alimentazione 400 V

Connessioni esterne cluster box versioni Micro e Wash-Down



❖ *Nota: la versione Wash-Down ha un coperchio protettivo sul filtro e sulle prese d'aria della ventola*

1	Sensore 1
2	Sensore 2
3	Rete PDN (verde)
4	Struttura illuminazione e avvisatore acustico
5	Encoder
6	I/O box a 8 porte (fare riferimento alla tabella seguente)

❖ *Nota: il cavo della rete del sensore (blu) va direttamente dai sensori al computer Intellispec*

J1	RP	Rilevamento parte
J2	R1	Espulsione 1
J3	RC1	Conferma espulsione 1
J4	R2	Espulsione 2

J5	RC2	Conferma espulsione 2
J6	MP2	Pezzo macchina 2
J7	MP3	Pezzo macchina 3
J8	PKT	Rilevamento tasche

Sostituzione dei fusibili del cluster box



Avviso

Per essere costantemente protetti dagli incendi, sostituire i fusibili solo con ricambi dello stesso tipo e con le stesse specifiche. L'uso di altri fusibili o materiali è vietato.



Avviso

Prima di sostituire i fusibili, scollegare il prodotto dall'alimentazione di rete.

Per informazioni sull'ampereaggio dei fusibili, consultare la tabella riportata di seguito, ricercando il *tipo* (vedere "*Tipi di cluster box*" a pagina 49) e voltaggio del cluster box in uso.

❖ *Nota: i cluster box versioni Wash-Down e Micro non contengono fusibili sostituibili.*

Fusibili Cluster box classico 120 VCA		
Codice pezzo	Fusibile	Valore
66780	FU1	5 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
59164	FU2	0,5 A, 250 VCA, 5x20 mm

Fusibili Cluster box classico 120 VCA		
Codice pezzo	Fusibile	Valore
Fusibili Cluster box classico 230 VCA		
Codice pezzo	Fusibile	Valore
65345	FU1	3 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
65345	FU2	3 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
51818	FU3	0,5 A, 250 VCA, 5x20 mm
<i>❖ Nota: è disponibile il kit di fusibili 66990, contenente tutti i fusibili sopra elencati.</i>		
Fusibili Cluster box classico 400 VCA		
Codice pezzo	Fusibile	Valore
65345	FU1	3 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
65345	FU2	3 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
65346	FU3	10 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
51818	FU4 (quantità 2)	0,5 A, 250 VA, 5x20 mm
<i>❖ Nota: è disponibile il kit di fusibili 66990, contenente tutti i fusibili sopra elencati.</i>		
Fusibili del cluster box integrato		
Codice pezzo	Fusibile	Valore
65345	FU1	3 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
65345	FU2	3 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
65346	FU3	10 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
51818	FU4 (quantità 2)	0,5 A, 250 VCA, 5x20 mm
<i>❖ Nota: è disponibile il kit di fusibili 66990, contenente tutti i fusibili sopra elencati.</i>		

MESSA IN FUNZIONE

Prima di utilizzare la macchina, accertarsi che siano stati eseguiti i seguenti controlli:

Completato	Sì	No
Posizionamento e livellamento dell'unità		
Connessione della linea di aria compressa ai punti di connessione		
Connessione dell'alimentazione elettrica all'armadio dell'interfaccia utente		
Connessione dell'alimentazione elettrica al cluster box (se presente)		
Connessione dell'alimentazione elettrica ai moduli di ispezione integrati, se presenti		
Cablaggio corretto dall'armadio dell'interfaccia utente ai moduli dei sensori e al cluster box (se presente), seguendo gli schemi di cablaggio		

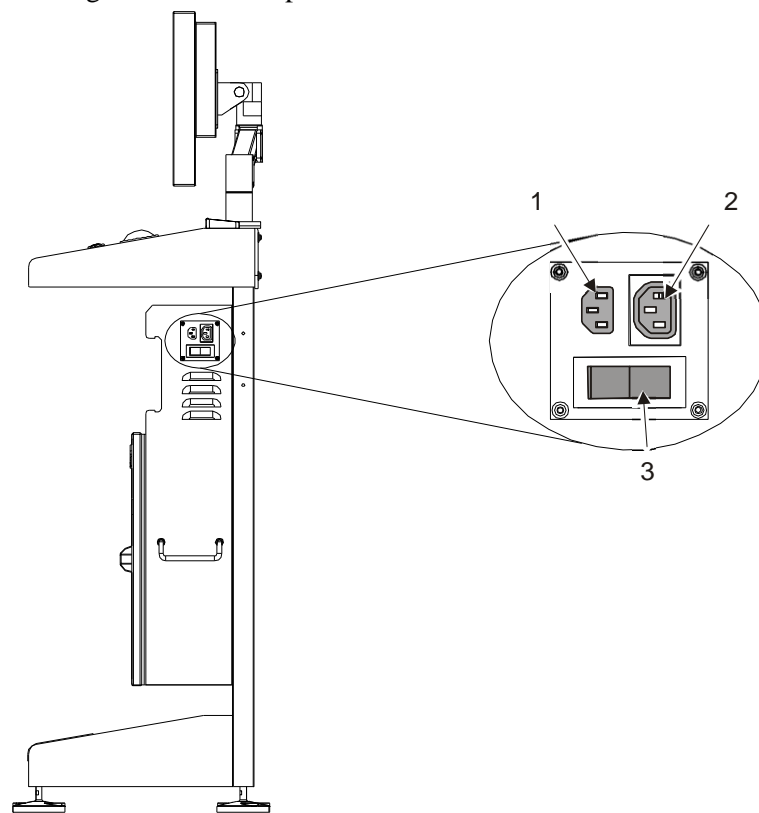
Capitolo 6

UTILIZZO

ACCENSIONE

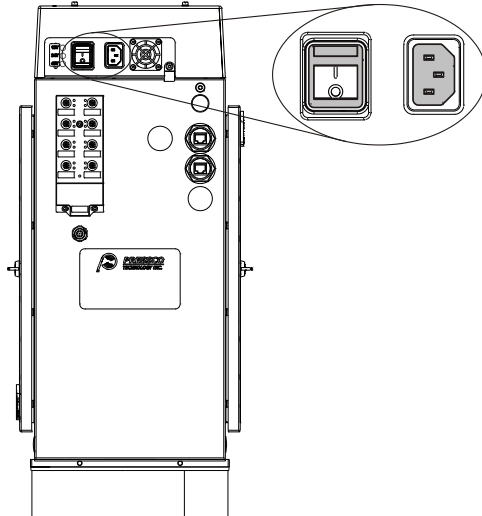
I sistemi Intellispec Serie V sono dotati di diversi interruttori di accensione. Assicurarsi che tali interruttori siano accesi per l'interfaccia utente, ciascun modulo telecamera e per il cluster box, se presente. Vedere le illustrazioni di seguito per individuare le posizioni degli interruttori.

I collegamenti elettrici per l'interfaccia utente si trovano sul lato destro dell'armadio.



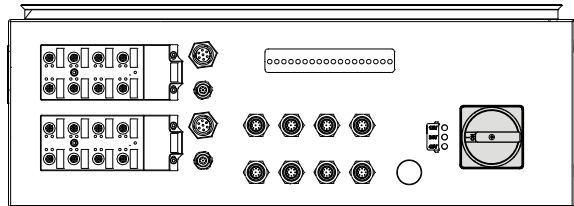
1	Collegamento elettrico PC
2	Collegamento elettrico monitor
3	Interruttore alimentazione interfaccia utente

Ciascun modulo telecamera integrato (ad esempio la serie CPV di tunnel di ispezione) ha il proprio interruttore di accensione/spengimento.



Nelle configurazioni del sistema dotate di cluster box:

- se il cluster box è dotato di gruppo di continuità (UPS), aprire lo sportello del cluster box e accendere l'UPS, quindi
- girare l'interruttore di accensione e spegnimento per dare corrente a tutti i moduli telecamera collegati al cluster box.



Spegnimento

Per spegnere completamente tutti i componenti del sistema Intellispec, assicurarsi che i seguenti interruttori siano spenti:

- Interfaccia utente
- Moduli di ispezione integrati (se presenti)
- Cluster box (se presente)
- Gruppo di continuità (UPS) all'interno del Cluster box (se presente). Aprire lo sportello del Cluster box per spegnere l'UPS.

L'interfaccia utente, i moduli di ispezione e il cluster box sono tutti indipendenti gli uni dagli altri. Pertanto, se occorre eseguire operazioni di manutenzione su uno dei moduli summenzionati, ciascuno può essere spento individualmente.



Importante

Se si riavvia il computer, spegnere l'interfaccia utente e lasciarla spenta per circa 40 secondi prima di riaccenderla. Questo consente il corretto ripristino dei componenti elettronici.

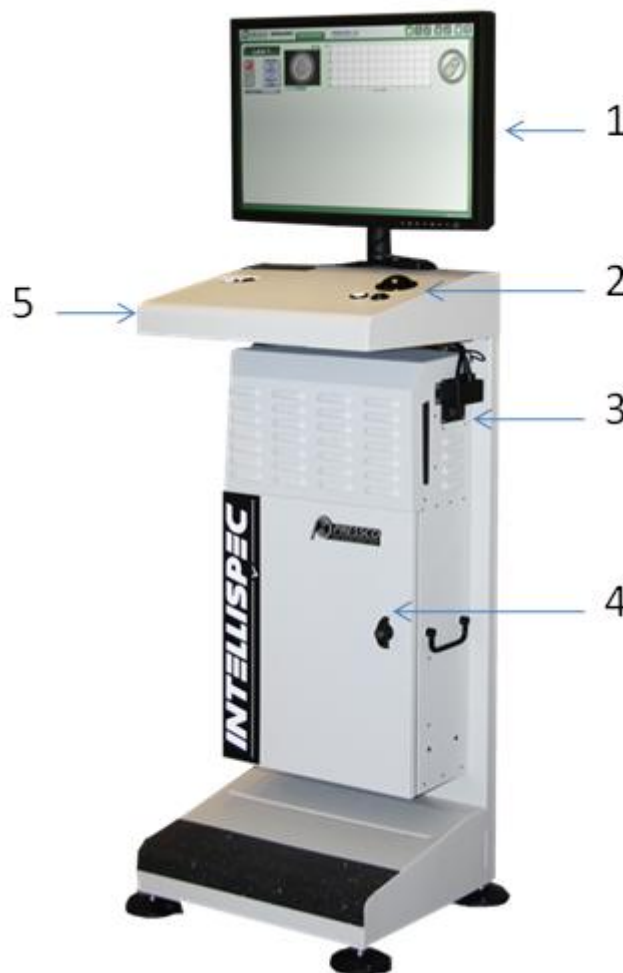
Per vedere l'ubicazione degli interruttori, fare riferimento a *Accensione del sistema* (vedere "*Accensione*" a pagina 61).

ONLINE/OFFLINE



- La luce di arresto è l'indicatore online/offline di ciascuna corsia. La luce rossa indica che la corsia è offline; la luce verde indica che la corsia è online.
- Per passare dalla modalità online a quella offline o viceversa, fare clic sulla luce di arresto.
- Le corsie possono essere messe online o offline indipendentemente. Se sono configurate più corsie, una può essere offline mentre un'altra è online.

ARMADIO E INTERFACCIA UTENTE INTELLISPEC



1	LCD a colori 24" diagonale con touch screen opzionale. Quando è necessario, è visualizzata una tastiera su schermo.
---	---

2	Trackball con due set di pulsanti (per mano destra o sinistra): selezionare i pulsanti [✓] e i pulsanti Informazioni [i]
3	Interruttore on/off del processore di visione.
4	All'interno dell'armadio: <ul style="list-style-type: none"> ▪ interruttori Ethernet ▪ processore di visione ▪ tastiera meccanica
5	Una porta USB è montata sul lato dell'interfaccia utente.

Monitor

Il monitor standard è un monitor LCD montato su un braccio meccanico per consentire all'utente di inclinare o ruotare lo schermo per ottenere una visualizzazione ottimale. L'area è di 1920 x 1200 pixel e la diagonale è di circa 24 pollici.



Monitor touch screen (opzionale)

Alcuni sistemi Intellispec sono dotati di un monitor touch screen. L'area è di 1920 x 1200 pixel e la diagonale è di circa 24 pollici. Questo monitor è usato prevalentemente per la navigazione ad alto livello, per ottenere informazioni dal sistema e per rispondere agli allarmi. Non va usato per l'impostazione dell'ispezione o per operazioni di configurazione, che richiedono l'immissione di dati dettagliati.



Usare il touch screen per:

- Accedere/uscire
- Mettere il sistema online/offline
- Cancellare le statistiche
- Stampare report
- Confermare o resettare allarmi
- Navigare i menu (dalla Panoramica del sistema alla Panoramica corsia o Panoramica sensore, ecc.)

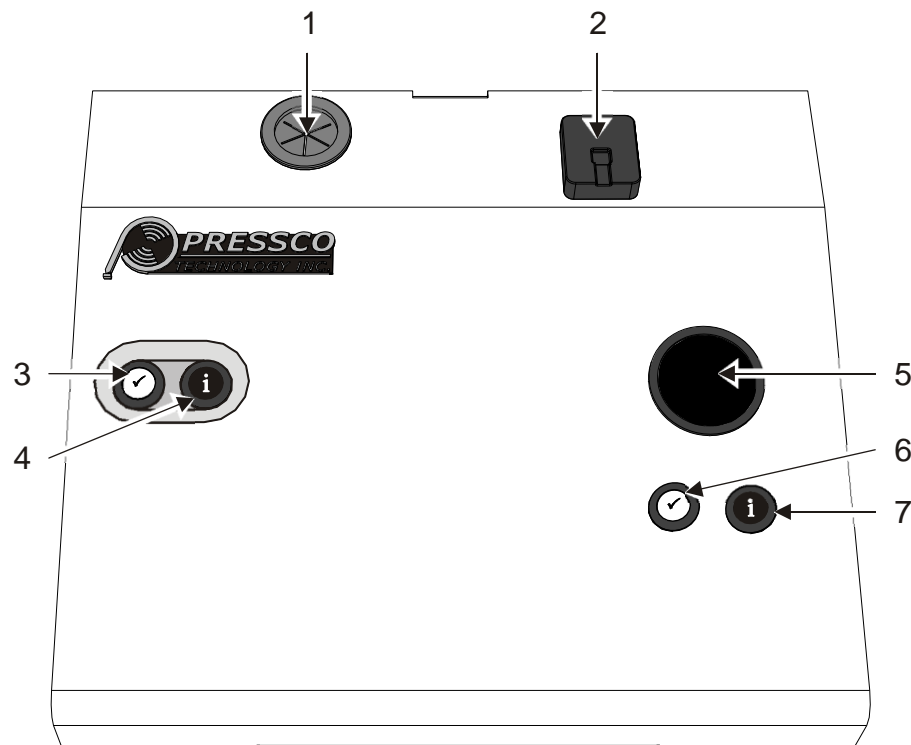
DISPOSITIVI DI INPUT DELL'INTERFACCIA UTENTE

Sono disponibili i seguenti dispositivi per immettere informazioni nel sistema Intellispec:

- **Trackball e pulsanti** (vedere "*Come selezionare le voci di un menu*" a pagina 66)
- **Tastiera su schermo** (a pagina 67)
- **Monitor touch screen (opzionale)** (a pagina 64)
- **Tastiera meccanica** (a pagina 68) convenzionale collegata temporaneamente
- **Porte USB** (a pagina 69)
- **Dispositivo** (vedere "*Dispositivo di accesso biometrico (opzionale)*" a pagina 69) di accesso con identificazione biometrica opzionale

Dispositivi di selezione dell'interfaccia utente



L'hardware dell'interfaccia utente consiste di diversi pulsanti e dispositivi di selezione:



1	(non è un pulsante) Anello di tenuta per cavi dell'interfaccia utente
2	Dispositivo di accesso con identificazione biometrica opzionale
3 e 4	Set secondario di pulsanti, usati con la trackball. Vedere anche gli elementi 6 e 7.
5	Trackball
6	Pulsante (clic con il pulsante sinistro) per selezionare e attivare gli oggetti sullo schermo
7	Pulsante (clic con il pulsante destro) per richiamare un menu sensibile al contesto relativo all'oggetto selezionato sullo schermo





Come selezionare le voci di un menu

Usare la trackball per selezionare, modificare e interagire con gli oggetti attivi presenti sullo schermo. La trackball è necessaria per tutte le operazioni di modifica durante l'ispezione.

Sotto la trackball si trovano due pulsanti. Usare il pulsante sinistro (il pulsante primario ) per selezionare e attivare gli oggetti sullo schermo. Usare il pulsante destro  per richiamare un menu sensibile al contesto correlato all'area o all'oggetto su cui si è fatto clic. Un secondo set che contiene tutti i tipi di pulsante è posizionato sul lato sinistro della base, consentendo così di operare con due mani.

❖ *Nota: non è possibile scambiare l'assegnazione dei pulsanti. Il secondo set di pulsanti è adatto agli utenti mancini.*

La tabella seguente mostra le azioni disponibili per la trackball e i pulsanti e i relativi risultati.

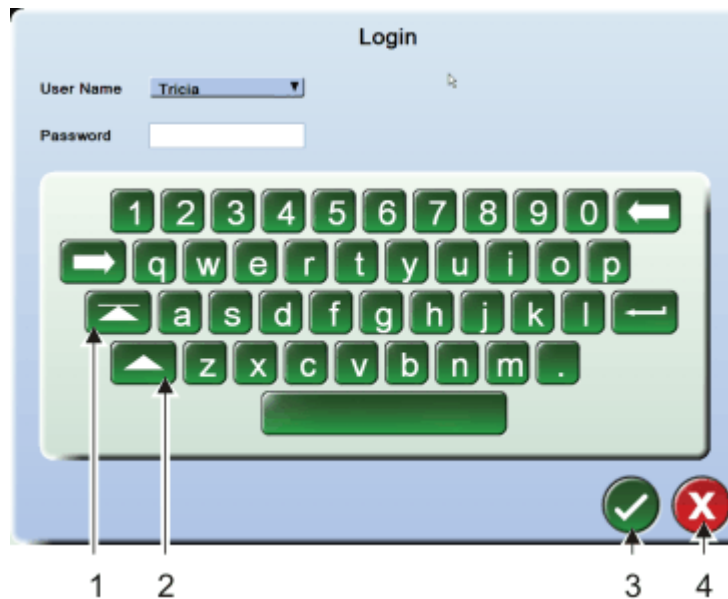
Azione	Risultato
Puntare (spostare il puntatore con la trackball)	Visualizza la descrizione comando quando si passa su un oggetto attivo
Clic (pulsante sinistro) 	Quando il puntatore passa su un oggetto attivo, questa azione consente diverse azioni. Non avviene nulla facendo clic con il puntatore su un oggetto disattivato.
Doppio clic  	Quando il puntatore passa su un oggetto attivo, questa azione consente diverse azioni. Ad esempio, consente di modificare un'ispezione.
Clic con il pulsante destro 	Visualizza un menu sensibile al contesto quando si fa clic su un oggetto attivo. Il menu sensibile al contesto spesso contiene funzioni disponibili anche in una barra del menu o in altre schermate. Ad esempio, può contenere la funzione per aggiungere un punto a un poligono.
Trascinare (tenere premuto il pulsante sinistro mentre si sposta la trackball)	Esempi: spostare una Regione di Interesse (Region of Interest - ROI) intorno a un'immagine o spostare un'ispezione in una visualizzazione ad albero per modificare l'ordine di esecuzione.

Tastiera su schermo

Vengono visualizzati diversi tipi di tastiere su schermo a seconda del tipo di input necessario. Quando si desidera digitare testo o cifre all'interno di un campo, fare clic con il pulsante destro o fare doppio clic su un campo di immissione testo per visualizzare la tastiera appropriata.

- Se occorre immettere testo alfanumerico, viene visualizzata una tastiera alfanumerica completa
- Se occorre solo immettere numeri, compare un tastierino numerico più piccolo

TASTIERA ALFANUMERICA

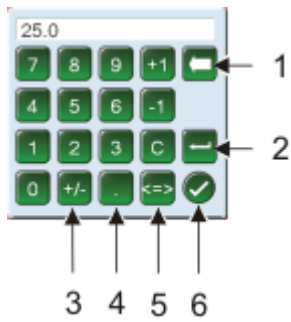


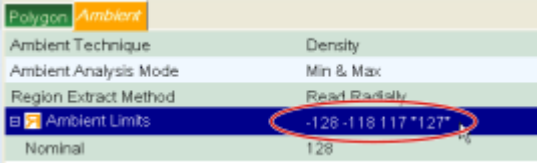

1	Pulsante Bloc Maiusc - rende maiuscole tutte le lettere finché non si preme nuovamente il pulsante
2	Pulsante Maiusc - rende maiuscola una lettera, quindi torna automaticamente alle lettere minuscole.
3	Pulsante OK - accetta le informazioni digitate e chiude la schermata della tastiera.
4	Pulsante Annulla - ignora le informazioni digitate e chiude la schermata della tastiera.

TASTIERINO NUMERICO

Il tastierino numerico è visualizzato quando il campo di input richiede che siano immessi dei numeri. L'uso della maggior parte dei tasti è evidente. I tasti aggiuntivi sono illustrati di seguito.

❖ *Nota: alcuni tasti non sono visualizzati se non sono pertinenti per quel campo.*



1	Backspace - rimuove un carattere digitato
2	Invia - popola il campo della schermata Intellispec senza chiudere la tastiera. È utile se si desidera testare un valore e vedere immediatamente i risultati della modifica.
3	[+/-] rende il numero positivo o negativo
4	[.] disponibile solo se un numero decimale è valido nel campo di input
5	[<=>] passa al limite successivo del parametro. Se il parametro ha più di due limiti, il valore selezionato nel menu sarà compreso tra asterischi. 
6	 accetta le modifiche e chiude il tastierino numerico

Tastiera meccanica

Il sistema supporta la connessione temporanea di una tastiera meccanica convenzionale attraverso una delle **porte USB** (a pagina 69) disponibili. Questa tastiera viene usata prevalentemente per operazioni a livello di sistema, come la configurazione del BIOS, la configurazione di rete e l'impostazione a livello di sistema operativo.



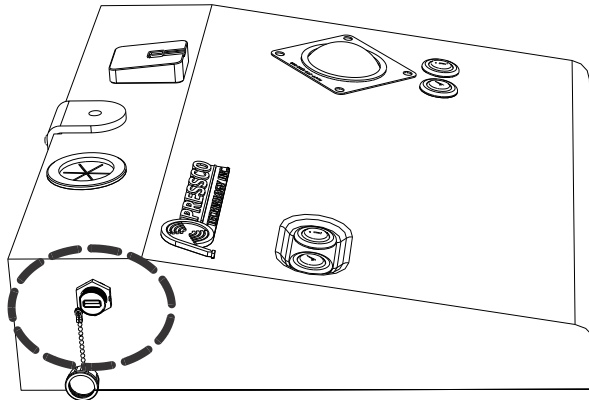
La tastiera:

- È usata principalmente dai tecnici di assistenza sul campo Pressco
- Si trova all'interno dello chassis del PC di visione
- Deve essere posizionata in un luogo stabile durante l'uso

Porte USB

Sono disponibili porte USB per eseguire il backup o il trasferimento di dati e per la connessione della tastiera meccanica opzionale. Una porta USB è montata sul lato del piedistallo dell'interfaccia utente.

Alcuni monitor touch screen sono dotati di connettori USB aggiuntivi sul lato del monitor.



Dispositivo di accesso biometrico (opzionale)

Il dispositivo di accesso con identificazione biometrica opzionale è usato per accedere e uscire dal sistema Intellispec.



Per accedere con questo dispositivo, premere sul dispositivo con il dito. Le condizioni per l'uso sono le seguenti:

- Occorre usare lo stesso dito inizialmente impostato dall'amministratore
- Se non si sa come è stato impostato il proprio account (o quale dito si è usato), rivolgersi all'amministratore del sistema
- Se, dopo tre tentativi, il sistema Intellispec non riconosce l'impronta digitale, occorre accedere usando la *tastiera su schermo* (a pagina 67))

DISPLAY INTERFACCIA UTENTE - 4 LIVELLI

Il display dell'interfaccia utente ha quattro livelli di visualizzazione:

System Overview

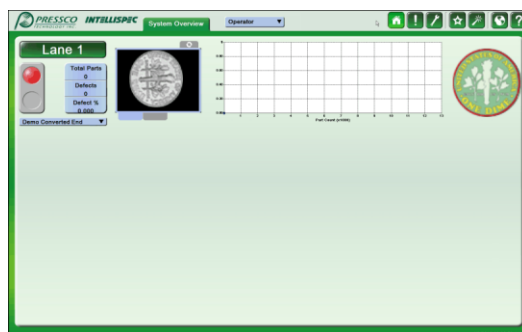
Osservare la scheda in cima allo schermo per determinare rapidamente quale livello si sta vedendo (dalla Panoramica del sistema alla Panoramica sensore"). La scheda si chiamerà "Panoramica del sistema" [livello 1], "Corsia n." [livello 2], o "Nome sensore" [livello 3]. Nella schermata Ispezione [livello 4], la scheda si chiama "Nome sensore", ma i grafici e i parametri di ispezione possono essere visualizzati e modificati.

❖ *Nota: quando si passa dalla modalità Panoramica del sistema a Panoramica corsia e viceversa, una schermata sarà ridotta a icona nella barra delle attività mentre la schermata selezionata è visualizzata. Questo è normale.*

Per vedere i quattro livelli di visualizzazione:



1. fare clic sul pulsante Home per andare al livello 1, Panoramica del sistema.
 - Panoramica del sistema - Visualizza le informazioni che rappresentano l'intero sistema oltre a una riga di anteprima per ogni corsia configurata. ulteriori informazioni sulla **schermata Panoramica del sistema** (a pagina 72).



2. Fare clic sul pulsante di una corsia per passare al livello 2, Panoramica corsia.

- Panoramica corsia - Visualizza le informazioni per una corsia specifica, oltre a una riga di anteprima per ciascun sensore usato in tale corsia. ulteriori informazioni sulla *schermata Panoramica corsia* (a pagina 73).



3. Fare clic sul pulsante di un sensore per passare al livello 3, Panoramica sensore.

- Panoramica sensore - Visualizza le informazioni per un particolare sensore, compresa un'area immagine, le statistiche del sensore e un'area grafica che mostra i grafici selezionabili dall'utente e un elenco ispezioni selezionabile dall'utente. ulteriori informazioni sulla *schermata Panoramica sensore* (a pagina 75).




4. Fare doppio clic sul nome di un'ispezione analisi per passare al livello 4, la schermata Ispezione.

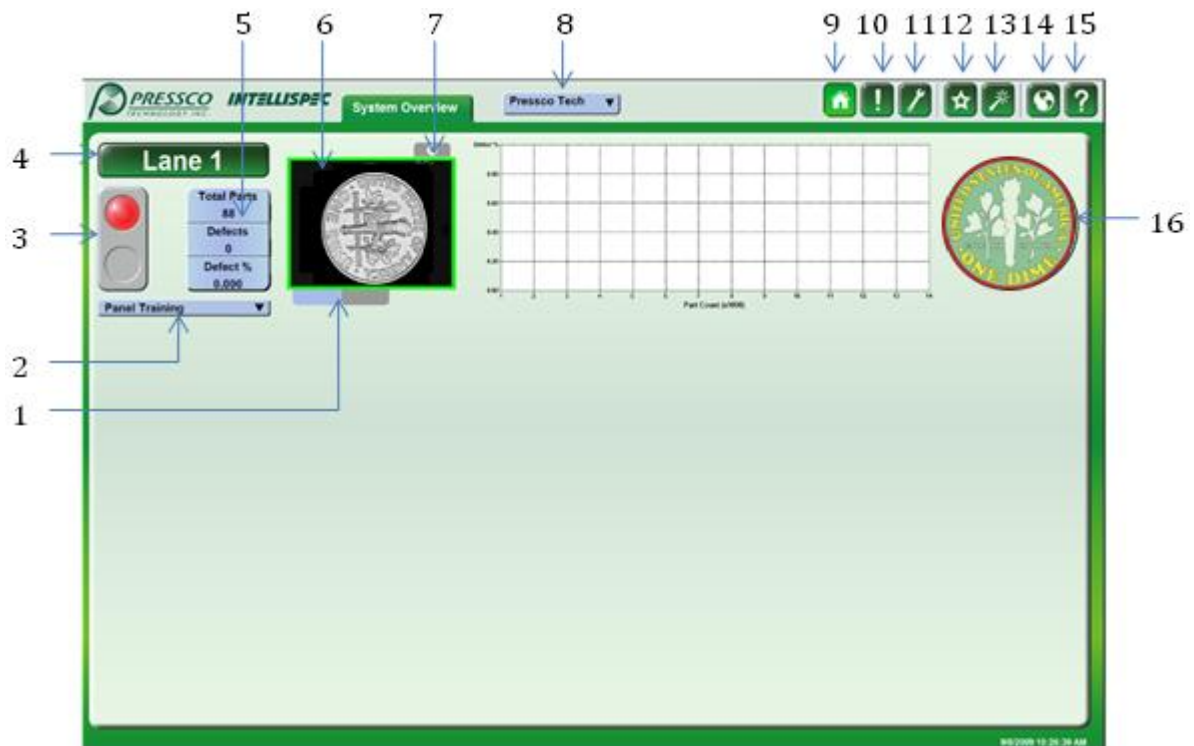
Nota: Alcune voci del menu sono disponibili solo per gli utenti avanzati.

- Schermata Ispezione - Fare doppio clic sul nome di un'ispezione per far comparire questa visualizzazione, che consente di vedere i parametri di ispezione e apportare eventuali modifiche necessarie.



5. fare clic sul pulsante Esci  per tornare alla modalità Panoramica sensore, livello 3.

Schermata Panoramica del sistema



1	Selezionare la scheda per visualizzare l'immagine del sensore desiderata
2	Programma pezzo corrente
3	Online/Offline
4	Fare clic per andare alla Panoramica corsia
5	Statistiche corsia

6	Immagine battito cardiaco
7	Scorre l'immagine battito cardiaco visualizzata
8	Accesso
9	Home
10	Allarmi
11	Impostazioni di sistema
12	Preferiti
13	Procedure guidate
14	Lingua
15	Menu Guida (assistenza remota solo nella Panoramica del sistema)
16	Grafica panoramica

Schermata Panoramica corsia



1	Fare clic sul pulsante del sensore per passare alla vista dettagliata del sensore e viceversa
2	Passa alla Panoramica del sistema

Ulteriori informazioni corsia



Nella schermata Panoramica corsia, fare clic sulla barra Ulteriori informazioni corsia per vedere grafici e statistiche aggiuntivi o un'ulteriore Grafica panoramica. I pulsanti sul lato destro dello schermo forniscono diverse opzioni di visualizzazione.

Informazioni sensore



Nella schermata Panoramica corsia, fare clic sulla barra Informazioni sensore (in basso sullo schermo) per visualizzare le informazioni sul sensore predefinito. I grafici, le immagini o le statistiche visualizzati dipendono dal pulsante selezionato a destra.

Menu Statistiche

Usare il menu Statistiche nella schermata Panoramica corsia per vedere, resettare o stampare le statistiche.

❖ *Nota: Alcune voci del menu sono disponibili solo per gli utenti avanzati.*

Per visualizzare il menu Statistiche:

1. Andare alla schermata Panoramica corsia facendo clic su un pulsante Corsia n.
2. Fare clic su una casella di statistiche. Viene visualizzato il menu Statistiche. Le voci del menu sono descritte di seguito.



Resetta statistiche corsia

Resetta le statistiche solo per la corsia.

Resetta statistiche corsia e cancella immagini

Resetta le statistiche della corsia e svuota il buffer delle immagini difettose.

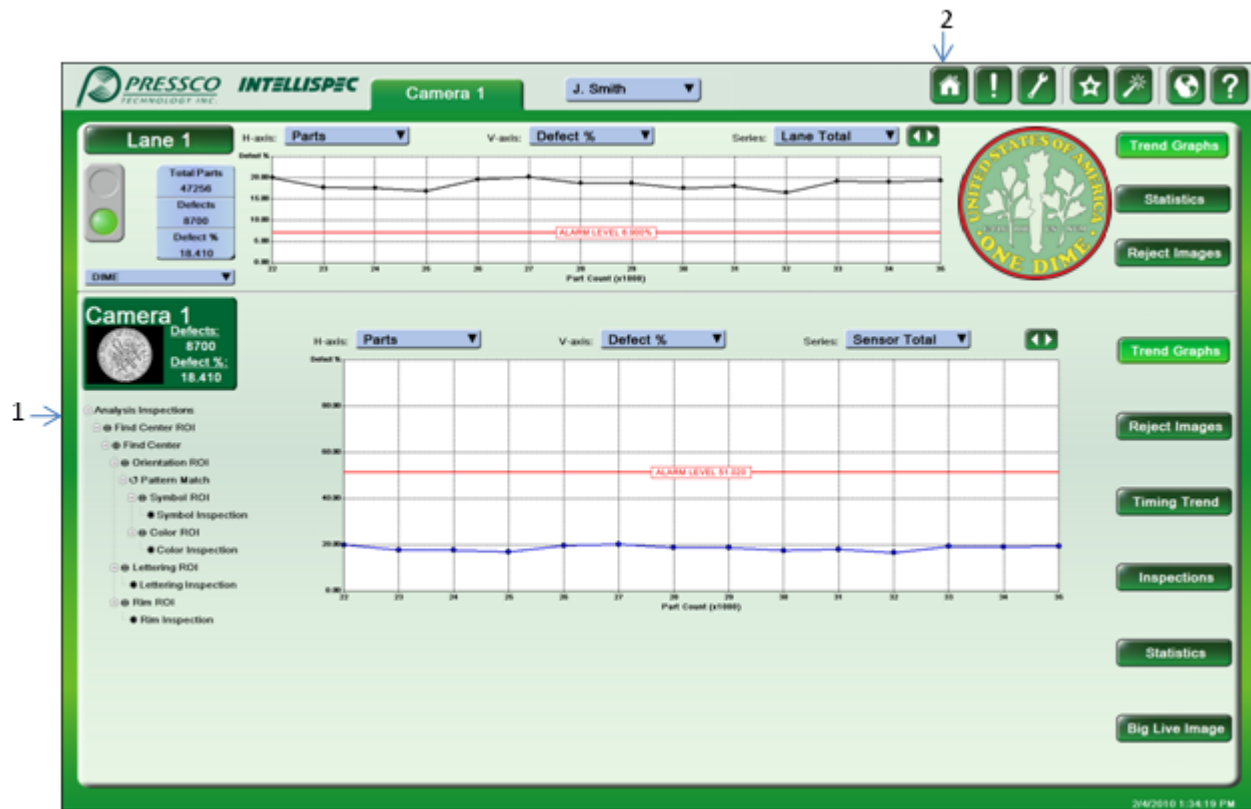
Stampa report corsia

Invia il report delle statistiche della corsia alla stampante configurata predefinita.

Ultimo reset statistiche

Visualizza la data e l'ora in cui le statistiche della corsia sono state resettate l'ultima volta.

Schermata Panoramica sensore



1	Fare doppio clic per aprire Visualizzazione ispezione
2	Passa alla Panoramica del sistema

BARRA DEGLI STRUMENTI DEL MENU



1	Home
2	Allarmi
3	Strumenti

4	Preferiti
5	Procedure guidate
6	Lingua
7	Guida

Home

Fare clic su Home per tornare alla schermata Panoramica del sistema. Se è aperto un menu di modifica di una regione o di un'ispezione, occorre chiuderlo prima di poter effettuare qualsiasi altra selezione. Il pulsante Home è evidenziato nella schermata Panoramica del sistema.

Allarmi

Quando questa icona è selezionata, viene visualizzata una finestra a comparsa diversa a seconda della schermata in cui ci si trova. Per ulteriori informazioni, fare riferimento alla sezione sugli *allarmi* (a pagina 79).

Strumenti

Quando questa icona è selezionata, viene visualizzata una finestra a comparsa diversa a seconda della schermata in cui ci si trova. Per ulteriori informazioni, fare riferimento alla sezione sugli *strumenti* (vedere "*Menu Strumenti*" a pagina 98).

Preferiti

Dalle schermate Panoramica corsia e Panoramica sensore, selezionare tra Stampa schermata e Database difetti

Procedure guidate

Dalle schermate Panoramica corsia o Panoramica sensore, selezionare le procedure guidate che aiutano a configurare determinate funzioni. Al momento l'unica procedura guidata disponibile serve a configurare la Grafica panoramica e consente di selezionare nomi di gruppi, le ispezioni assegnate a ciascun gruppo e i valori che determinano in quale momento le aree della Grafica panoramica diventano gialle, rosse o tornano normali (verdi).

Lingua

Selezionare una lingua disponibile da questo menu (se disponibile)

Guida

Dalle schermate Panorama corsia o Panoramica sensore, accedere ai documenti della guida, all'utility del pacchetto di supporto, all'opzione di supporto remoto e alla versione del software.

Lingua



Fare clic sul pulsante della lingua per selezionare una lingua diversa. Scegliere tra le opzioni disponibili.

Guida



Fare clic sull'icona della Guida per accedere al supporto remoto di Pressco, creare un pacchetto di supporto, ottenere la versione del software corrente o usare i file guida.

Per accedere ai manuali dell'utente:



1. Fare clic sull'icona della Guida.
2. Selezionare Documenti della Guida e quindi Guida. Viene visualizzato il manuale dell'utente.

CAMBIO DEL PEZZO

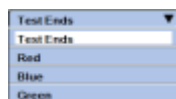
❖ *Nota: Alcune voci del menu sono disponibili solo per gli utenti avanzati.*

Cosa occorre:

- Autorizzazione per l'utente per l'opzione "Cambia programmi pezzo"

Per sostituire pezzi:

1. **Effettuare l'accesso** (vedere "**Accesso e disconnessione**" a pagina 77).
2. Fare clic sul menu a discesa del pezzo.



3. Fare clic sul nome del nuovo pezzo da ispezionare. Il nuovo programma pezzo viene caricato in Intellispec.
4. Mettere il sistema online per iniziare a ispezionare pezzi nuovi.


INFORMAZIONI SU ACCOUNT UTENTE E ACCESSO

Accesso e disconnessione

Ogni account utente è associato a un elenco di autorizzazioni e limitazioni. Questo consente agli amministratori di avere maggior controllo sul sistema e di impedire ad altri di eseguire operazioni come cambiare l'illuminazione o aggiungere e modificare le ispezioni. Quando si esegue l'accesso, è possibile eseguire le operazioni rese disponibili a quell'account.

Per accedere, seguire uno dei passaggi descritti di seguito:

A blue rectangular button with the text "Log In" in white, a small downward-pointing triangle on the right side, and a faint "Accesso" label above it.

- Fare clic sul pulsante Accesso  per visualizzare la finestra di dialogo di accesso. Selezionare il nome utente dall'elenco a discesa. Immettere la password usando la tastiera su schermo tramite touch screen oppure trackball e tasti. I caratteri della password non vengono mostrati per motivi di sicurezza.
- [Con il **sensore biometrico** opzionale] Premere il dito contro il sensore. Il sistema determina automaticamente l'identità dell'utente e consente l'accesso. Se il sistema non riconosce l'identità dell'utente dopo tre tentativi, compare la finestra di dialogo di accesso, per consentire l'accesso con nome utente e password.

Per disconnettersi, seguire uno dei passaggi descritti di seguito:

- Fare clic sul pulsante Accesso che mostra il nome utente. Compare il menu a discesa dell'account. Selezionare il pulsante Disconnessione. Il sistema esegue la disconnessione dell'utente.
- [Con il **sensore biometrico** opzionale] Premere il dito contro il sensore. Il sistema esegue la disconnessione dell'utente.

❖ *Nota: Quando un altro utente esegue l'accesso, il sistema disconnette automaticamente il primo utente.*

Cambio di utenti

L'opzione Cambia utenti del menu Accesso esegue la disconnessione dell'utente corrente e consente a un nuovo utente di effettuare l'accesso.

Per cambiare utente:

1. Fare clic sul pulsante Accesso (con il nome dell'utente corrente visualizzato).
2. Selezionare Cambia utente dal menu.
3. Selezionare il nuovo nome utente dal menu a discesa.
4. Immettere la password del nuovo utente. Il nuovo utente ha eseguito l'accesso. L'utente precedente sarà disconnesso.

Se si dispone di sensore biometrico:

Premere il dito contro il dispositivo del sensore biometrico per eseguire l'accesso. L'utente precedente sarà automaticamente disconnesso dal sistema.


Modifica della password

La funzione Modifica password è disponibile per tutti gli utenti.

❖ *Nota: un amministratore può resettare una password, se necessario.*

Per modificare la password:

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante Accesso con il proprio nome utente per vedere il menu Accesso.

3. Selezionare Modifica password. Comparare la finestra di dialogo Modifica password.
4. Immettere la vecchia password.
5. Immettere una nuova password.
6. Confermare la nuova password.
7. Fare clic sul pulsante OK  per accettare le modifiche. La finestra di dialogo si chiude e la password viene modificata.

ALLARMI

Esistono tre livelli di allarme nell'ambito del sistema Intellispec: allarmi di sistema, corsia e sensore. La maggior parte è configurabile. La tabella seguente elenca gli allarmi, le possibili cause che attivano un allarme, il meccanismo di reset e il colore dell'indicatore nella struttura illuminazione. Fare inoltre riferimento alla sezione *Stato della struttura illuminazione* (a pagina 81) per ulteriori informazioni sulle spie.

❖ *Nota: gli allarmi sono registrati nel **lettore log** (a pagina 99) del sistema, anche nel caso in cui gli allarmi siano cancellati automaticamente.*

Nome allarme	Causa	Meccanismo di reset	Colore nella struttura illuminazione
Allarmi di sistema			
Nota: qualora si verifichi un allarme di sistema, nell'angolo in basso a destra dello schermo (nella barra delle applicazioni di Windows) compare un'icona di allarme			
UPS	La batteria è scarica. Oppure:	Manuale [prima occorre sostituire la batteria]	Non applicabile (N/A)
	Si è interrotta l'alimentazione dello stabilimento e il tempo di arresto dell'UPS è stato superato. Il sistema Intellispec viene chiuso.	Se l'alimentazione dello stabilimento viene ripristinata prima dell'arresto di Intellispec, la condizione di allarme viene cancellata automaticamente. Altrimenti occorre riavviare il sistema manualmente.	N/A
Temperatura eccessiva	La temperatura della CPU supera la temperatura operativa consigliata massima. Il sistema Intellispec viene chiuso. Attendere che il processore si raffreddi prima di riprendere l'utilizzo.	Manuale	N/A

Nome allarme	Causa	Meccanismo di reset	Colore nella struttura illuminazione
Connessione di rete interrotta	Se la rete dello stabilimento è configurata per comunicare con Intellispec e la connessione di rete viene interrotta, compare un'icona di rete interrotta nella barra delle applicazioni di Windows.	Ripristino della connessione di rete dello stabilimento	N/A
Allarmi corsia			
Percentuale difetti ¹	La percentuale di difetti supera il limite impostato	Manuale	Rosso
Stato del sistema ¹	La corsia viene messa offline	Manuale	Verde acceso se online Verde spento se offline
Scivolo pieno ¹	Il convogliatore di espulsione è pieno	Manuale [prima occorre liberare il convogliatore]	Rosso
Porta soffiatrice aperta ¹	La porta della soffiatrice è aperta	Automatico [chiudendo la porta della soffiatrice]	Rosso
Stato alimentazione ¹	L'alimentazione in CA della corsia viene interrotta	Automatico	Spento quando si interrompe l'alimentazione in CA Blu quando l'alimentazione è corretta
Parti che hanno superato i controlli ¹	Usato come contatore di pezzi. Quando viene raggiunto un numero specificato di pezzi, l'allarme viene attivato.	Manuale	Rosso
Espulsioni perse ¹	Il sistema ha perso un'espulsione	Manuale	Rosso
Allarmi sensore			
Espulsioni in percentuale ¹	La percentuale di pezzi di scarto supera il limite impostato	Manuale	Rosso
Eccessive espulsioni ¹	Numero eccessivo di scarti	Manuale	Rosso
Avvisi eccessivi ¹	Numero eccessivo di avvertimenti	Manuale	Giallo
Difetti consecutivi ¹	Troppi difetti consecutivi	Manuale	Rosso
Pezzo perso ¹	Il sistema ha perso un pezzo	Manuale	Rosso
Risultato non disponibile ¹	Il sistema ha perso un risultato	Manuale	Rosso

¹ Se si desidera collegare un dispositivo di monitoraggio esterno come un PLC, è necessaria una scheda di I/O estesa opzionale per ciascuna corsia.

Stato della struttura illuminazione

Le spie della struttura illuminazione opzionale si accendono, si spengono o lampeggiano a seconda dello stato dell'hardware. Ogni corsia ha la propria struttura illuminazione. La tabella di seguito elenca i diversi stati di ciascuna spia.

Colore spia	Condizione	Cosa significa
Rosso	Accesa - fissa	Condizione di allarme
Rosso	Accesa - lampeggiante	La scheda di rilevamento pezzi ha perso la connessione con il PC host o presenta un errore e deve pertanto avviare un allarme
Rosso	Off	Nessun allarme (OK)
Giallo	On	Condizione di avvertimento
Giallo	Off	Nessun avvertimento (OK)
Verde	On	La corsia è online
Verde	Off	La corsia è offline
Blu	On	La scheda di rilevamento pezzi è alimentata (OK)
Blu	Off	La scheda di rilevamento pezzi non è alimentata

Visualizzazione e cancellazione di allarmi

Usare il menu Visualizza/Cancello allarmi per vedere quali allarmi sono abilitati e quali sono disabilitati. Una spia verde indica che l'allarme non è stato attivato, mentre una spia rossa indica che è stato attivato.


Per accedere al menu Visualizza/Cancello allarmi:

- Fare clic su un pulsante Allarme . Viene visualizzato il menu Visualizza/Cancello allarmi.

Oppure:

- Per visualizzare la schermata Panoramica corsia o Panoramica sensore, fare clic su un pulsante Corsia n. o Sensore.

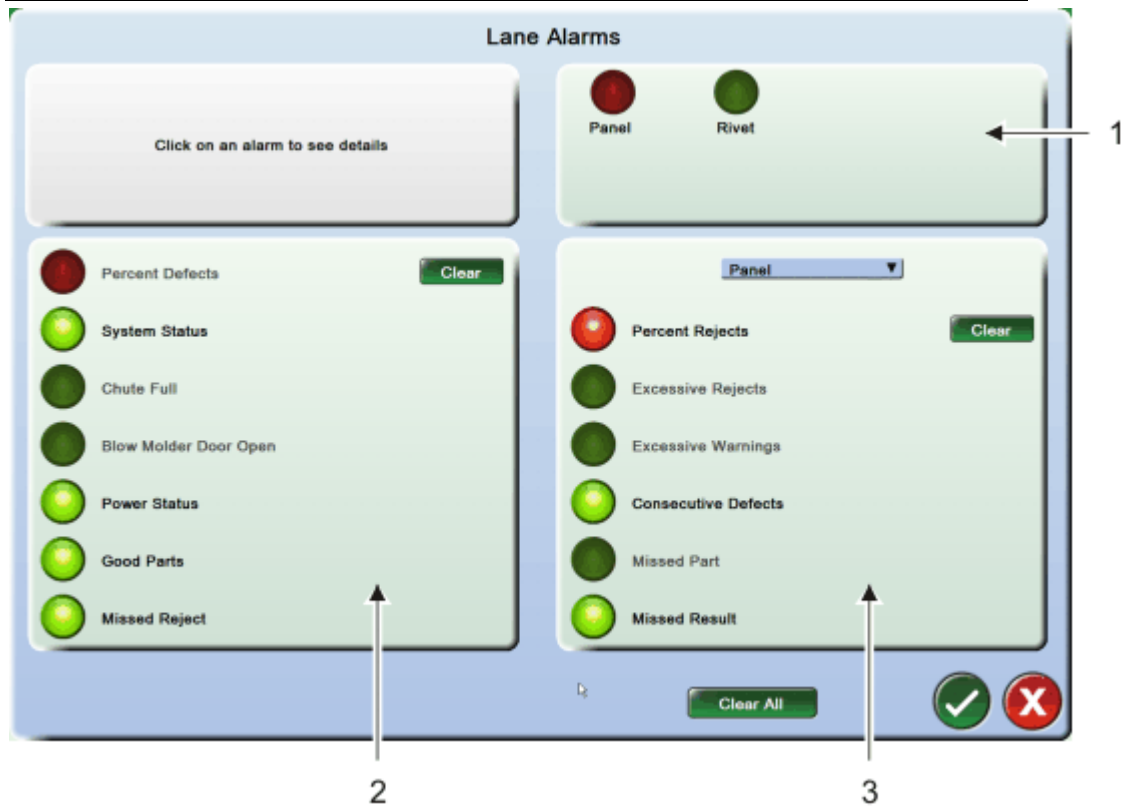


- Fare clic sul pulsante Allarmi  per visualizzare il menu Allarmi.
- Selezionare Visualizza/Cancello allarmi dal menu. Compare il menu mostrato di seguito.

Per cancellare un allarme:

- Fare clic sul pulsante Cancella accanto a un allarme per cancellare quel singolo allarme. Oppure:
- Fare clic sul pulsante Cancella tutto in fondo allo schermo per cancellare tutti gli allarmi.

❖ *Nota: alcuni allarmi attivati potrebbero provenire da un altro sensore; fare clic sull'indicatore di sensore rosso [nell'elemento 1] per vedere gli allarmi di quel sensore*



1	Elenco di sensori nella corsia selezionata
2	Elenco di allarmi corsia
3	Elenco di allarmi sensore. Usare il menu a discesa per selezionare un sensore.

Gli indicatori di questa schermata mostrano se un allarme è abilitato e se è attivato.

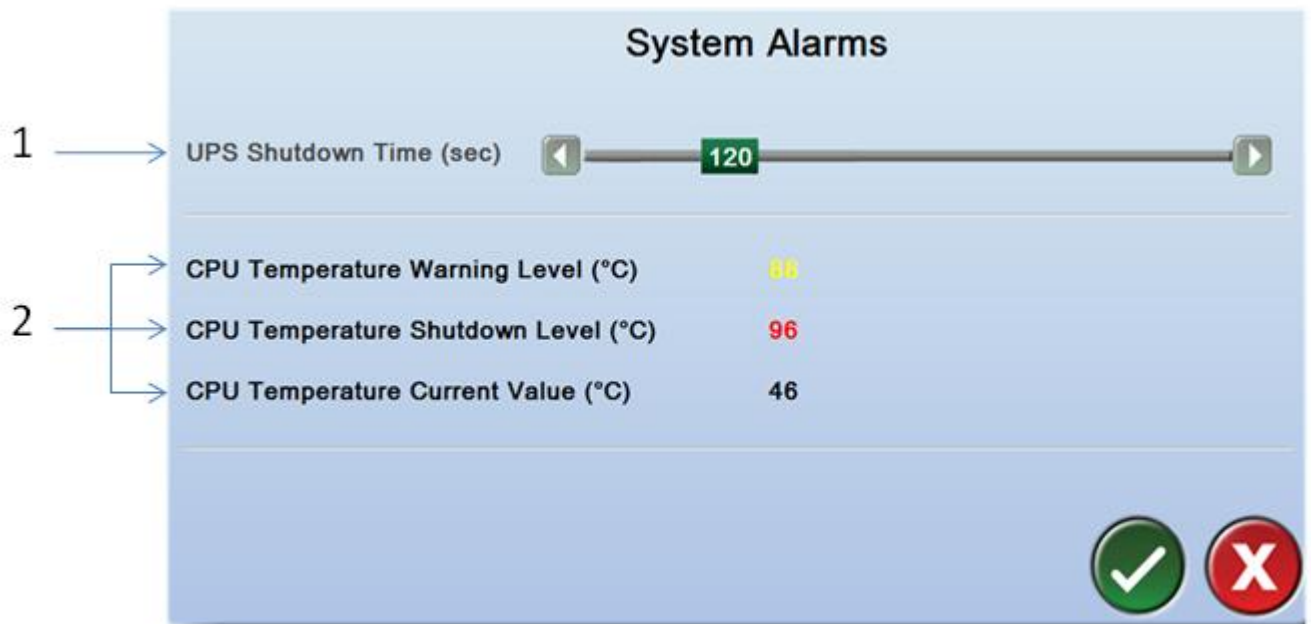
	Verde spento - l'allarme non è abilitato né attivato
	Verde acceso - l'allarme è abilitato, ma non è stato attivato
	Rosso spento - l'allarme non è abilitato, ma i valori lo attiverrebbero
	Rosso acceso - l'allarme è sia abilitato sia attivato

Allarmi di sistema

Gli allarmi di sistema sono gli allarmi di temperatura relativi a UPS e CPU. È possibile configurare il tempo di arresto dell'UPS.

Per accedere al menu:

1. Fare clic sul pulsante Home  per visualizzare la schermata Panoramica del sistema.
2. Fare clic sul pulsante Allarmi  per visualizzare gli allarmi di sistema. Compare la schermata mostrata di seguito.



1	Ora di arresto UPS – Impostare il numero di secondi per i quali l'UPS manterrà l'alimentazione al sistema nel caso in cui si sia interrotta l'alimentazione in CA. Al termine di tale periodo, il sistema Intellispec si arresta, consentendo così un normale arresto di Windows.
2	Temperatura CPU – Visualizza le temperature correnti, di allarme e di arresto associate alla CPU del computer. Qualora sia usato un computer multicore, è visualizzata la temperatura più alta. Se viene raggiunta la temperatura di arresto della CPU, il sistema Intellispec viene arrestato.

VISUALIZZAZIONI DI GRAFICI E IMMAGINI

Diversi grafici sono disponibili nell'interfaccia utente per aiutare a visualizzare i trend di ispezione. Questa sezione illustra i pulsanti che si trovano sul lato destro della schermata nelle modalità Panoramica corsia e Panoramica sensore.

Grafici tendenze



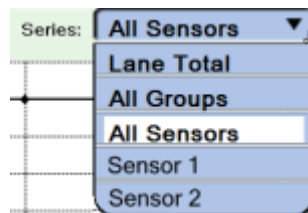
Per visualizzare i grafici dei trend della corsia:

1. Selezionare una corsia (fare clic su un pulsante Corsia n.)
2. Fare clic sul pulsante Grafici di trend sul lato destro dello schermo. Viene visualizzato il grafico del trend.

I grafici dei trend consentono di visualizzare le statistiche in base a criteri specifici. Tali grafici sono disponibili per ogni corsia e ogni sensore di quella corsia. È possibile selezionare i criteri per l'asse H, l'asse V e la Serie. Esiste un Livello di allarme regolabile per % difetti. Sia l'asse H sia l'asse V sono regolati automaticamente su valori più alti e più bassi. Viene regolato anche il Livello di allarme. Di seguito è riportato un elenco di combinazioni possibili per grafici basati su Tempo e Pezzi.

Asse H	Asse V	Serie
Ora	% difetti Conteggio difetti Costo difetti Pezzi e difetti	Totale corsia Tutti i gruppi vista grafica Tutti i sensori Sensori individuali
Parti	% difetti Conteggio difetti Costo difetti	Totale corsia Tutti i gruppi vista grafica Tutti i sensori Sensori individuali

Nei Grafici di trend, è possibile selezionare quali dati visualizzare. Selezionare Serie dal menu a discesa.



Totale corsia

Visualizza le statistiche medie per tutti i sensori della corsia.

Tutti i gruppi vista grafica

Visualizza le statistiche dei gruppi di ispezione. Questi gruppi sono definiti nell'impostazione Grafica panoramica e fanno riferimento a un'area specifica di un pezzo.

Tutti i sensori

Visualizza le statistiche di ciascun sensore.


Sensori singoli [i nomi variano]

Visualizza le statistiche solo per il sensore selezionato.

Nota: una legenda (per illustrare il codice colori e la forma del punto dati) è visualizzata a destra del grafico per Tutti i gruppi vista grafica e Tutti i sensori.

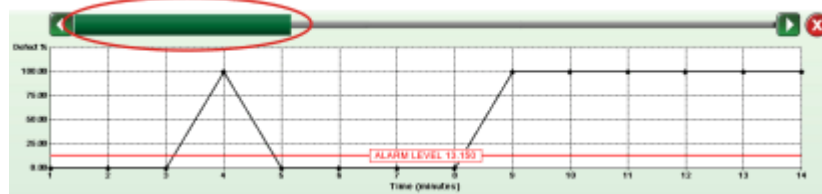
Per cambiare i criteri del grafico:

1. Fare clic su qualsiasi pulsante (accanto ad Asse H, asse V o Serie) per visualizzare le opzioni del menu a discesa.
2. Selezionare i criteri desiderati. Il grafico è aggiornato per visualizzare i dati in base ai criteri selezionati.

Quando i dati non rientrano nell'intervallo di visualizzazione corrente (ad esempio il tempo), diventa disponibile un pulsante di scorrimento  accanto alla casella a discesa Serie.

Per visualizzare altri dati:

1. Fare clic sul pulsante di scorrimento . Diventa disponibile una barra di scorrimento.



2. Fare clic e trascinare la barra di scorrimento per visualizzare i dati desiderati.
3. Per uscire, fare clic sul pulsante Esci . Il grafico ritorna ai dati correnti.

Grafici di trend multipli

Nella *schermata Panoramica sensore* (a pagina 75), le porzioni superiore e inferiore dello schermo possono visualizzare diversi grafici di trend. Ad esempio, è possibile visualizzare un grafico basato sul tempo nella parte superiore dello schermo e un grafico basato sui pezzi in basso. Quando il pulsante Grafico di trend è disponibile sul lato destro dello schermo, è possibile visualizzare qualsiasi combinazione di grafici di trend desiderata.

Configurazione grafico di trend - Panoramica del sistema

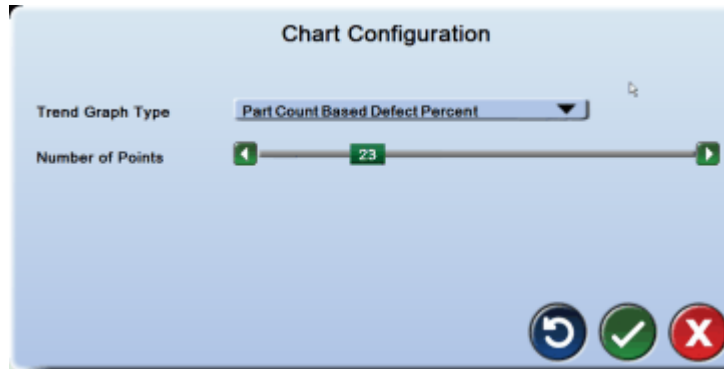
Questa è la configurazione del grafico di trend visualizzato nella schermata Panoramica del sistema.


❖ *Nota: l'impostazione dell'asse verticale viene scalata automaticamente per rappresentare al meglio i dati del grafico.*

Per modificare la configurazione del grafico:



1. Fare clic sul pulsante Home per visualizzare la schermata Panoramica del sistema.
2. Fare clic con il pulsante destro sul grafico di trend. Compare il menu Configurazione grafico.



3. Selezionare tra i tipi di grafico di trend disponibili quello desiderato, oltre al numero di punti da visualizzare nel grafico.
4. Fare clic sul pulsante OK  per accettare le modifiche e uscire dal menu. Il grafico selezionato è visualizzato nella schermata Panoramica del sistema.

❖ *Nota: queste modifiche incidono su tutti i grafici di trend della schermata Panoramica del sistema*

Configurazione grafico di trend - Panoramica corsia

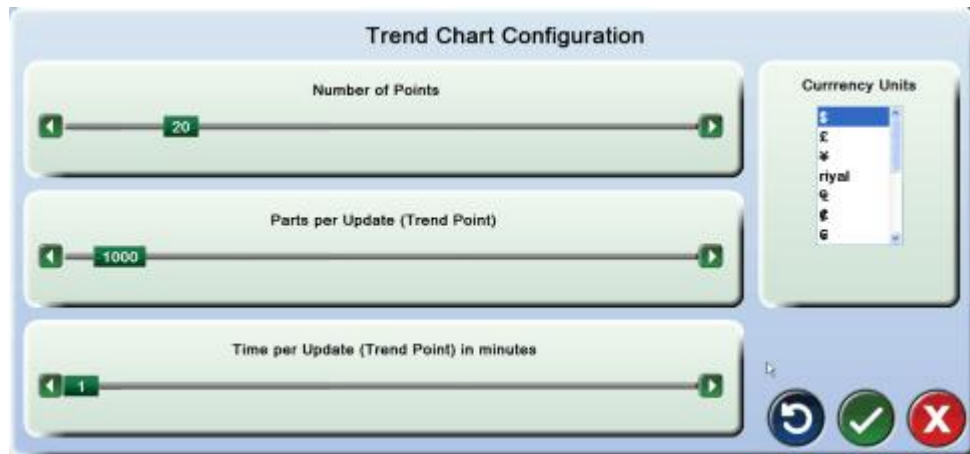
Queste impostazioni modificano la visualizzazione di tutti i grafici di trend nelle schermate Panoramica corsia o Panoramica sensore.

❖ *Nota: le statistiche della corsia vengono resettate quando si modifica un'impostazione di configurazione.*

Per modificare la visualizzazione del grafico di trend:

1. Per visualizzare la schermata Panoramica corsia o Panoramica sensore, fare clic su un pulsante Corsia n. o Sensore n.
2. Fare clic su uno o su tutti i pulsanti Grafici di trend sul lato destro dello schermo per visualizzare un grafico di trend.
3. Fare clic con il pulsante destro su uno dei grafici di trend. Viene visualizzato il menu Grafico.

4. Dal menu Grafico, selezionare Configurazione. Comparire il menu Configurazione grafico di trend.

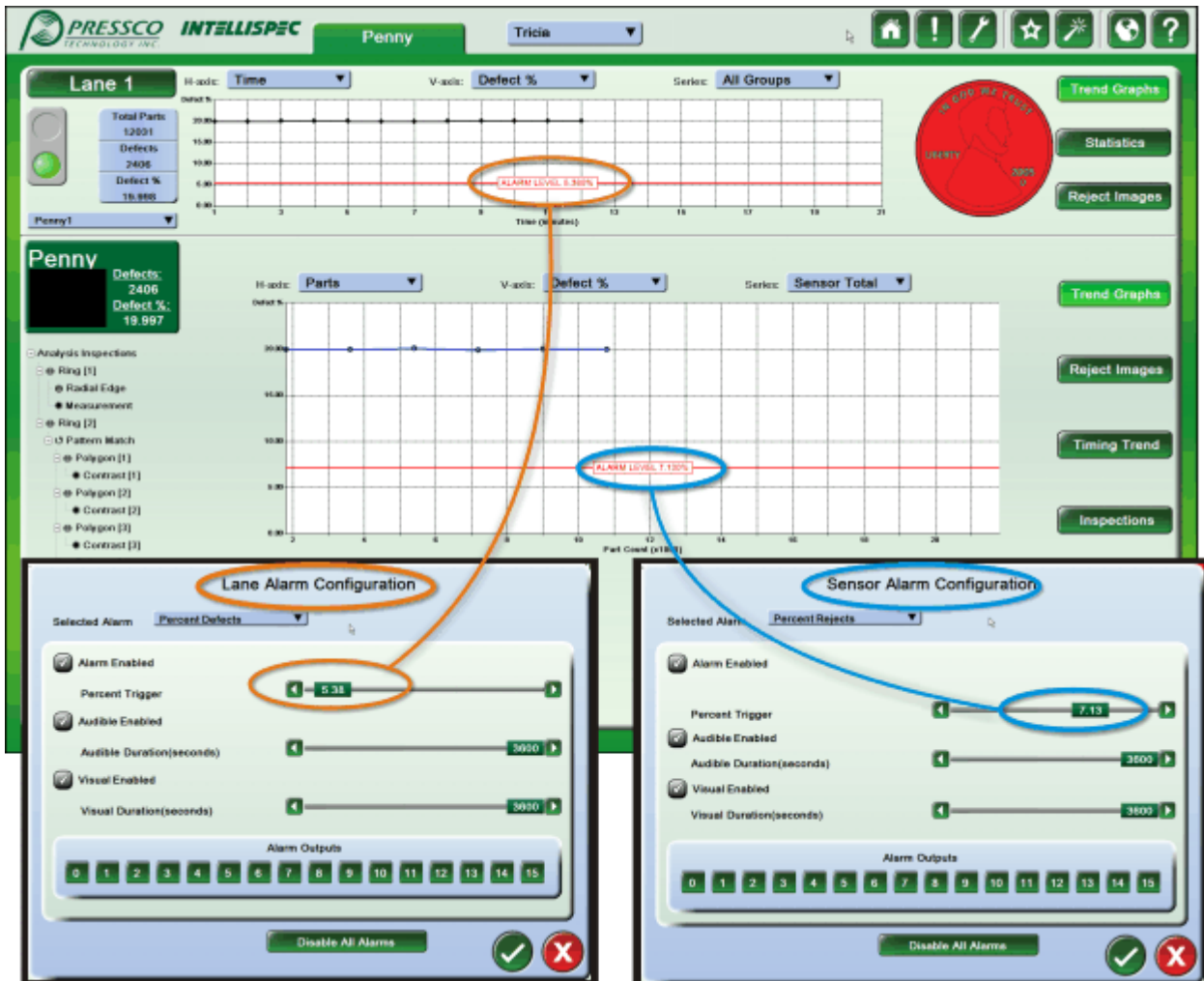


5. Selezionare le impostazioni desiderate da tutti i parametri disponibili.
6. Fare clic sul pulsante OK per salvare le modifiche e uscire dalla schermata. Tutti i grafici di trend per la corsia selezionata vengono aggiornati per riflettere le modifiche apportate.

Percentuali degli allarmi nei grafici di trend

Il livello di allarme può essere regolato quando si seleziona % difetti per l'asse V. Fare clic e trascinare sulla riga Livello allarme per regolare il valore. In questo modo si modifica anche la percentuale di allarme nei menu Configurazione allarme. L'illustrazione seguente mostra la modalità Panoramica sensore con i Grafici di trend visualizzati sia per la corsia sia per il sensore.

❖ Nota: modificare la percentuale di allarme non incide sul livello della percentuale di allarme della Grafica panoramica.



Griglia statistiche



La Griglia statistiche visualizza le informazioni su ciascun sensore. Esistono due tipi diversi di griglie statistiche: Corsia e sensore.

Griglia statistiche corsia

La Griglia statistiche corsia (in modalità Panoramica corsia) mostra informazioni generali su ciascun sensore. Mostra i dati Totale (dei pezzi controllati), Sensore, Difetti, % difetti, Ultimi N e % ultimi N.

Sensor	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Rivet	56748	56748	100.000	953	95.300
Panel	56748	56748	100.000	953	95.300

Griglia statistiche sensore

Questa griglia è disponibile quando vengono visualizzate le informazioni su un sensore. Mostra informazioni specifiche per ogni sensore, compresi Ispezione, Totale (di pezzi ispezionati), Difetti, % difetti, Ultimi N e % ultimi N.

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Pattern Match	56748	56748	100.000	953	95.300
Radial Edge	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000

❖ *Nota: è possibile **configurare** (vedere "Opzioni della Griglia statistiche" a pagina 90) la visualizzazione delle statistiche. Il proprio sistema specifico potrebbe non visualizzare tutte le voci summenzionate.*

Per visualizzare la griglia delle statistiche, fare clic sul pulsante Statistiche sul lato destro dello schermo. A seconda della schermata visualizzata, potrebbero esserci più pulsanti.

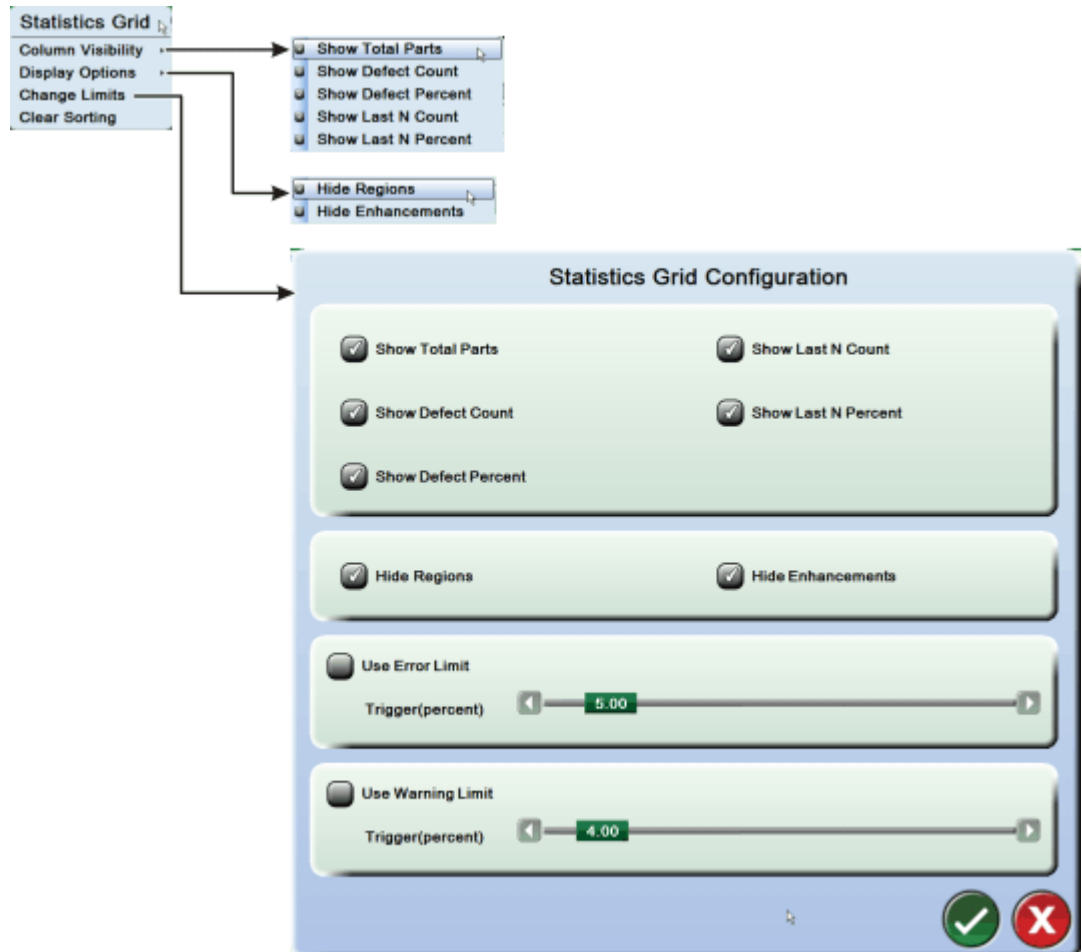
ORDINE DI VISUALIZZAZIONE

Per ordinare una colonna in ordine ascendente o discendente, fare clic sul pulsante in cima alla colonna. Fare nuovamente clic per passare all'ordine inverso. Fare clic con il pulsante destro per cancellare l'ordinamento nella griglia statistiche.

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Pattern Match	56748	56748	100.000	953	95.300
Radial Edge	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000

Opzioni della Griglia statistiche

Per cambiare il contenuto visualizzato nelle griglie statistiche, usare il menu Opzioni. Le impostazioni sono applicate a tutte le griglie statistiche, sia nella schermata Panoramica corsia sia nella schermata Panoramica sensore. Fare clic con il pulsante destro su qualsiasi statistica per vedere le opzioni. Le opzioni sono illustrate di seguito.



VISIBILITÀ COLONNA

Modifica il numero di colonne visualizzate nella griglia.

OPZIONI VISUALIZZAZIONE

Modifica il numero di righe visualizzate nella griglia. Questa impostazione incide solo sulle griglie statistiche a livello Panoramica sensore.

Nascondi regioni

Se è selezionata, le regioni di ispezione non sono visualizzate nella griglia. Questo significa che le regioni Anello, Poligono, Rettangolo o Adattivo identificano l'area di ispezione ma non dispongono di criteri di espulsione.

Nascondi miglioramento

Se questa opzione è selezionata, i miglioramenti che possono essere apportati all'ispezione, come Taglio, Aumenta contrasto o Filtro potenza non sono visualizzati nella griglia.

CAMBIA LIMITI

Questo menu consente di modificare il numero di colonne e righe delle griglie nelle prime due sezioni del menu. Sono le stesse delle opzioni Visibilità colonna e Visualizza.

Le due sezioni inferiori di questo menu consentono di abilitare e modificare i limiti di ispezione.

Usa limite errori

Fa sì che le colonne **% difetti** e **% ultimi N** siano visualizzate in rosso se la percentuale di attivazione viene superata. Questo consente di vedere le statistiche anche a distanza.

Usa limite avvertimenti

Fa sì che le colonne **% difetti** e **% ultimi N** siano visualizzate in giallo se la percentuale di attivazione viene superata. Questo consente di vedere le statistiche anche a distanza.

CANCELLA ORDINAMENTO

Riporta l'ordinamento all'impostazione predefinita. Per ordinare una colonna in ordine ascendente o discendente, fare clic sul pulsante in cima alla colonna. Fare nuovamente clic per passare all'ordine inverso.

Immagini scarti

Reject Images

Le Immagini scarti sono le immagini degli ultimi 100 pezzi che non hanno superato l'ispezione. Sono disponibili nelle schermate Panoramica corsia e Panoramica sensore.

Per visualizzare le Immagini scarti:

1. Dalla schermata Panoramica del sistema, fare clic su un pulsante Corsia n. per visualizzare le informazioni relative a tale corsia.
 2. Fare clic su un pulsante Immagini scarti sul lato destro dello schermo. Nota: sono presenti pulsanti ai livelli di corsia e sensore, che visualizzano immagini per l'intera corsia o solo per il sensore.
- **Immagini scarti corsia** mostra diverse immagini provenienti da diversi sensori. Sotto l'immagine si trova il nome del sensore da cui proviene e l'ora dell'espulsione del pezzo. Usare le frecce per scorrere tra le immagini. Facendo clic su un'immagine, si passa al sensore da cui proviene.



- **Immagini scarti sensore** mostra le snapshot delle immagini degli scarti solo per il sensore interessato. Sotto la snapshot si trova l'ora dell'espulsione del pezzo.





Per usare le immagini:

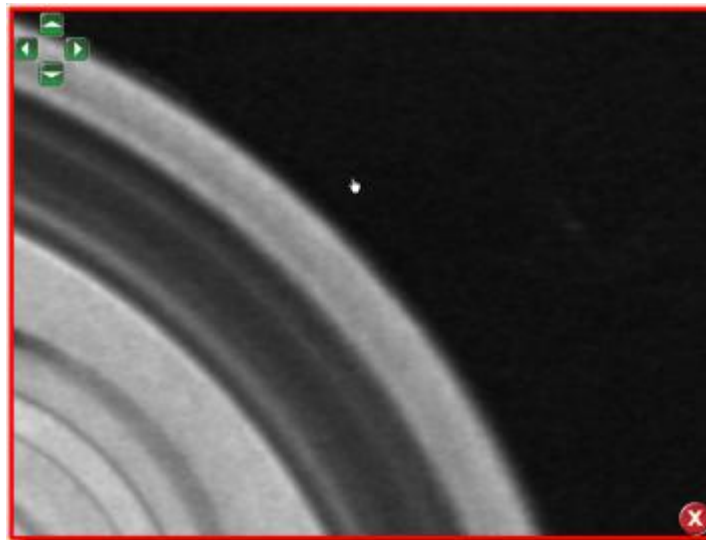
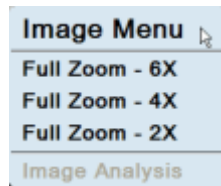
- Fare clic su un'immagine da Immagini scarti corsia per visualizzare le informazioni del sensore corrispondente nella parte inferiore dello schermo.



- Fare clic su una delle immagini in miniatura per visualizzarne una versione più grande.
- Fare clic sull'immagine grande per vederne una porzione ingrandita. Questo è utile per vedere i piccoli difetti. Fare clic e trascinare sulla porzione ingrandita per navigare nell'immagine. Fare clic all'interno dell'area ingrandita per attivare/disattivare l'ingrandimento.



- Fare clic con il pulsante destro [] sull'immagine per selezionare una percentuale di ingrandimento. Compare un'immagine ingrandita delle stesse dimensioni della *Immagine live grande* (a pagina 95). Usare le frecce di navigazione o fare clic e trascinare il cursore per navigare nell'immagine.
- Dal menu a comparsa, è inoltre possibile selezionare Analisi immagine (quando la corsia è offline).
- Fare clic sul pulsante Esci  per chiudere la finestra dell'ingrandimento

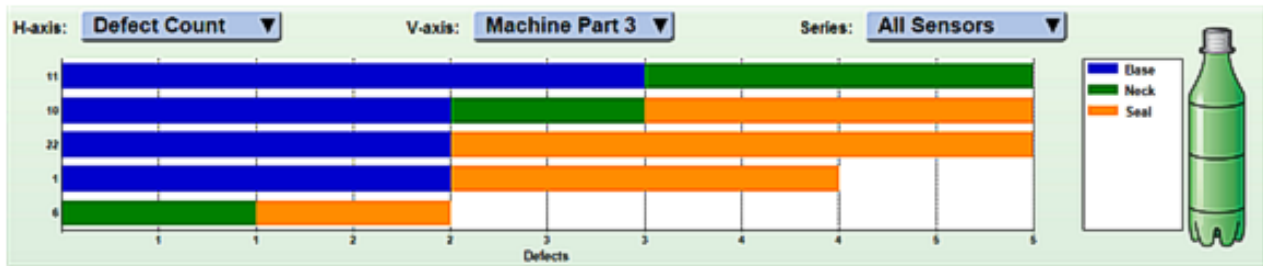


Grafici dei pezzi della macchina

I grafici dei pezzi della macchina sono disponibili quando è installata l'opzione Correlazione. I grafici dei pezzi della macchina visualizzano le informazioni relative ai difetti per ogni pezzo della macchina. Di seguito è riportato un elenco di combinazioni possibili per grafici basati su % difetti e Conteggio difetti.

Asse H	Asse V	Serie
% difetti	Pezzi macchina	Totale corsia Tutti i sensori
Conteggio difetti	Pezzi macchina	Totale corsia Tutti i sensori

Di seguito è illustrato un grafico esemplificativo. Mostra i difetti per un tipo di pezzo della macchina, oltre al numero di difetti correlati a ciascun sensore.



Trend temporale

Timing Trend

- ❖ *Nota: questo grafico è usato prevalentemente dai tecnici Pressco durante l'installazione o può essere usato quando ispezioni o hardware ulteriori sono stati aggiunti al sistema.*

Questo grafico visualizza il tempo necessario per eseguire le ispezioni. È importante visualizzare i tempi delle ispezioni, soprattutto se vi sono più sensori o più corsie, per accertarsi che il sistema stia ispezionando tutti i pezzi prima che raggiungano la stazione di espulsione.

Le scelte possibili per l'opzione Serie nel grafico di trend temporale consentono di selezionare il Totale sensore, ossia tutte le ispezioni per quel sensore, oppure un'ispezione individuale.

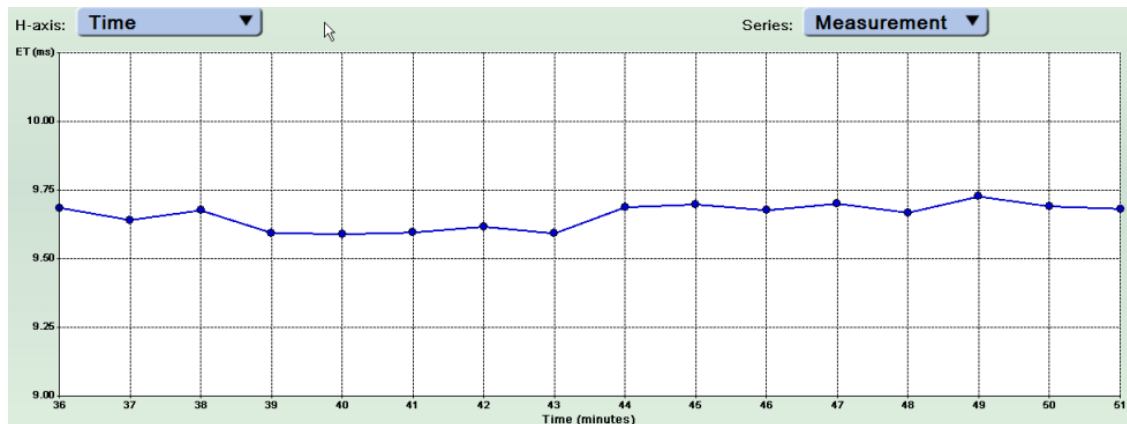


Grafico ispezioni

Inspections

Per visualizzare il grafico delle ispezioni, fare clic sul pulsante Ispezioni sul lato destro dello schermo. Questo grafico visualizza il Conteggio difetti o la % difetti per il sensore selezionato. Visualizza le ispezioni non superate in ordine discendente di non superamento. L'esempio seguente è il grafico visualizzato in modalità Panoramica sensore. In modalità Panoramica corsia, le barre sono visualizzate verticalmente invece che orizzontalmente.

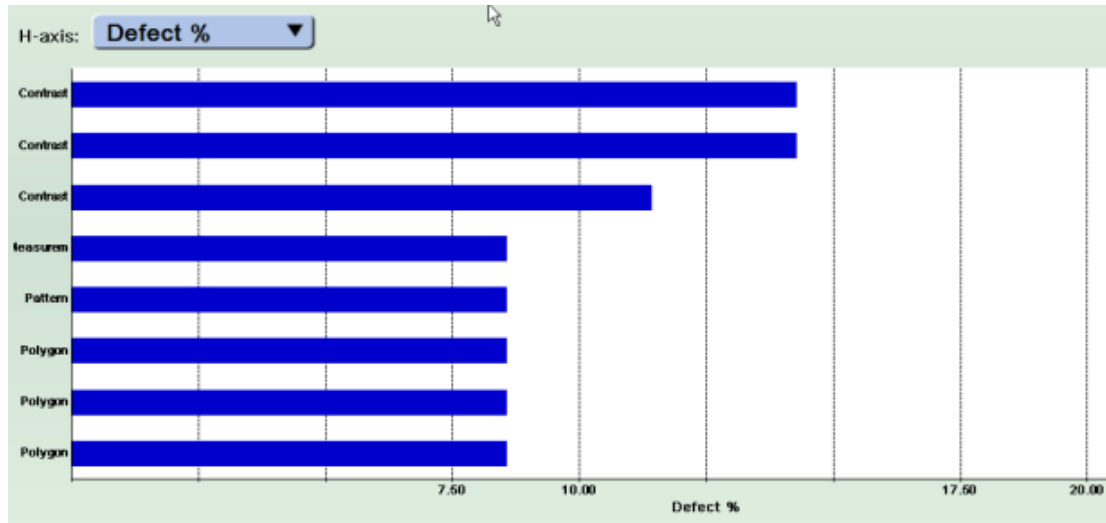


Immagine live grande

Big Live Image

Fare clic sul pulsante Immagine live grande in modalità Panoramica sensore per vedere un'immagine ingrandita dell'ultimo pezzo ispezionato.

Questa immagine viene aggiornata quando la corsia è online e la fotocamera sta scattando immagini. L'immagine è contornata in verde se il pezzo supera l'ispezione, giallo se si trova in stato di avvertimento e rosso se non supera l'ispezione. Questa immagine è visibile a distanza per visualizzare rapidamente l'andamento del processo di ispezione.



Grafica panoramica

Walk By

Questa funzione utilizza una rappresentazione grafica di un pezzo in modo che si possa individuare rapidamente quale area del pezzo presenta un errore. Si chiama "panoramica" perché consente di vedere il grafico e determinare lo stato dell'ispezione, semplicemente passando vicino all'Intellispec.

- Le aree **verdi** indicano che i pezzi stanno superando l'ispezione.
- Le aree **gialle** indicano che ci si sta avvicinando al tasso massimo di scarto, ma non è ancora stato raggiunto un livello critico. Questo consente di apportare le modifiche necessarie al processo di produzione prima che il tasso di esiti negativi diventi eccessivo.
- Le aree **rosse** segnalano che il tasso di scarto ha superato i limiti definiti dall'utente.

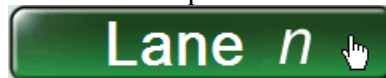
La percentuale di difetti alla quale ciascun gruppo raggiunge i limiti di avvertimento o insuccesso è definita in Configurazione panoramica.

Sono disponibili due Grafici panoramica:

- Una piccola Grafica panoramica è visualizzata nelle modalità Panoramica del sistema, Panoramica corsia e Panoramica sensore.
- Una Grafica panoramica più grande può essere visualizzata in modalità Panoramica corsia

Per vedere la Grafica panoramica più grande:

1. Fare clic su un pulsante Corsia n. per passare alla modalità Panoramica corsia.



2. Fare clic sulla barra Ulteriori informazioni corsia al centro dello schermo per visualizzare più opzioni relative al grafico.

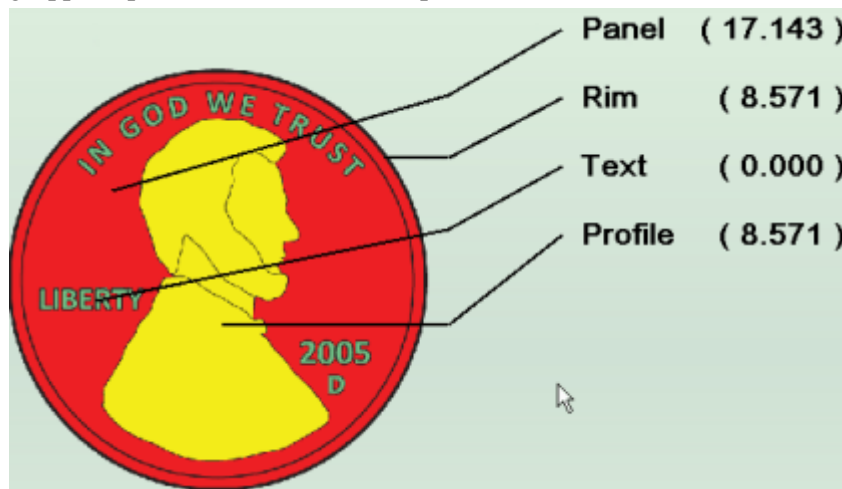


3. Fare clic sul pulsante Grafica panoramica sul lato destro dello schermo.



La Grafica panoramica è visualizzata al centro dello schermo.

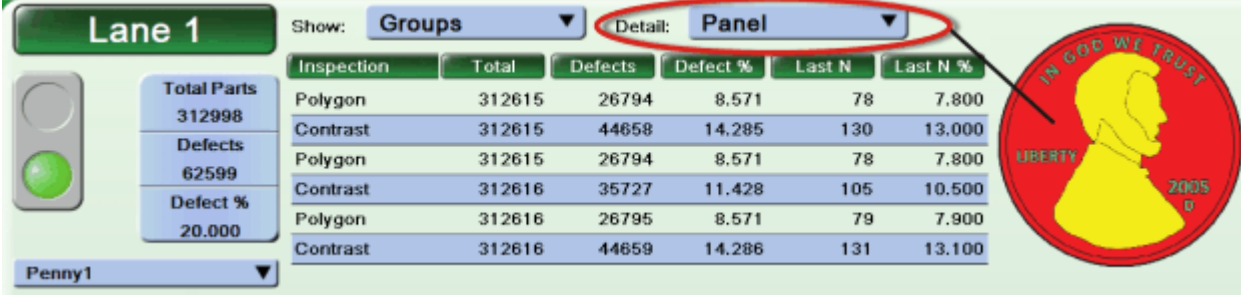
La Grafica panoramica grande visualizza i nomi dei gruppi, che puntano alle aree pertinenti del pezzo. Visualizza inoltre la percentuale di difetti corrente per ciascun gruppo, a partire dai risultati dell'ispezione.



Uso della Grafica panoramica

Le informazioni relative alle ispezioni possono essere visualizzate facendo clic sulle aree della grafica. Il sistema Intellispec visualizza il gruppo di ispezione configurato e i dettagli. L'esempio seguente mostra:

- È stato fatto clic sul gruppo Pannello - la tabella comprende tutte le ispezioni relative al Pannello
- L'area Pannello nella Grafica panoramica è rossa - la percentuale di difetti media per il gruppo di ispezioni supera il limite di insuccesso impostato nella Configurazione panoramica



Inspection	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Polygon	312615	26794	8.571	78	7.800
Contrast	312615	44658	14.285	130	13.000
Polygon	312615	26794	8.571	78	7.800
Contrast	312616	35727	11.428	105	10.500
Polygon	312616	26795	8.571	79	7.900
Contrast	312616	44659	14.286	131	13.100

Fare doppio clic su un'ispezione dalla tabella (esempio: un'ispezione Contrasto) per aprire e modificare tale ispezione. Nota: Alcune voci del menu sono disponibili solo per gli utenti avanzati.

MENU STRUMENTI

Questa sezione è dedicata ai menu Strumenti, disponibili in tutto il sistema Intellispec. Il menu Strumenti contiene gli strumenti relativi alle seguenti schermate:

- *Schermata Panoramica del sistema* (vedere "*Menu Strumenti - Schermata Panoramica del sistema*" a pagina 98)
- Schermata Panoramica corsia
- Schermata Panoramica sensore

Menu Strumenti - Schermata Panoramica del sistema

Per visualizzare il menu Strumenti:

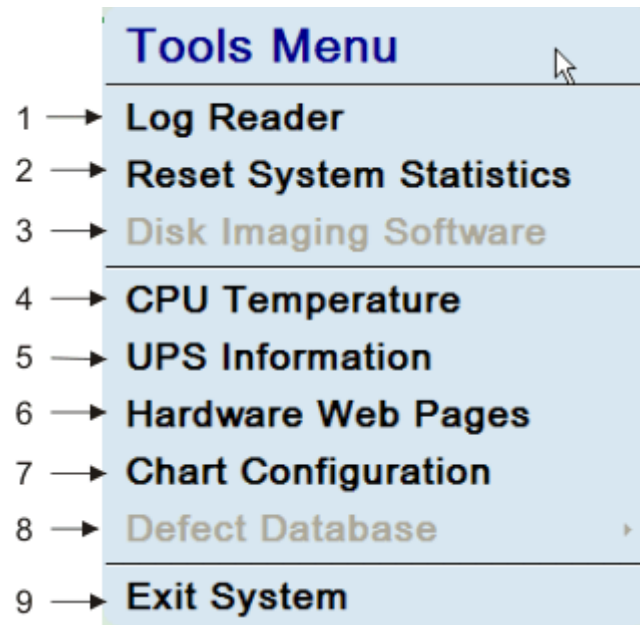
1. Effettuare l'accesso. (Alcune voci potrebbero essere di colore grigio se non si dispone delle autorizzazioni per utilizzarle).



2. Fare clic sul pulsante Home per visualizzare la schermata Panoramica del sistema.



3. Fare clic sul pulsante Strumenti per visualizzare il menu Strumenti.



1	Letto <i>registro</i> (vedere " Letto <i>log</i> " a pagina 99) – Apre il registro di Intellispec	
2	Azzer	statistiche di sistema – Resetta tutte le statistiche di sistema (tutte le corsie) contemporaneamente
3	Software di imaging del disco – Apre il software Acronis Echo per eseguire il backup del disco rigido del sistema	
4	Temperatura CPU – Visualizza le temperature correnti, di allarme e di arresto associate alla CPU del computer. Qualora sia usato un computer multicore, è visualizzata la temperatura pi	ù alta. Se viene raggiunta la temperatura di arresto della CPU, il sistema Intellispec viene arrestato.
5	Informazioni UPS – Visualizza informazioni e configurazioni relative all'UPS (Uninterruptible Power Supply)	
6	Configurazione diagramma – Consente di scegliere il tipo di Grafico di trend e il numero di divisioni per l'asse orizzontale nel diagramma visualizzato nella schermata Panoramica del sistema	
7	Database difetti - non disponibile al momento della presente pubblicazione	
8	Sistema - Impostare la data e l'ora del sistema o configurare una stampante	
9	Esci dal sistema – Arresta il software Intellispec	

Letture log

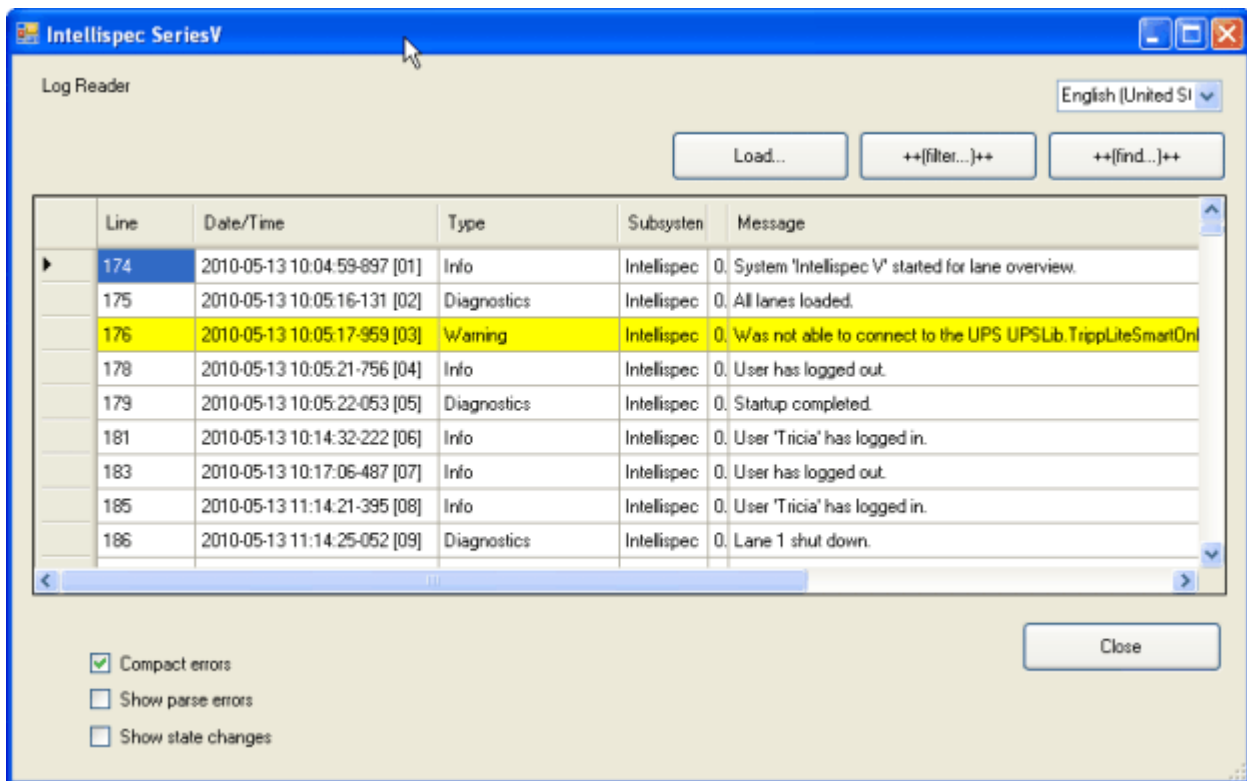
Il lettore registro visualizza la cronologia storica di Intellispec, compresi:

- Informazioni su accessi e disconnessioni dell'utente
- Cambiamenti ai programmi parti

*Nota: le modifiche dettagliate apportate ai programmi parte si trovano nel **Log modifiche programma parte** (a pagina 101)*

- Allarmi, momenti di attivazione e cancellazione
- Errori di sistema
- Informazioni relative all'avvio del sistema
- Cronologia corsia online/offline
- Cambiamenti di illuminazione

I file di testo dei registri sono memorizzati in: C:\Pressco\Logs.



LOG MODIFICHE PROGRAMMA PARTE

Il log modifiche programma parte elenca le ispezioni e la cronologia delle modifiche per ciascuna di esse. È possibile visualizzare tutte le ispezioni da un sensore, da altri sensori e anche da altri programmi parti. Questo è utile soprattutto se si desidera vedere le impostazioni precedenti di un'ispezione.

Type	Time Stamp	User	Camera/Sensor	Part Program	Inspection	Parameter	Before	After
Edit	2018-03-31 16:47:17	Tecia	Panel	Demo Converted End	RingYO	Inner Radius	72	80
Edit	2018-03-31 16:47:17	Tecia	Panel	Demo Converted End	RingYO	Thickness	3	5
Edit	2018-04-15 14:39:39	Tecia	Panel	Demo Converted End	Radial Edge	Repeater Disabled	False	True
Renam	2018-04-15 14:42:40	Tecia	Panel	Demo Converted End	RingYO		Ring	RingYO
Edit	2018-04-15 14:49:56	Tecia	Panel	Demo Converted End	Radial Edge	Inspection Disabled	False	True
Edit	2018-04-15 14:50:33	Tecia	Panel	Demo Converted End	Radial Edge	Inspection Disabled	True	False
Create	2018-04-15 15:39:34	Tecia	Rivet	Demo Converted End	Ring			
Create	2018-04-15 15:39:34	Tecia	Rivet	Demo Converted End	Pattern Match			
Create	2018-04-16 10:43:19	Tecia	Rivet	Demo Converted End	Clipping			
Create	2018-04-16 10:43:31	Tecia	Rivet	Demo Converted End	Center of Mass			
Create	2018-04-16 10:45:30	Tecia	Rivet	Demo Converted End	Measurement			
Create	2018-04-26 15:37:40	Tecia	Panel	Demo Converted End	Clipping			
Edit	2018-04-26 15:38:14	Tecia	Panel	Demo Converted End	Clipping	Enable Clipping	False	True
Edit	2018-04-26 15:39:51	Tecia	Panel	Demo Converted End	Clipping	Enable Clipping	True	False
Edit	2018-04-26 15:39:51	Tecia	Panel	Demo Converted End	Clipping	Clipping Mode	Clip Black Level	Clip Black and White Levels
Edit	2018-04-26 15:39:51	Tecia	Panel	Demo Converted End	Clipping	Black and White Level	30 (225)	30 (225)
Create	2018-04-26 15:42:12	Tecia	Panel	Demo Converted End	Power Filter			
Edit	2018-04-27 14:27:16	Tecia	Rivet	Demo Converted End	Ring	Inspection Disabled	False	True
Edit	2018-04-27 14:27:24	Tecia	Rivet	Demo Converted End	Ring	Inspection Disabled	True	False
Edit	2018-04-27 14:27:28	Tecia	Rivet	Demo Converted End	Hough	Inspection Disabled	False	True
Edit	2018-04-27 14:27:30	Tecia	Rivet	Demo Converted End	Hough	Inspection Disabled	True	False
Edit	2018-04-27 14:29:17	Tecia	Panel	Demo Converted End	Radial Edge	Repeater Disabled	True	False
Edit	2018-04-27 14:29:31	Tecia	Panel	Demo Converted End	RingYO	Inspection Disabled	False	True
Edit	2018-04-27 14:29:43	Tecia	Panel	Demo Converted End	RingYO	Inspection Disabled	True	False
Edit	2018-04-27 14:30:20	Tecia	Panel	Demo Converted End	RingYO	Repeater Disabled	False	True
Edit	2018-04-27 14:30:44	Tecia	Panel	Demo Converted End	RingYO	Repeater Disabled	True	False
Edit	2018-07-19 16:41:15	Tecia	Rivet	Demo Converted End	Pattern Match	Reference Pattern		Changed

Per vedere il registro delle modifiche ispezioni:



1. Fare clic sul pulsante di un sensore per accedere alla modalità Panoramica sensore.
2. Fare clic con il pulsante destro sul pulsante di un sensore o sul nome di un'ispezione e selezionare **Log modifiche programma parte** dal menu Ispezione. Se si è fatto clic con il pulsante destro sul nome di un'ispezione e l'ispezione corrente non è mai stata modificata da quando è stata configurata, non viene visualizzato alcun dato.
3. Fare clic sulle caselle di selezione disponibili per vedere altre ispezioni, ispezioni di altri programmi parte o ispezioni di altri sensori. Alcune caselle dipendono da altre caselle; ad esempio, occorre fare clic su una casella grigio scuro affinché una casella grigio chiaro diventi attiva.

Per vedere l'intera larghezza di una colonna, fare clic e trascinare il titolo della colonna per modificarne le dimensioni.

Type	Time Stamp	User	Part Program	Inspection
Create	2010-08-20 08:26:29	Tricia	Penny1	

Fare clic sul pulsante **Dettagli** per vedere ulteriori informazioni sull'elemento evidenziato. Una finestra a comparsa visualizza altre informazioni, compreso il numero di volte in cui l'ispezione è stata modificata.

Change Log Details

Name

Sensor: Panel
 Part Program: Denso Converted End
 Inspection: Pattern Match

Inspection Details


Modified Times	Last Modified	User
7	2010-04-13 11:18:45	Tricia

Change Details

Action	Time Stamp	User
Modified inspection parameter:	2010-04-13 11:18:00	Tricia

Inspection Name: Pattern Match
 Parameter Name: Inspection Disabled

Before: True
 After: False



Fare clic sul pulsante **Filtro** per scegliere le voci da visualizzare nel registro. Non appena viene selezionata un'opzione, il registro viene aggiornato. Alcune opzioni dipendono da altre opzioni; ad esempio, per vedere lo Storico nomi del sensore, occorre prima selezionare Storico nomi dell'ispezione.

Filters

	Historic Name	Selected	Show All	Historic Mode
Inspection	Pattern Match	Pattern Match	<input checked="" type="checkbox"/>	Historic Names ▼
PartProgram	Denso Converted End	Denso Converted End	<input type="checkbox"/>	Current Names ▼
Sensor	Pattern Match	Panel	<input type="checkbox"/>	Current Names ▼
User		Tricia	<input checked="" type="checkbox"/>	

Show Deleted Items




Per vedere le differenze delle ispezioni:


1. Fare clic sul pulsante **Differenza** per vedere un elenco delle differenze nella ispezioni. Viene visualizzato il menu Segna inizio/Segna fine e le ispezioni nell'elenco sono evidenziate in rosso (a seconda di dove si trova il cursore).



Type	Time Stamp	User	Camera/Sensor
Create	2010-04-16 10:43:18	Tricia	Rivet
Create	2010-04-16 10:43:31	Tricia	Rivet
Create	2010-04-16 10:46:38	Tricia	Rivet
Create	2010-04-26 15:37:48	Tricia	Panel
Edit	2010-04-26 15:38:14	Tricia	Panel
Edit	2010-04-26 15:38:51	Tricia	Panel
Edit	2010-04-26 15:38:51	Tricia	Panel
Edit	2010-04-26 15:38:51	Tricia	Panel
Create	2010-04-26 14:23:18	Tricia	Rivet
Edit	2010-04-27 14:27:18	Tricia	Rivet
Edit	2010-04-27 14:27:24	Tricia	Rivet
Edit	2010-04-27 14:27:28	Tricia	Rivet
Edit	2010-04-27 14:27:38	Tricia	Rivet
Edit	2010-04-27 14:28:17	Tricia	Panel
Edit	2010-04-27 14:28:31	Tricia	Panel
Edit	2010-04-27 14:28:43	Tricia	Panel
Edit	2010-04-27 14:28:55	Tricia	Panel

2. Fare clic sul pulsante **Segna inizio**.
3. Fare clic sulla prima voce dell'elenco da cui si desidera iniziare a vedere le differenze di ispezione (azione simile a tenere premuto il tasto Maiusc e selezionare più voci in un elenco).
4. Fare clic sul pulsante **Segna fine**.
5. Fare clic sull'ultima voce dell'elenco fino a cui si desidera vedere le differenze di ispezione. Le voci selezionate sono evidenziate in rosso.
6. Fare clic sul pulsante OK  nel menu Segna inizio/Segna fine. Compare la tabella Differenze, che consente di vedere un elenco più breve di elementi, ossia solo quelli che sono stati modificati. Sono comprese solo le ispezioni modificate (non quelle create).

User	Camera/Sensor	Part Program	Inspection	Parameter	Before	After
Tricia	Panel	Demo Converted End	Clipping	Enable Clipping	True	False
Tricia	Panel	Demo Converted End	Clipping	Clipping Mode	Clip Black Level	Clip Black and White Levels
Tricia	Panel	Demo Converted End	Clipping	Black and White Level	30 (225)	30 225
Tricia	Panel	Demo Converted End	Radial Edge	Rejector Disabled	True	False
Tricia	Panel	Demo Converted End	RingYO	Inspection Disabled	False	True

Details 

ROLLBACK



Questa funzione consente di riportare il programma parte a uno stato precedente, annullando varie modifiche contemporaneamente.


Per utilizzare la funzione Rollback:

1. Selezionare la casella accanto al pulsante Rollback nella parte superiore della schermata Log modifiche programma parte.
2. Scorrere fino in fondo l'elenco delle ispezioni. Le ultime modifiche sono riportate in fondo all'elenco.
3. Scegliere la riga da cui eliminare le ultime modifiche, compresa la riga selezionata.

- Fare clic sul pulsante Rollback accanto alla parte superiore della schermata. Viene visualizzata un'Anteprima rollback per vedere cosa verrà eliminato.

Rollback Preview							
Type	Time Stamp	User	Camera/Sensor	Inspection	Parameter	Before	After
Edit	2010-12-28 17:17:31	Administrator	Nickel	Contrast	Contrast Limits	G: 33.74 W: 39.52 E: G: 12.51 W: 32.78 E:	
Edit	2010-12-28 17:17:31	Administrator	Nickel	Polygon	Polygon Points	Changed	
Delete	2010-12-28 17:17:31	Administrator	Nickel	Ring			
Delete	2010-12-28 17:17:31	Administrator	Nickel	Clipping			
Delete	2010-12-28 17:17:31	Administrator	Nickel	Clipping			

Details  

- Se lo si desidera, fare clic sul pulsante Dettagli per visualizzare informazioni dettagliate sulle modifiche apportate all'ispezione per ciascuna riga.
- Quando si sarà pronti a eliminare le righe visualizzate, fare clic sul pulsante  OK. Le righe verranno eliminate e il programma parte verrà riportato a uno stato precedente.

COME USCIRE DAL SOFTWARE INTELLISPEC

Per uscire dal software occorre disporre delle corrette autorizzazioni utente. Questo impedisce chiusure non autorizzate del sistema. Qualora occorran le opportune autorizzazioni, rivolgersi all'amministratore di sistema.

Per uscire dal software Intellispec:

- Effettuare l'accesso.
- Fare clic sul pulsante Home .
- Fare clic sul pulsante Strumenti  per visualizzare il menu Strumenti.
- Fare clic sull'opzione Esci dal sistema. Il software Intellispec viene chiuso.

Capitolo 7

FREQUENZA DI MANUTENZIONE

Seguire le indicazioni per la pulizia e la manutenzione del sistema Intellispec e dei moduli di ispezione.

Armadio del processore Intellispec e componenti generali			
Elemento	Descrizione	Una volta al giorno o per turno	Una volta al mese
Osservazione di ispezione corretta	Verificare che i pezzi difettosi siano effettivamente scartati inserendo un pezzo che risulti difettoso e sottoponendolo a ispezione	X	
Osservazione di ispezione corretta	Verificare che non ci siano pezzi che restano bloccati all'interno o nei pressi del modulo di ispezione o della stazione di espulsione	X	
Osservazione di ispezione corretta	Verificare che non vi sia accumulo di sporcizia o contaminanti sul modulo di ispezione, sul rilevatore pezzi o sul nastro trasportatore. Se necessario, pulire.	X	
Osservazione di ispezione corretta	Verificare che l'immagine di ciascun sensore sia correttamente centrata, a fuoco e illuminata. Se necessario, regolare.	X	
Filtro del processore di visione	Sciacquare con acqua pulita; usare una leggera soluzione di acqua e sapone, in caso di sporcizia oleosa. Pulizia del filtro del processore di visione (a pagina 106)		X
Filtri cluster box (se pertinenti)	Sciacquare con acqua pulita; usare una leggera soluzione di acqua e sapone, in caso di sporcizia oleosa. Pulizia dei filtri del cluster box (a pagina 107)		X

Moduli di ispezione ChromaPulse			
Elemento	Descrizione	Una volta al giorno o per turno	Una volta al mese
Sensore di rilevamento pezzi e riflettore	Pulire con un panno morbido, pulito e non oleoso inumidito con una leggera soluzione di sapone e acqua. Asciugare con un panno. Pulizia del rilevatore pezzi (a pagina 113)	Una volta a settimana	
Lente della fotocamera	Pulire solo con salvietta e detergente appositi per lenti. Fare attenzione a non alterare fuoco o apertura. Pulizia della lente della fotocamera (vedere " Pulizia dell'obiettivo della telecamera " a pagina 111)		X

Superfici di vetro: divisore di fascio e lente secondaria	Pulire con un panno morbido, pulito e non oleoso inumidito con soluzione per la pulizia delle lenti. Pulizia del divisore di fascio Chromapulse (a pagina 110)		X
Specchio ellissoidale	Normalmente non richiede pulizia. Se è sporco, eliminare la polvere con aria compressa e seguire le istruzioni. Pulizia dello specchio ellissoidale (a pagina 112)		Solo se la sporcizia appare sull'immagine
Superfici di plastica: plafoniera o diffusori di luce ad anello	Pulire con un panno morbido, pulito e non oleoso inumidito con una leggera soluzione di sapone e acqua. Asciugare con un panno.		X
Filtri ventola CP4422EV	Sciacquare con acqua pulita; usare una leggera soluzione di acqua e sapone, in caso di sporcizia oleosa. Pulizia dei filtri della ventola Chromapulse (vedere " Sostituzione/pulizia dei filtri della ventola Chromapulse CP4422EV " a pagina 108)		X
Filtro/regolatore	Sostituire i filtri Sostituzione dei filtri/filtri regolatori (a pagina 115)	Filtro rimozione olio - sostituire ogni 2000 ore Filtro rimozione vapori olio - sostituire ogni 12 mesi	

PULIZIA DEL FILTRO DEL PROCESSORE DI VISIONE

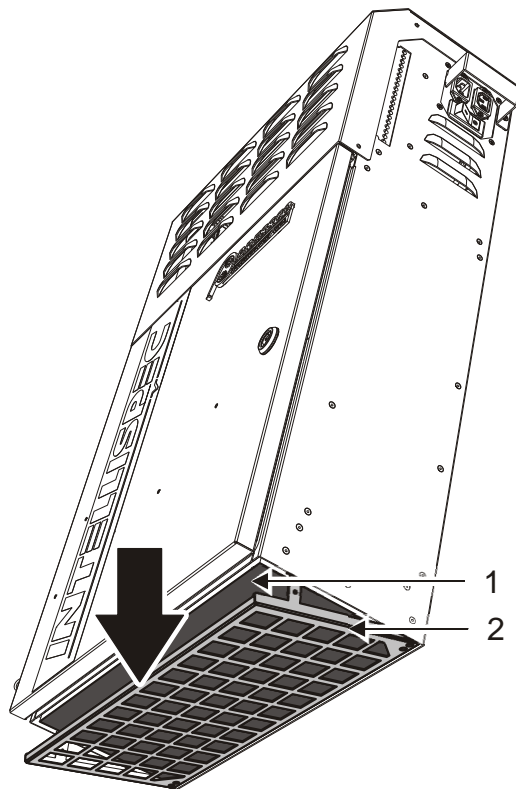
Il filtro del processore di visione dev'essere pulito una volta al mese per ottenere i migliori risultati. Il filtro si trova sotto l'armadio dell'interfaccia utente. Sostituire con un nuovo filtro, laddove necessario.

❖ *Nota: la frequenza della pulizia dipende dalle condizioni dello stabilimento*

Per pulire il filtro:

- con l'aiuto delle dita, abbassare la parte frontale della griglia [elemento 2]. La griglia è incernierata e si apre a sufficienza per consentire di estrarre il filtro.
- Rimuovere il filtro [elemento 1] e pulirlo.
 - Se il filtro contiene polvere e sporcizia secche, sciacquare con acqua
 - Se contiene polvere e sporcizia oleose, pulire con acqua saponata, quindi sciacquare con acqua pulita
- Asciugare completamente il filtro e riposizionarlo sotto l'armadio dell'interfaccia utente.

4. Spingere la griglia per chiuderla.



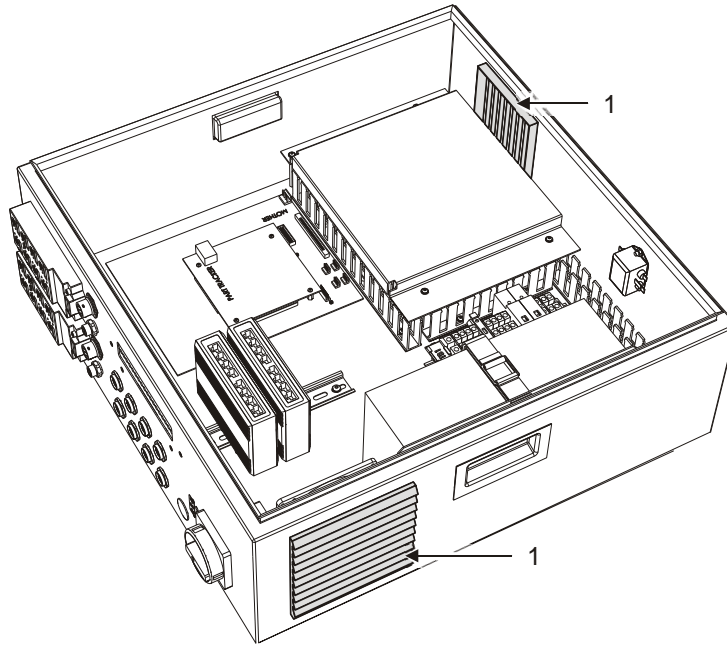
1	Codice pezzo 66621 - filtro per il processore di visione
2	Griglia per mantenere il filtro in posizione

PULIZIA DEI FILTRI DEL CLUSTER BOX

Pulire i filtri sulle prese d'aria quando si sporcano. Si consiglia di effettuare tale pulizia almeno una volta al mese. Rimuovere i coperchi per accedere ai filtri.

- Se il filtro contiene solo polvere e sporcizia secche, sciacquare con acqua

- Se contiene polvere e sporcizia oleose, pulire con acqua saponata



❖ *Nota: l'illustrazione mostra un cluster box di tipo classico. Tuttavia, la sostituzione dei filtri è la medesima per tutti i tipi di cluster box.*

Per sostituire un filtro, utilizzare il codice pezzo indicato di seguito:

	Codice pezzo	Descrizione
1	65779	Elemento filtro sostitutivo (lo stesso codice pezzo è usato in entrambe le posizioni)

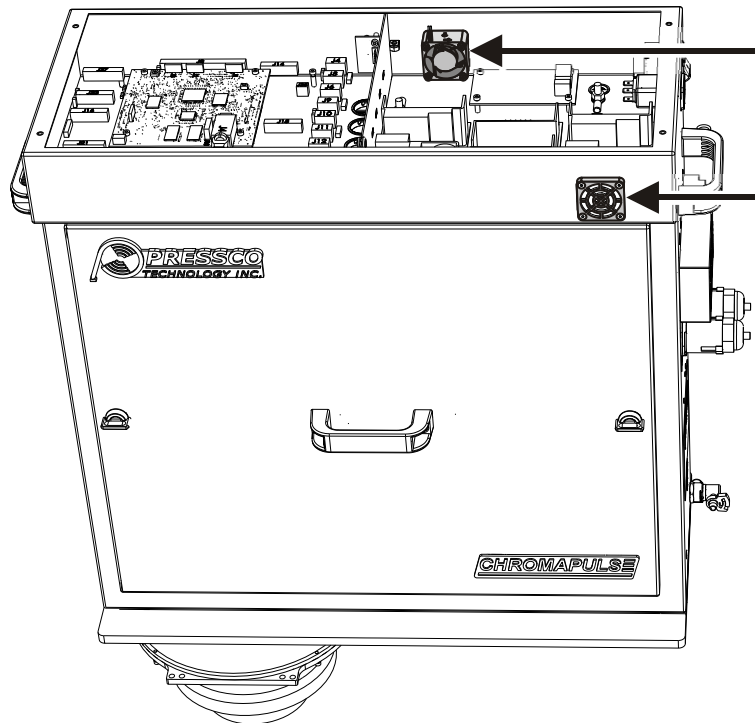
SOSTITUZIONE/PULIZIA DEI FILTRI DELLA VENTOLA CHROMAPULSE CP4422EV

Si consiglia di sostituire i filtri una volta al mese, utilizzando il codice pezzo indicato di seguito.

Se non si dispone di filtri sostitutivi, pulirli una volta al mese. Rimuovere i coperchi per accedere ai filtri.

- Se il filtro contiene solo polvere e sporcizia secche, sciacquare con acqua

- Se contiene polvere e sporcizia oleose, pulire con acqua saponata



Per sostituire un filtro, utilizzare il codice pezzo indicato di seguito:

	Codice pezzo	Descrizione
1	66446	Elemento filtro sostitutivo (lo stesso codice pezzo è usato in entrambe le posizioni)

PULIZIA DELLE SUPERFICI OTTICHE



Importante

Sulle superfici in plastica e vetro potrebbero accumularsi detriti e sporcizia. La sporcizia potrebbe apparire nelle finestre di ispezione, determinando falsi positivi e conseguenti espulsioni errate dei pezzi o problemi di illuminazione. Pulire frequentemente le superfici in plastica e vetro per evitare falsi positivi.

Per garantire la qualità delle immagini e prestazioni del sistema ottimali, occorre pulire con regolarità le superfici in plastica e vetro trasparenti dei Moduli di ispezione. La sporcizia e i detriti visibili nelle immagini possono provocare falsi positivi. La presenza di unto sulle superfici ottiche può provocare falsi positivi o il mancato rilevamento di difetti.

PULIZIA DELLE SUPERFICI IN VETRO

Le superfici in vetro da pulire sono:

- Obiettivo della telecamera
- Divisore di fascio (se presente)
- Obiettivo secondario (se presente)
- Specchio secondario (se presente)

Per pulire le superfici in vetro:

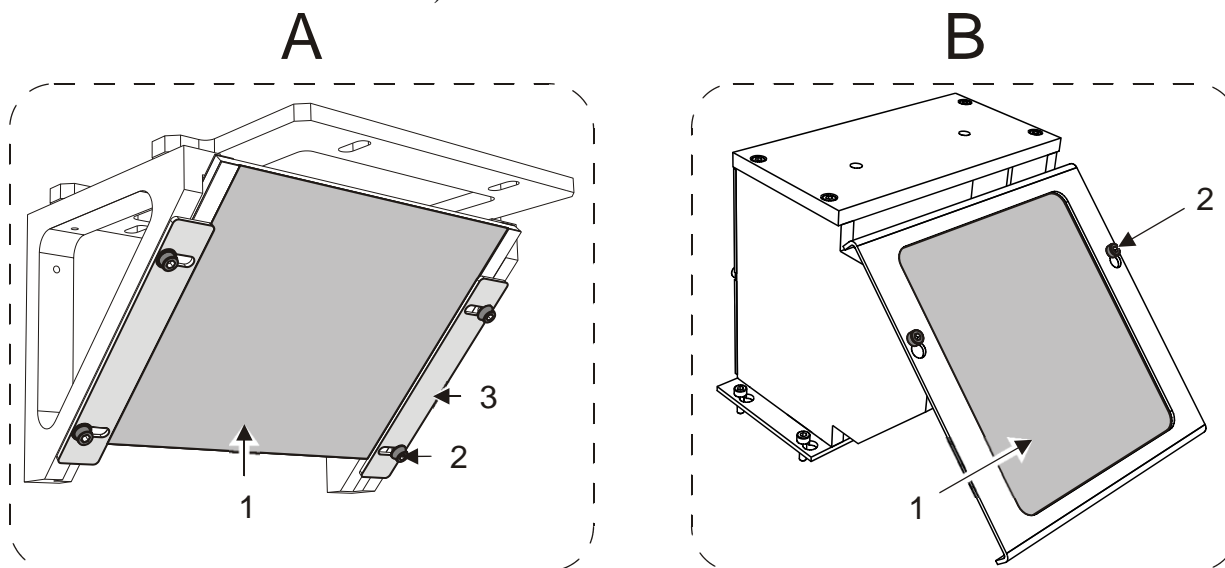
- Soffiare via la polvere con una bomboletta di aria compressa
- Usare un panno pulito non abrasivo inumidito con soluzione detergente per obiettivi
- Sugli obiettivi della telecamera utilizzare salviette e soluzione detergente apposite
- Se la superficie è sporca di prodotto, pulirla preventivamente con alcol, quindi con soluzione detergente per obiettivi

❖ *Nota: la frequenza di pulizia dipende dalle condizioni dell'impianto e del processo.*

PULIZIA DEL DIVISORE DI FASCIO CHROMAPULSE

Rimuovere il divisore di fascio (su alcuni modelli ChromaPulse) per accedere alla parte inferiore ed eseguire le operazioni di pulizia. Il metodo di rimozione del divisore di fascio dipende dal modulo di ispezione.

Nell'illustrazione seguente, l'elemento A è usato nei moduli PSE (preform sidewall endcap - chiusura parete laterale preformata). L'elemento B è usato nei moduli di superficie di chiusura e in alcuni moduli Chromapulse (esempio: CP750EV, CP1200EV e altri).



1	Divisore di fascio
2	Viti
3	Piastre di ritenuta

Per pulire il divisore di fascio:

1. **Sollevare la fotocamera** (vedere "**Pulizia dell'obiettivo della telecamera**" a pagina 111) se necessario. Accertarsi di prendere nota della posizione della fotocamera prima di spostarla.
2. Allentare le viti [elemento 2] e rimuovere con cautela il divisore di fascio.
 - L'**elemento A** ha quattro viti. Far scorrere le piastre di ritenuta [elemento 3] verso i lati e rimuovere il divisore di fascio.
 - L'**elemento B** ha due viti. Allentare le viti per rimuovere il divisore di fascio.
3. Pulire il divisore di fascio [elemento 1].
 - Rimuovere la polvere dal divisore di fascio con aria compressa in bombola.
 - **Pulire il vetro** (vedere "**Pulizia delle superfici in vetro**" a pagina 109) del divisore di fascio.
4. Riposizionare il gruppo del divisore di fascio.
 - **Elemento A** - Sostituire il divisore di fascio con il lato riflettente verso l'esterno. Far scorrere le piastre di ritenuta in posizione e serrare le viti.
 - **Elemento B** - Sostituire il divisore di fascio con il vetro verso l'interno. Serrare le viti.

PULIZIA DELL'OBIETTIVO DELLA TELECAMERA



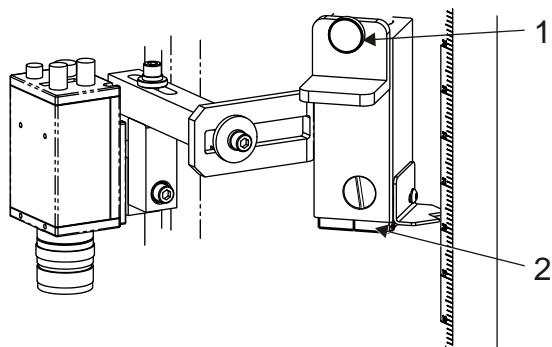
Attenzione

Non toccare l'obiettivo con le dita o con panni unti.

Per pulire l'obiettivo della telecamera:

1. Sollevare la telecamera per accedere all'obiettivo allentando la vite di regolazione dell'altezza. La staffa di bloccaggio non deve essere spostata.
2. Pulire tutti gli obiettivi della telecamera con salviette e detergente appositi. Fare attenzione a non modificare le impostazioni di messa a fuoco e apertura delle telecamere.
3. Fare scorrere la telecamera riportandola nella posizione corretta, indicata dalla staffa di bloccaggio.
4. Serrare la vite di regolazione dell'altezza.

5. Se necessario, ripetere la regolazione della messa a fuoco e dell'apertura.



1	Vite di regolazione dell'altezza
2	Staffa di bloccaggio - riferimento altezza telecamera

PULIZIA DELLE SUPERFICI IN PLASTICA

Le superfici in plastica da pulire sono:

- Plafoniera
- Diffusore di luce ad anello
- Paraluce (se presente)
- Diffusore del divisore di fascio (se presente)

❖ *Nota: la frequenza di pulizia dipende dalle condizioni dell'impianto e del processo.*

Per pulire le superfici in plastica:

Cosa fare	Cosa non fare
Utilizzare una bomboletta di aria compressa per soffiare via la polvere	Non strofinare per eliminare la polvere, poiché si rischia di graffiare il rivestimento in plastica
Usare un panno pulito non abrasivo inumidito con soluzione di acqua e sapone neutro. Bagnare completamente la superficie per lavare via le particelle.	Non utilizzare panni carta o tovaglioli di carta, poiché potrebbero graffiare le superfici
Asciugare la superficie con aria compressa pulita	

PULIZIA DELLO SPECCHIO ELLISSOIDALE

Questo specchio fornisce un'immagine ottimizzata del collo, permettendo un'ispezione ottimale del collo di un recipiente.



Avviso

La superficie speciale dello specchio può graffiarsi facilmente. Prestare particolare cautela e non toccare la superficie dello specchio.

-
- ❖ *Nota: non è necessario pulire regolarmente lo specchio. Se lo specchio è sporco o presenta segni non eliminabili con aria compressa pulita, rivolgersi al servizio di assistenza Pressco.*
-

Nella maggior parte dei sistemi, lo specchio è dotato di un sistema di pulizia incorporato, che genera un soffio d'aria attraverso il modulo, eliminando polvere e detriti dallo specchio e dall'interno del modulo. Su questi moduli non sono presenti schermi inferiori. Questi moduli non richiedono la pulizia dello specchio.

PULIZIA DEL RILEVATORE PEZZI

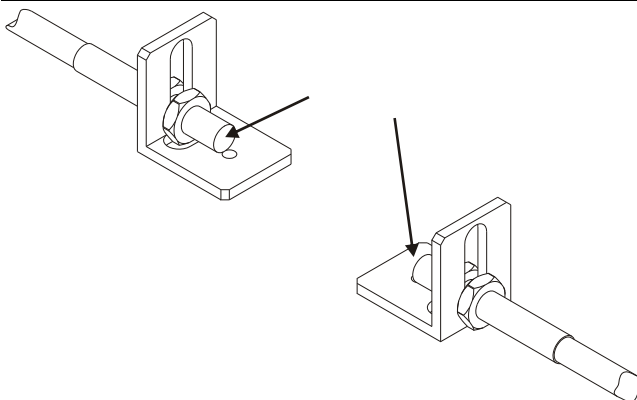
Il sistema generalmente è equipaggiato con un rilevatore pezzi o un sensore di prossimità, a seconda dell'applicazione. Il sensore di prossimità non prevede l'uso di un riflettore. Tuttavia, la pulizia per i due tipi di sensori viene eseguita in modo analogo.

Le superfici del sensore di rilevamento pezzi e del riflettore devono rimanere pulite per consentire un corretto rilevamento dei pezzi. Pertanto, le superfici devono essere pulite regolarmente per prevenire l'accumulo di polvere e unto.

Per pulire il rilevatore pezzi:

- Pulire le superfici delle rilevatore pezzi con un panno morbido, pulito e non sfilacciato, inumidito con una soluzione di sapone neutro e acqua.
- Pulire i sensori sui due lati del nastro trasportatore.
- Non utilizzare detergenti per vetri o solventi aggressivi sulle superfici in plastica, poiché potrebbero danneggiarle.

-
- ❖ *Nota: la frequenza di pulizia dipende dalle condizioni dell'impianto e del processo.*
-

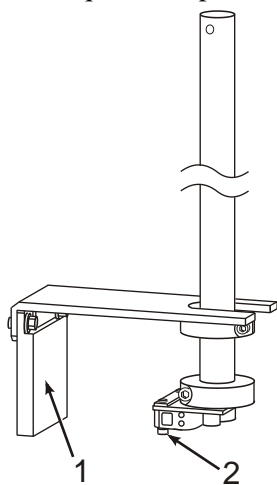


PULIZIA DEL SENSORE DI RILEVAMENTO PEZZI E DEL RIFLETTORE

Il sensore di rilevamento pezzi e le superfici del riflettore del rilevatore di pezzi devono rimanere puliti per rilevare correttamente i pezzi. Pulire regolarmente queste superfici per evitare accumuli di sporcizia e olio.

Pulire le superfici del rilevatore pezzi con un panno morbido, pulito e senza pelucchi, inumidito con una soluzione di sapone neutro e acqua. Non usare una soluzione per la pulizia del vetro né un solvente aggressivo sulle superfici in plastica, poiché potrebbero danneggiarle.

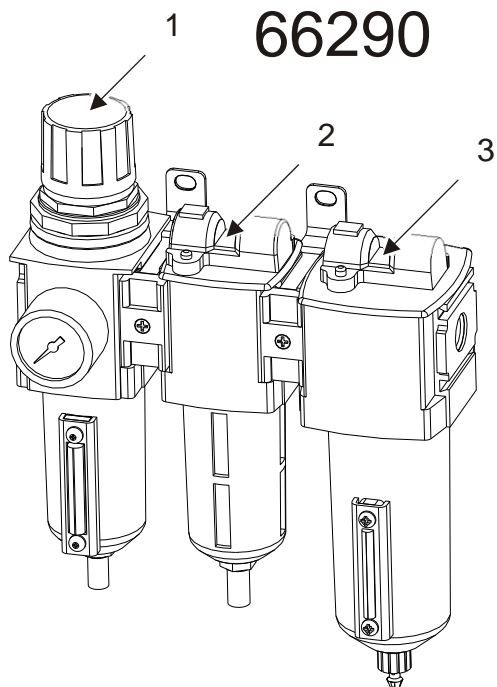
La frequenza di pulizia dipende dalle condizioni di stabilimento e processo.



1	Riflettore del rilevatore pezzi
2	Sensore di rilevamento pezzi

SOSTITUZIONE DEI FILTRI/FILTRI REGOLATORI

Il gruppo filtro/regolatore illustrato di seguito è installato con i moduli di ispezione CP4422EV.



1	Filtro/regolatore. Non occorre alcuna sostituzione del filtro.
2	Filtro dell'olio
3	Filtro vapori di olio

Usare i seguenti codici pezzo e sostituire secondo quanto indicato:

Codice pezzo Pressco	Descrizione	Usare nel numero elemento (vedere sopra)	Frequenza di sostituzione
67620	Rimozione filtro olio	2	Ogni 2000 ore
67621	Rimozione filtro vapori di olio	3	Ogni 12 mesi
67622	Kit (contiene un articolo 67620 e un articolo 67621) <ul style="list-style-type: none"> ▪ Può essere più semplice sostituire entrambi i filtri contemporaneamente 		

INDICE

A

ACCENSIONE - 61
ACCESSO E DISCONNESSIONE - 77
ALLARMI - 9
ALLARMI - 79
ALLARMI DI SISTEMA - 83
ARMADIO E INTERFACCIA UTENTE
INTELLISPEC - 63
ATTREZZATURA PROTETTIVA
PERSONALE - 11

B

BARRA DEGLI STRUMENTI DEL MENU -
75

C

CABLAGGI DI ALIMENTAZIONE DI RETE
CLUSTER BOX - 49
CABLAGGIO PRESA PC PRESSCO - 43
CAMBIO DEL PEZZO - 77
CAMBIO DI UTENTI - 78
CLUSTER BOX SERIE V - 27
COME CONTATTARE PRESSCO - 3
COME SELEZIONARE LE VOCI DI UN
MENU - 66
COME USCIRE DAL SOFTWARE
INTELLISPEC - 104
CONDIZIONI AMBIENTALI - 17
CONFIGURAZIONE GRAFICO DI TREND -
PANORAMICA CORSIA - 86
CONFIGURAZIONE GRAFICO DI TREND -
PANORAMICA DEL SISTEMA - 85
CONFIGURAZIONI DI SISTEMA CLUSTER
BOX - 53
CONNESSIONE ELETTRICA - 40
CONNESSIONI ESTERNE CLUSTER BOX
VERSIONI MICRO E WASH-DOWN - 57
CONNESSIONI ESTERNE DEL CLUSTER
BOX - 49
CONNESSIONI ESTERNE DEL CLUSTER
BOX INTEGRATO - 56

CONNESSIONI ESTERNE DEL MODULO
CHROMAPULSE - 47

CONNESSIONI ESTERNE
DELL'INTERFACCIA UTENTE - 42

CONNETTORI ESTERNI DEL CLUSTER
BOX CLASSICO - 51

CONVENZIONI TIPOGRAFICHE - 6

D

DIAGRAMMA A BLOCCHI DEL SISTEMA -
36

DIAGRAMMA A BLOCCHI SISTEMA -
TUNNEL INTEGRATO - 38

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ -
CLUSTER BOX - 34

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ -
CLUSTER BOX INTEGRATO - 33

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ -
INTELLISPEC SYSTEM - 31

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ -
TUNNEL INTEGRATO - 32

DIMENSIONE DEL MODULO DI ISPEZIONE
DELLE CHIUSURE/CHIUSURE
TERMINALI DELLE PREFORME - 25

DIMENSIONE DEL MODULO DI ISPEZIONE
DELLE PARETI DELLE PREFORME - 26

DIMENSIONI DEL MODULO
FOTOCAMERA ALLA BASE SERIE V - 22

DIMENSIONI FOTOCAMERA SU
COLLO/PARETE LATERALE SERIE V - 23

DIMENSIONI MODULO DI ISPEZIONE
DELLA SUPERFICIE DI CHIUSURA SERIE
V - 25

DIMENSIONI SUPPORTO BASE/COLLO
SERIE V - 23

DISPLAY INTERFACCIA UTENTE - 4
LIVELLI - 70

DISPOSITIVI DI AVVISO - 9

DISPOSITIVI DI INPUT
DELL'INTERFACCIA UTENTE - 65

DISPOSITIVI DI SELEZIONE
DELL'INTERFACCIA UTENTE - 65

DISPOSITIVO DI ACCESSO BIOMETRICO
(OPZIONALE) - 69

	E	
ETICHETTATURA - 8		MENU STRUMENTI - SCHERMATA PANORAMICA DEL SISTEMA - 98
	F	MESSA A TERRA PROTETTIVA - 39
FREQUENZA DI MANUTENZIONE - 105		MESSA IN FUNZIONE - 60
	G	MISURE CLUSTER BOX VERSIONI MICRO E WASH-DOWN - 30
GRAFICA PANORAMICA - 96		MISURE DEL MODULO CP/EV - 20
GRAFICI DEI PEZZI DELLA MACCHINA - 93		MISURE DELL'INTERFACCIA UTENTE - 19
GRAFICI DI TREND MULTIPLI - 85		MISURE DI CLUSTER BOX CLASSICO - 28
GRAFICI TENDENZE - 84		MISURE DI CLUSTER BOX INTEGRATO - 29
GRAFICO ISPEZIONI - 95		MODIFICA DELLA PASSWORD - 78
GRIGLIA STATISTICHE - 88		MONITOR - 64
GUIDA - 77		MONITOR TOUCH SCREEN (OPZIONALE) - 64
	I	O
I/O BOX A 8 PORTE - 52		ONLINE/OFFLINE - 63
IMMAGINE LIVE GRANDE - 96		OPZIONI DELLA GRIGLIA STATISTICHE - 90
IMMAGINI SCARTI - 91		
INFORMAZIONI DI SICUREZZA - 7		P
INFORMAZIONI SENSORE - 74		PERCENTUALI DEGLI ALLARMI NEI GRAFICI DI TREND - 87
INFORMAZIONI SU ACCOUNT UTENTE E ACCESSO - 77		PESI DEI MODULI DI ISPEZIONE BNS - 21
INFORMAZIONI SULLA PRESENTE GUIDA DELL'OPERATORE - 5		PORTE USB - 69
INSTALLAZIONE - 40		PROTEZIONE DALLE SCARICHE ELETTROSTATICHE - 6
INSTALLAZIONE E CABLAGGIO - 35		PULIZIA DEI FILTRI DEL CLUSTER BOX - 107
INTERFACCIA UTENTE - 18		PULIZIA DEL DIVISORE DI FASCIO CHROMAPULSE - 110
INTERRUTTORI ETHERNET DELLO SCHEMA DI CABLAGGIO - 46		PULIZIA DEL FILTRO DEL PROCESSORE DI VISIONE - 106
INTRODUZIONE - 5		PULIZIA DEL RILEVATORE PEZZI - 113
	L	PULIZIA DEL SENSORE DI RILEVAMENTO PEZZI E DEL RIFLETTORE - 114
LETTORE LOG - 100		PULIZIA DELLE SUPERFICI IN PLASTICA - 112
LINGUA - 76		PULIZIA DELLE SUPERFICI IN VETRO - 110
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA - 18		PULIZIA DELLE SUPERFICI OTTICHE - 109
LOG MODIFICHE PROGRAMMA PARTE - 101		PULIZIA DELLO SPECCHIO ELLISSOIDALE - 112
	M	
MENU STATISTICHE - 74		
MENU STRUMENTI - 98		

PULIZIA DELL'OBIETTIVO DELLA
TELECAMERA - 111

R

RACCOMANDAZIONI PRIMA
DELL'INSTALLAZIONE - 36
REQUISITI DI ASSEMBLAGGIO,
POSIZIONAMENTO E MONTAGGIO - 39
RISCHIO RESIDUO - 10

S

SCHEMA DI CABLAGGIO INTERFACCIA
UTENTE/PC - 45
SCHERMATA PANORAMICA CORSIA - 73
SCHERMATA PANORAMICA DEL
SISTEMA - 72
SCHERMATA PANORAMICA SENSORE - 75
SERVIZI CHE IL CLIENTE È TENUTO A
FORNIRE - 39
SICUREZZA DEL PERSONALE - 12
SIMBOLI - 7
SOLLEVAMENTO DI OGGETTI PESANTI -
13
SOSTITUZIONE DEI FILTRI/FILTRI
REGOLATORI - 115
SOSTITUZIONE DEI FUSIBILI DEL
CLUSTER BOX - 58
SOSTITUZIONE/PULIZIA DEI FILTRI
DELLA VENTOLA CHROMAPULSE
CP4422EV - 108
SPECIFICHE - 18
SPECIFICHE DI SISTEMA - 17
SPECIFICHE ELETTRICHE DEL CLUSTER
BOX - 27
SPECIFICHE ELETTRICHE DEL TUNNEL
INTEGRATO - 19
SPECIFICHE ELETTRICHE
DELL'INTERFACCIA UTENTE - 18
SPEDIZIONE E MOVIMENTAZIONE - 35
SPEGNIMENTO - 62
STABILITÀ DELL'INTERFACCIA UTENTE -
41
STATO DELLA STRUTTURA
ILLUMINAZIONE - 81
STRUTTURA ILLUMINAZIONE - 9

T

TASTIERA MECCANICA - 68
TASTIERA SU SCHERMO - 67
TIPI DI CLUSTER BOX - 50
TREND TEMPORALE - 94

U

ULTERIORI INFORMAZIONI CORSIA - 74
USO DELLA GRAFICA PANORAMICA - 98
UTENTI AUTORIZZATI - 14
UTILIZZO - 61
UTILIZZO DI PARTI DI RICAMBIO - 15
UTILIZZO NON PREVISTO - 11
UTILIZZO PREVISTO - 10

V

VENTILAZIONE - 40
VISUALIZZAZIONE E CANCELLAZIONE DI
ALLARMI - 81
VISUALIZZAZIONI DI GRAFICI E
IMMAGINI - 84